

# 目 录

<b>第一章 实验设置</b> .....	<b>3</b>
<b>第二章 综合实验</b> .....	<b>6</b>
第一节 零售商管理.....	7
1.1 零售商订购管理.....	9
1.2 零售商销售管理.....	13
第二节 制造商管理.....	17
2.1 制造商订单管理实验.....	17
2.2 制造商需求管理实验.....	21
2.3 制造商生产管理实验.....	27
第三节 物流公司管理.....	33
3.1 物流公司接单管理实验.....	33
3.2 物流公司采购管理实验.....	38
3.3 物流公司配送计划实验.....	42
3.4 物流公司入库管理实验.....	45
3.5 物流公司出库管理实验.....	52
3.6 物流公司配送管理实验.....	59
3.7 物流公司仓库管理实验.....	65
第四节 供应商管理.....	72
4.1 供应商销售管理实验.....	72
<b>第三章 单元实验</b> .....	<b>76</b>
第一节 订单管理单元实验.....	76
第二节 需求管理单元实验.....	80
第三节 生产管理实验.....	85
第四节 采购入库实验.....	89
第五节 仓储管理单元实验.....	99
第六节 供应商综合实验.....	107
第七节 制造商综合实验.....	111
第八节 物流公司物料综合实验.....	123
第九节 物流公司成品综合实验.....	139

## 前 言

供应链（Supply Chains）是指从采购原材料开始，制成中间产品（如零部件）以及最终产品，最后由销售网络把产品送到消费者手中的将供应商、制造商、物流公司、零售商直至最终用户连成一个整体的功能网链结构。这一系统能否达到总体绩效最优，取决于对它的整体协调与控制，因而产生了供应链管理的概念。

供应链管理的实质是深入供应链的各个增值环节,将顾客所需的正确产品（Right Product）能够在正确的时间（Right Time），按照正确的数量（Right Quantity）、正确的质量（Right Quality）和正确的状态（Right Status）送到正确的地点（Right Place）----即“6R”，并使总成本最小。因此，供应链管理是一种集成化的管理理念，其核心意义在于使企业充分了解客户及市场需求，与供应商及其他合作伙伴在经营上保持步调一致，实现资源共享与集成，协调支持供应链所有企业的协同运作，从而取得整体最优的绩效水平，达到提高供应链整体竞争力的目的。

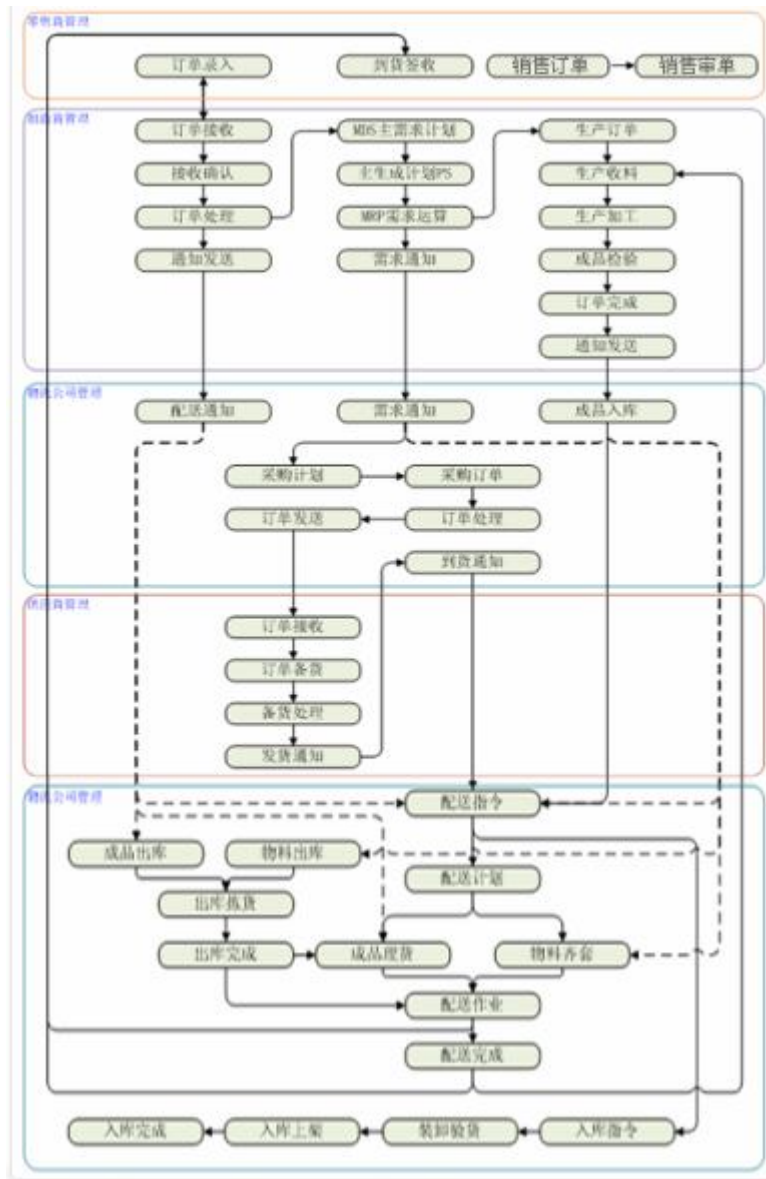
近年来，供应链管理的实践在我国的发展非常迅速，已有众多企业投身到了供应链管理的实践中。然而，供应链管理毕竟是一个复杂的系统工程，仅靠书本理论知识并不足以培养出能及时适应企业供应链管理实践所需的人才。基于此，本公司深入多个企业，总结出一套能使供应链理论教学与企业供应链实践有机结合的方案，并将此方案进一步实现为能促进供应链教学实践的《采购与供应管理系统》。

本软件以实验的方式体现供应链管理的实践过程。

通过实验，可以使学生熟悉供应链的具体操作流程，增强感性认识，并可从中进一步了解、巩固与深化所学的供应链管理理论知识，提高发现问题、分析问题和解决问题的能力。本书专门针对供应链实验操作编写。实验操作配套软件为《采购与供应管理系统》。

《采购与供应管理系统》在很大程度上解决了学生实验难的问题。学生可以通过扮演供应链中的不同角色或是综合扮演一条供应链上各个角色掌握供应链管理的具体流程；迅速掌握零售商管理、制造商管理、物流公司管理、供应商管理的流程和细节；熟悉供应链的运作模式；切身体会到供应链各个环节中不同当事人面临的具体工作以及他们之间的互动和制约关系；深刻体会供应链管理控制成本以达到利润最大化的思想。为学生参与未来供应链管理领域复杂、庞大、越发激烈的竞争打下扎实基础。

开始供应链管理实验之前，需要从宏观上把握供应链管理的整体流程，下面是依据本软件实际制作的供应链管理流程图：



## 第一章 实验设置

《采购与供应管理系统》严格按照供应链管理设计思想，模拟供应链管理中零售商、制造商、物流公司、供应商的操作流程及其各个环节的想互关系。

本软件实验方式可分为三种：多人综合模拟实验，单人综合模拟实验和单元实验。这既为培养学生间良好的协作能力提供了平台，又为学生宏观地把握供应链管理的精髓提供了可能。

多人综合模拟实验是指多个学生分别扮演一条供应链上各个角色（零售商、制造商、物流公司、供应商）；这样，学生可以以组为单位，组员之间选择各自所欲扮演的供应链角色，共同完成实验，体会供应链管理中的协作精神。

单人综合模拟实验是指把一条供应链当作一个实验的整体，一个学生轮换扮演供应链上的各个角色，站在不同的角度思考问题和管理供应链的运作；这样，学生可以从整体上把握供应链管理的精髓。

单元实验则是细化了的单人综合模拟实验，学生通过多次重复地做某个单元实验，熟练掌握供应链上的某些环节的操作。

单人综合实验与多人综合实验的原理，流程，角色，角色间关系均相同，唯一不同的就是角色扮演模式，因此本书将单人综合实验与多人综合实验合并为综合实验来介绍，而将单元实验单独介绍。

教学中，建议先采用多人综合模拟实验的模式，待学生熟练掌握供应链各角色中各环节间的具体运作后，再安排学生重复单元实验，让学生进一步掌握供应链环节间的关系，最后可以安排学生进行单人综合实验，让学生从整体上把握供应链各角色各环节间的相互关系。

实验开设课时安排可参考实验大纲：

采购与供应管理系统实验大纲(仅供参考)						
序号	涉及角色	实验名称	实验类型	实验简介	实验流程	实验学时
1	市场部	订单管理实验	制造商单元实验	模拟市场部对客户订单的审查接收、处理等业务过程	订单接收→供货计划→ 订单处理→配送通知	2
2	计划部	需求管理实验	制造商单元实验	模拟制造商计划部根据客户订单、独立需求、销售预测、需求变更等进行阶段性的需求计划、MRP 运算等业务过程	MDS 主需求计划→MPS 主生产计划→MRP 物料 需求运算	2
3	生产部	生产管理实验	制造商单元实验	模拟生产部门根据计划部下达的生产加工订单进行收料、生产、检验、生产完成及成品入库的生产加工物流业务过程	生产订单→生产收料→ 成品检验→生产完成→ 成品入库	2
4	采购部	采购入库管理实验	物流公司单元实验	模拟采购部门根据采购申请制定采购计划、生成采购订单、到料接	采购计划→采购订单→ 订单处理→订单发送→	6

				收、安排入库、卸车、验货、货物上架, 以及查看库存状况的采购业务过程	采购到货→配送指令→ 入库指令→装卸验货→ 入库上架→入库完成→ ABC 物料控制→物料库存→物料盘点	
5	仓储部	仓储管理实验	物流公司单元实验	模拟对入库指令的入库业务, 产生出库指令, 完成出库业务, 库存查询、对物料进行盘点等业务过程	入库指令→装卸验货→ 入库上架→入库完成→ 物料出库→出库拣货→ 出库完成→ABC 物料控制→物料库存→物料盘点	6
6	供应商	供应商综合实验	分角色综合实验	模拟供应商接收客户订单、对订单备货处理、发货等业务过程	订单接收→订单备货→ 备货处理→发货通知	2
7	制造商	制造商综合实验	分角色综合实验	模拟制造商市场部接收客户订单、对订单进行处理、计划部制定生产加工计划、生产部执行生产加工、成品完成入库的生产物流业务过程	订单接收→供货计划→ 订单处理→配送通知→ MDS 主需求计划→MPS 主生产计划→MRP 物料 需求运算→需求通知→ 生产订单→生产收料→ 生产加工→成品检验→ 生产完成→成品入库	6
8	物流公司	物流公司综合实验(物料)	分角色综合实验	模拟物流公司根据接单情况, 执行物料采购, 成品接收, 配送发货的整个物流业务过程	需求通知→采购计划→ 采购订单→订单处理→ 订单发送→采购到货→ 配送指令→配送计划	12

					(入库指令→装卸验货 →入库上架→入库完成 →物料出库→出库拣货 →出库完成) →物料齐 套→配送运输	
9	物流公 司	物流公司 综合实验 (成品)	分角色综 合实验	模拟物流公司根据接单情况,执行 物料采购,成品接收,配送发货的 整个物流业务过程	(配送通知)成品到货 →配送指令→配送计划 (入库指令→装卸验货 →入库上架→入库完成 →成吕出库→出库拣货 →出库完成)成品理货 →配送运输	12
10	供应链 综合	供应链系 统综合实 验	系统综合 实验	模拟零售商向制造商订购,制造商 进行需求计划管理,物流公司根据 制造商物料需求进行采购配送发 货,制造商物料签收,执行生产, 物流公司根据零售商订单供货计 划供货的整个供应链物流业务过 程	零售商→制造商→供应 商→物流公司→零售商	25

以下按照多人综合模拟实验的模式介绍供应链各角色中各环节的具体操作,实验开设的前提是教师已经在教师平台开启实验实例。

## 第二章 综合实验

综合实验(即单人综合实验和多人综合实验)包括了零售商、制造商、物流公司和供应商四个供应链角色。

多人综合实验需要至少四个学生来分别扮演这四个角色,体验供应链角色之间的协作关系。

单人综合实验则是为一个学生完成整条供应链的四个角色而设置，学生只需在系统内部上方点击零售商、制造商、物流公司和供应商的大图标，即可实现角色间的转换。

特别提示：由于多人综合模拟实验是学生分组完成的，所以一个班级分为多少个组就要实例化多少个多人综合实验实例，每组学生对一个多人综合实验实例，且组与组之间不能交差（即：分到做那个多人综合实验实例的学生就只能进入该多人综合实验实例，不能进入其它组的多人综合实验实例）。单人综合实验因在教师平台采用按学生实例化的方式，所以不存在交差问题，每个学生都只能看到系统为其单独配置的那一个单人综合实验实例。

下面从零售商向制造商下订单开始介绍系统综合实验：

## 第一节 零售商管理

参与零售商管理实验之前，需先登录零售商的操作平台。操作方法如下：

1. 进入系统主页面，选择实验平台；



2. 输入用户名、密码（系统默认已设置好 10 个学生用户，用户名：s001-s010 中的任意一个，密码：000000），选择实验类型，登录系统；



3. 选择实验;



4. 选择一零售商角色，进入零售商操作平台；

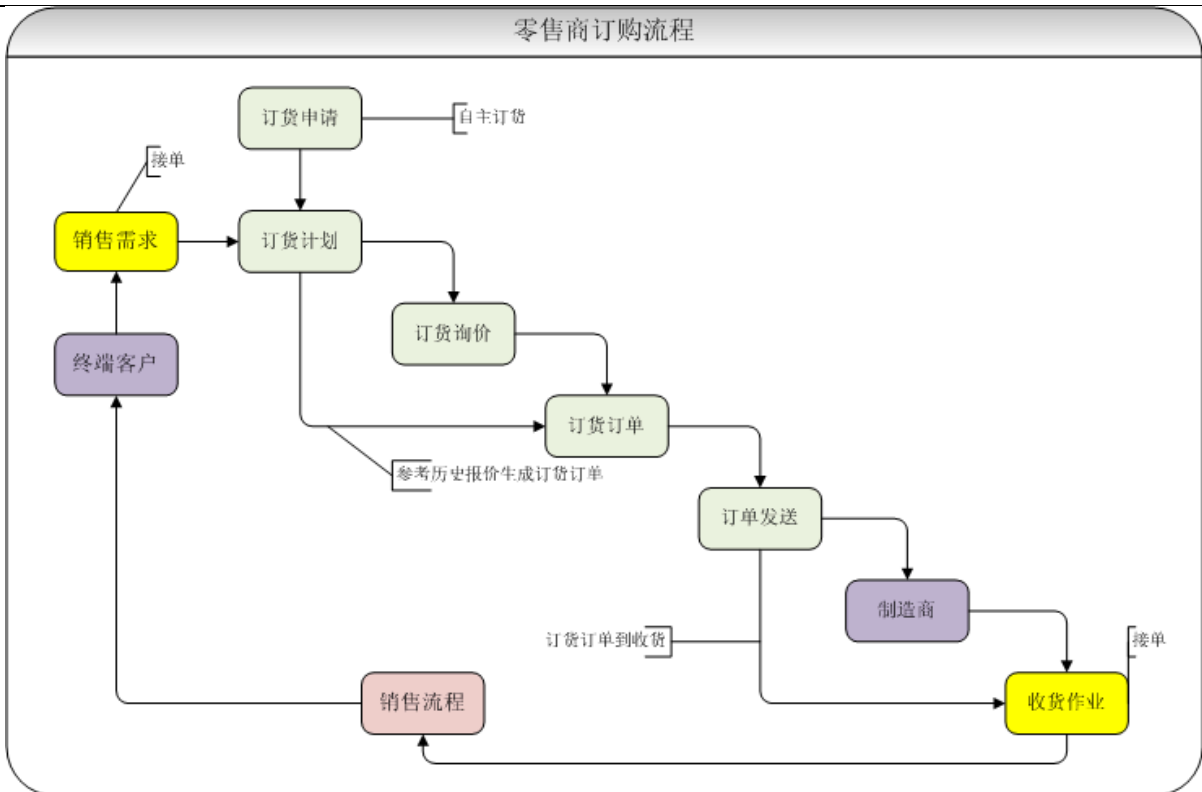




至此，我们可以开始零售商管理实验之旅了。

## 1.1 零售商订购管理

本系统的运作起源就是零售商的订购行为。零售商向制造商下订单，有几种方式：网上下单、传真、E-mail等。本系统内零售商采用网上下单的方式向制造商下订单。  
零售商订购管理流程图：



◆ 实验学时

1 学时

◆ 实验类型

分角色实验

◆ 实验要求

必修

◆ 实验流程

订单录入→(供应链其它环节相关操作)→到货签收

◆ 实验目的

- 1) 了解供应链零售商订购管理理念。
- 2) 掌握供应链零售商订购管理的模式。
- 3) 熟练掌握供应链零售商订购管理的具体操作流程。

◆ 实验内容简介

零售商录入订单，并发送给制造商公司，由制造商、物流公司、供应商根据零售商的订单完成一系列的相应操作决策后，配送零售商订购的产品给零售商，零售商进行到货签收，这样完成了零售商的整个订购过程。

◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对零售商订购管理的理论知识有充分的了解，对本软件订购管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好

准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 订单录入

提货方式(单选)*	委托
订单日期(日期控件)*	2008-07-08
交货日期(日期控件)*	2008-08-08
联系人（为方便区分，请使用自己容易识别的联系人名称）*	邓辛夷
交货地址*	北京市阜外大街 2 号万通新世界广场 A1906
备注	须准时交货
订货数量*	（美人豹）200 台

2. 到货签收

签收人（为方便区分，请使用自己容易识别的签收人名称）*	赵敏国
备注	货物全符合接收标准

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 订单录入

左边菜单栏单击【订购管理】→【订单录入】，出现如下活动页面：

①. 单击“新增”，如下图；跳转至下一页面，我们就可以开始录入订单了。



②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，选择想要订购的产品，单击“保存”，返回至前一页面，即完成了一张订单的录入。

注意：客户订单的提货方式决定了客户订单的流程模式，这里客户订单的提货方式有两种：自提和委托；自提表示零售商自己到物流公司提货，物流公司无需负责产品的配送运输，即：自提的客户订单对应的配送作业单在物流公司配送管理模块“成品理货”环节完成审核后，无需配送运输即可在零售商平台对其进行“到货签收”，且签收后该配送作业单并不进入物流公司配送管理模块的“配送完成”环节，即“到货签收”就是该配送作业单的流程终点。委托表示零售商委托物流公司送货，即，提货方式为“委托”的客户订单，需要走完系统配送管理的所有流程（包括配送运输和配送完成环节），其流程终点为物流公司配送管理模块的“配送完成”。

这里的“系统当前运行环境日期”是指系统需求计划的开始日期（该日期随着系统需求计划的日期变动，变动周期为需求计划的周期，即：4周），本系统规定，客户订单的“订单日期”不能晚于当前运行环境日期。

订单录入

保存 返回

订单单号: (自动编号) 提货方式:  自提  委托

订单日期: 系统当前运行环境日期: 2008-01-27

交货日期:

联系人:

交货地址:

制造商: 江苏联合创新实业有限公司

备注:

产品列表

选择	产品编码	产品名称	规格型号	重量	订货数量
<input type="checkbox"/>	0000001	F410A 笔记本电脑	F410A	2.1千克	0 台
<input type="checkbox"/>	0000002	IdeaCenter Q 台式电脑	ideacenter Q	15.0千克	0 台
<input type="checkbox"/>	0001001	6120c 智能手机	6120c	2.0千克	0 台
<input type="checkbox"/>	0002001	IXUS 970 IS 数码相机	IXUS 970 IS	2.0千克	0 台

③. 订单录入成功后，订单录入主页面新增加一条订单记录，如下图；此时，可选择刚才录入的订单，单击“订单发送”，将录入好的订单发送给制造商；发送成功后，零售商需要等待供应链上其它角色（制造商、物流公司、供应商）为制造产品而服务，直到物流公司配送产品给零售商，零售商方才启动到订购管理的另一程序——到货签收。

订单录入

订单单号: 查询 新增 修改 删除 订单发送 取消发送 返回

选择	订单单号	订单日期	制造商简称	交货日期	退回标志	状态
<input checked="" type="checkbox"/>	ORID200809110001	2008-07-08	马斯康汽车	2008-08-08	正常	未发送

## 2) 到货签收

左边菜单栏单击【订购管理】→【到货签收】，出现如下活动页面：

①. 物流公司按照制造商提供的供货列表给零售商进行配送之后，会出车运送货物给零售商，此时，需要零售商验货确认即本系统的到货签收。

选择一到货通知单，单击“签收”，如下图；跳转至下一页面。

到货签收

到货单号: 查询 签收 取消签收 返回

选择	到货单号	订单单号	供货商	订货日期	发货日期	签收日期	状态
<input checked="" type="checkbox"/>	DOID200809110001	ORID200809110001	北京马斯康汽车制造有限公司	2007-12-30	2007-12-30		已出车

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回至前一页面，即完成到货签收操作。零售商到货签收完成后，物流公司才可以回车，即是物流公司配送管理模块的配送完成操作。

到货签收				
到貨單號: DOID200809110001			訂單單號: ORID200809110001	
簽收日期: 2008-09-02			簽收人: 趙敏國	
訂單日期: 2007-12-30			發貨日期: 2007-12-30	
供貨商: 北京馬斯康汽車製造有限公司				
物流公司: 北京市門吉利物流有限公司				
備註: 貨物全符合接收標準				

到貨明細				
產品編碼	產品名稱	規格型號	重量	到貨數量
0002063	四通換向閥	DHF-34	345.5千克	150盒
0002062	變速箱	Z 自動	765.5千克	150台
0002061	發動機	1.8L CVT	345.5千克	150台

### 3) 订单查询

订单查询是与订单录入和到货签收无流程相关性的环节，当零售商录入订单以后就可以在订单查询里查询订单明细和订单处理的实时状态；当制造商对该订单做了供货计划处理以后，零售商就可以在此查看(选择订单并单击“到货计划”)制造商对自己所订的产品的详细供货计划，明确自己能在什么时候收到多少所订购的产品。

左边菜单栏单击【订购管理】→【订单查询】，出现如下活动页面：

①. 查看订单的实时处理状态。

订单录入					
订单单号: <input type="text"/>					查询
					到货计划 返回
选择	订单单号	订单日期	制造商简称	交货日期	状态
<input type="radio"/>	ORID200812180001	2008-01-01	联合实业	2008-12-09	已接收
<input checked="" type="radio"/>	ORID200812170501	2007-12-12	联合实业	2008-12-24	已作需求

②. 选择一条已经有到货计划的订单，单击“到货计划”，即可查看制造商做出的对该订单的到货计划。

## 1.2 零售商销售管理

零售商销售管理是零售商对自身的销售体系进行管理的模块，包括了对进货产品的价格管理，对销售详情的记录，对库存详情的管理等。

- ◆ 实验学时  
1 学时
- ◆ 实验类型  
分角色实验
- ◆ 实验要求  
必修
- ◆ 实验流程  
价格管理→销售订单→销售审单→存货查询
- ◆ 实验目的  
1) 了解供应链零售商销售管理理念。

- 2) 掌握供应链零售商销售管理的模式。
- 3) 熟练掌握供应链零售商销售管理的具体操作流程。

#### ◆ 实验内容简介

零售商按照采购产品的各种成本及市场情况为产品订出一个销售价格；并在商务谈判中将这个销售价格作为报价的标准，谈判中，时常会达成比报价更优惠的价格，零售商按照实际交易价格记录销售情况；零售商通过存货查询，实时掌握产品的库存情况，以此来决定进行促销、调货或是补货。

#### ◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对零售商销售管理的理论知识有充分的了解，对本软件销售管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

##### 1. 价格管理

人工成本*	5
储运成本*	4
辅助成本*	6
销售价格*	据情况而定
定价日期*	默认为系统日期
价格管理人	周敏
定价说明	促销价

注：销售价格可以高于成本也可以低于成本，但是若零售商与制造商（或经销商、代理商等）有关于销售价格的约定条款，则零售商的订价行为需严格按照约定执行；总之，零售的订价行为不能扰乱市场，亦不能违反市场竞争规则及工商部门的其它规定。

##### 2. 销售订单

销售日期（日期控件）*	据销售合同的签订日期或执行日期而定
联系人*	肖敏
制造人*	Michael
客户全称*	深圳中诺思科技资讯有限公司
客户代表	Tony
联系电话	0755-83454344
联系地址	深圳市福田区新洲十一街万基商务大厦 12F
邮编	518000
备注	VIP 客户

注：“\*”表示必填项。

#### ◆ 实验步骤

##### 1) 价格管理

左边菜单栏单击【销售管理】→【价格管理】，出现如下活动页面：

①. 选择产品，单击“定价”，如下图；跳转至下一页面，我们就可以开始为产品定价了。

价格管理

产品编码: \_\_\_\_\_ 产品名称: \_\_\_\_\_ 查询 定价 返回

选择	产品编码	产品名称	规格型号	制造商简称	进货价格	销售价格
<input type="radio"/>	0000001	SkyBD三人位Sofa	BE01470g075-3	科盛实业	6500.0元	687687.0元
<input type="radio"/>	0000002	SkyBD单人Sofa	BE01470g075S	科盛实业	4500.0元	0.0元
<input type="radio"/>	0001001	纯情现代餐台	CQXD_9	科盛实业	1200.0元	0.0元
<input type="radio"/>	0002001	Idea热弯玻璃茶几	IXUS 970 IS	科盛实业	53800.0元	0.0元

②. 以“进货价格”为依据，参考产品的其它成本及市场情况制定合适的“销售价格”，单击“保存”，完成为一个商品的定价；对一个商品可多次定价。

销售定价

保存 返回

产品编码:	0000001	产品名称:	SkyBD三人位Sofa
规格型号:	BE01470g075-3	进货数量:	0组
制造商全称:	深圳市科盛实业有限公司		
目前销售数量:	0组		
进货价格:	6500.0元	人工成本:	8678元
储运成本:	6786876元	辅助成本:	67868元
销售价格:	687687元	定价日期:	2009-01-08
价格管理人:	叶枇杷		
定价说明:			

## 2) 销售订单

左边菜单栏单击【销售管理】→【销售订单】，出现如下活动页面：

①. 单击“新增”，如下图；跳转至销售订单新增页面，我们就可以开始新增销售订单了。

销售订单

销售单号: \_\_\_\_\_ 查询 新增 修改 删除 定价 返回

选择	销售单号	销售日期	客户代表	状态
----	------	------	------	----

②. 填写各输入项，编辑销售订单信息，单击“保存”，完成销售订单的录入。

销售订单

保存 返回

销售单号: (自动编号)	* 销售日期:
* 联系人:	* 制单人:
* 客户全称:	
客户代表:	联系电话:
联系地址:	
邮编:	
备注:	

订单明细

选择	产品编码	产品名称	规格型号	重量	体积	库存	销售数量
<input type="checkbox"/>	0002001	DemandorM长裤09	DMM09T	0.3千克	471.22立方米	0条	0 条
<input type="checkbox"/>	0001001	DemandorS长裤09	DM6120c	0.31千克	471.22立方米	0条	0 条
<input type="checkbox"/>	0000002	MIGAINO09毛衫-s	MIGAINO09Ms	0.26千克	471.22立方米	0件	0 件
<input type="checkbox"/>	0000001	MIGAINO09针织衫-s	MIGAINO09Zs	0.25千克	451.22立方米	0件	0 件

③. 选择销售订单，按与客户谈判达成的交易价格填写“销售单价”，单击“保存”，保存销售订单信息。

销售订单

保存 返回

销售单号: S0W0200901130001	销售日期: 2009-01-13
客户代表:	制单人: sunny
客户全称: LILANZ	
联系人: Catherine	联系电话:
联系地址: Pecking	
邮编:	总金额: 0 元
备注:	

订单明细

产品编码	产品名称	规格型号	重量	体积	销售数量	参考单价	销售单价	销售金额
0001001	DemandorS长裤09	DM6120c	0.31千克	471.22立方米	1335条	0.00 元	0 元	0 元
0000002	MIGAINO09毛衫-s	MIGAINO09Ms	0.26千克	471.22立方米	1405件	0.00 元	0 元	0 元
0002001	DemandorM长裤09	DMM09T	0.3千克	471.22立方米	2000条	0.00 元	0 元	0 元
0000001	MIGAINO09针织衫-s	MIGAINO09Zs	0.25千克	451.22立方米	200件	0.00 元	0 元	0 元

### 3) 销售审单

左边菜单栏单击【销售管理】→【销售审单】，出现如下活动页面：

①. 查看销售订单明细，核实商务谈判达成的协议细节；选择销售订单，单击“审核”，完成对销售订单的审核，表示对本次销售行为的确认。



销售单				
销售单号: _____		[ 查询 ]		[ 审核 ] [ 取消审核 ] [ 返回 ]
选择	销售单号	销售日期	客户代表	状态
<input type="radio"/>	SONO200901130001	2009-01-13		未审核

#### 4) 存货查询

左边菜单栏单击【销售管理】→【存货查询】，出现如下活动页面：

查看产品的进货、销售、库存详情，以此作为营销或调货、补货的依据。

存货查询					
产品编码: _____		产品名称: _____		[ 查询 ]	[ 返回 ]
产品编码	产品名称	规格型号	进货数量	销售数量	存货结余数量
0000001	MIGAINO09针织衫-s	MIGAINO09Zs	0件	0件	0件
0000002	MIGAINO09毛衫-s	MIGAINO09Ms	0件	0件	0件
0001001	DemandorS长裤09	DM6120c	0条	0条	0条
0002001	DemandorM长裤09	DMM09T	0条	0条	0条

## 第二节 制造商管理

参与制造商管理实验之前，需先登录制造商操作平台。操作方法如下：

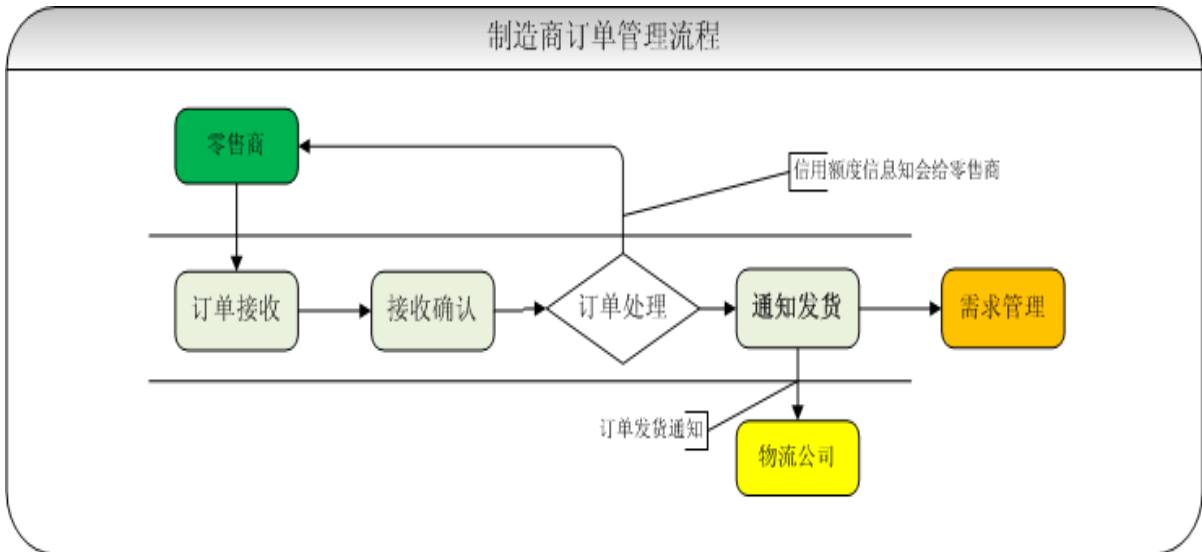
登录制造商平台的前三个步骤及系统默认设置的用户与登录零售商平台相同，第四个步骤选择角色时，需选择“制造商”的角色。详细步骤请参考零售商平台登录过程。

至此，我们可以开始制造商管理实验之旅了。

### 2.1 制造商订单管理实验

制造商订单管理用于管理客户订单；完成客户订单的订单接收、接受确认、订单处理、配送通知和订单跟踪。

制造商订单管理流程图：



◆ 实验学时  
2 学时

◆ 实验类型  
分角色实验

◆ 实验要求  
必修

◆ 实验流程  
订单接收→供货计划→订单处理→配送通知→订单跟踪

◆ 实验目的  
1) 了解供应链制造商订单管理理念。  
2) 掌握供应链制造商订单管理的决策模式。  
3) 熟练掌握供应链制造商订单管理的具体操作流程。

◆ 实验内容简介  
接收客户订单，根据本软件算法及生产实际情况对订单生成对应供货列表，根据信用额度决策处理订单，全程跟踪订单处理实况。

◆ 实验准备  
本实验开始之前，用户需对制造商订单管理的理论知识有充分的了解，对本软件订单管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 接收确认

计划交货地址(可填写为与交货地址相同)\*  
制造商备注

北京市阜外大街 2 号万通新世界广场 A1906  
此客户为星级类（A 类）客户，须最先满足其需求，第一时间供货。

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 订单接收

左边菜单栏单击【订单管理】→【订单接收】，出现如下活动页面：



选择	订单编号	客户编号	客户简称	订单类型	报关方式	提货方式	交货日期	订单状态
<input type="radio"/>	ORID200809110001	CUID200804170103	安泰实业	国内	无报关	委托	2008-08-08	未接受

①. 在进行订单接收操作之前，我们需要对订单详细信息有初步了解，以此作为接收订单和退回订单的依据。单击订单记录的订单编号列位置，可以查看订单对应的详细信息。

②. 选择想要接收的订单，订单状态须为“已发送”，单击“接收”，订单状态变更为“已接收”，表示接收操作成功；

接收操作成功的订单，可进入供货计划环节。（此时在订单接收和供货计划环节均能查看到该订单）

2) 供货计划

左边菜单栏单击【订单管理】→【供货计划】，出现如下活动页面：



选择	订单编号	客户编号	客户简称	订单类型	报关方式	提货方式	交货日期	订单状态
<input checked="" type="radio"/>	ORID200810180516	CUID200804170009	顺电连锁	国内	无报关	委托	2008-10-28	已接收
<input type="radio"/>	ORID200810180517	CUID200804170009	顺电连锁	国内	无报关	委托	2008-10-27	已接收
<input type="radio"/>	ORID200810180518	CUID200804170009	顺电连锁	国内	无报关	委托	2008-11-25	已接收

①. 选择刚才订单接收操作成功的订单，单击“供货计划”，出现如下图的页面；单击“确认”，弹出对话框，询问是否确认生成供货计划，单击“确定”，返回至前一页面。



订单编号：	ORID200810180516	客户编号：	CUID200804170009
客户简称：	顺电连锁	订单类型：	国内
报关方式：	无报关	提货方式：	委托
交货日期：	2008-10-28	合同编号：	CTID200804170006
计划开始交货日期：	2010-06-27	计划结束交货日期：	2010-06-27
计划开始交货周次：	131	计划结束交货周次：	131
交货地址：	Nanjing		
计划交货地址：			
制造商备注：			

产品	供货周次
F410A笔记本电脑 94台	第131周

②. 选择已生成供货计划的订单，单击“供货列表浏览”，即可浏览该客户订单对应的供货列表。

注意：供货列表会作为制造商制作需求计划的参考，制造商生产的依据以及零售商收货的依据；故，在本系统内，若一个制造商在一个需求周期内所能提供的产品不能满足零售商的订货时（即供货计划周期跨需求周期时，例如：零售商订 1000 套产品，如果制造商事先没有库存，且制造商需 7 个周次才能完成供货，而需求周期为 4 个周次，那么，对该订单的供货计划周期就会跨需求周期），

剩余的产品将在下一个需求周期内生产并完成供货。

### 3) 订单处理

左边菜单栏单击【订单管理】→【订单处理】，出现如下活动页面：

①. 选择零售商，如下图；单击“选择订单”，跳转至下一页面，该页面列出了该客户的所有订单。

选择	客户编号	客户简称	地址	联系人	信用额度
<input checked="" type="radio"/>	CUID200804170103	安泰实业	深圳市宝岗北路华建工业大厦	陈泰然	9.99999999E8RMB
<input type="radio"/>	CUID200804170104	西园汽贸	上海市金耀路258号	肖国锐	9.99999999E8RMB
<input type="radio"/>	CUID200804170105	伟冠集团	深圳市罗湖区沿河北路1002号京厂中心伟冠大厦	葛锦辉	9.99999999E8RMB
<input type="radio"/>	CUID200804170106	意埃伊汽车代理	山东省烟台开发区珠江路32号	王洋	9.99999999E8RMB

②. 选择想要处理的客户订单，如下图；单击“处理”，跳转至下一页面：

选择	订单编号	合同编号	订单类型	报关方式	提货方式	付款方式	计划交货日期	订单总金额	订单状态
<input type="checkbox"/>	ORID200809110001	CTID200804170087	国内	无报关	委托	到付	2008-01-27	1.076E7 RMB	已接收确认

③. 单击“订单处理”，即可完成对刚才选择订单的处理。

选中订单总金额小于客户当前的信用额度,请点击处理按钮完成订单处理!

客户编号:	CUID200804170103	信用额度:	9.99999999E8RMB
客户全称:	深圳市安泰君威实业有限公司		
当前信用额度:	9.99999999E8		
订单总金额:	1.076E7		

订单处理操作成功的客户订单方可进入配送通知环节的操作。

### 4) 配送通知

左边菜单栏单击【订单管理】→【配送通知】，出现如下活动页面：

选择	订单编号	客户编号	客户简称	订单状态	订单类型	报关方式	提货方式	付款方式	交货日期	通知标志
<input type="radio"/>	ORID200809110001	CUID200804170103	安泰实业	已处理	国内	无报关	委托	到付	2008-08-08	未发送

选择刚才订单处理操作成功的订单，单击“配送通知”，该订单的通知标志变更为“已发送”，表示配送通知操作成功；该订单的相关信息已经发送给物流公司。

### 5) 订单跟踪

左边菜单栏单击【订单管理】→【订单跟踪】，出现如下活动页面：

订单跟踪

订单编号:

订单编号	订单类型	报关方式	提货方式	付款方式	计划交货日期	订单接收	接收确认	订单处理	物料需求	订单出库	订单配送	订单出车	客户签收	回车
ORID200809110001	国内	无报关	委托	到付	2008-01-27	已接收	已接收确认	已处理	未作需求	未出库	未配送	未出车	未签收	未回车

输入客户订单编号，单击“查询”，即可查看该订单的处理实况。

### 6) 订单查询

左边菜单栏单击【订单管理】→【订单查询】，出现如下活动页面：

订单接收

订单编号:

订单编号	客户编号	客户简称	报关方式	提货方式	付款方式	交货日期	订单状态
ORID200809110001	CUID200804170103	安泰实业	无报关	委托	到付	2008-08-08	已处理

输入客户订单编号，单击“查询”，系统会为你查询是否存在此订单。

### 7) 产能查询

左边菜单栏单击【订单管理】→【产能查询】，出现如下活动页面：

产能查询

产品编号:

产品编号	产品名称	规格型号	计划周产量	计划生产周次
0002060	美人豹	美人豹	150辆	第 1 周
0001055	自由舰	自由舰	150辆	第 1 周
0000044	金刚系列	金刚系列	150辆	第 1 周
0000043	美日之星	美日之星	150辆	第 1 周

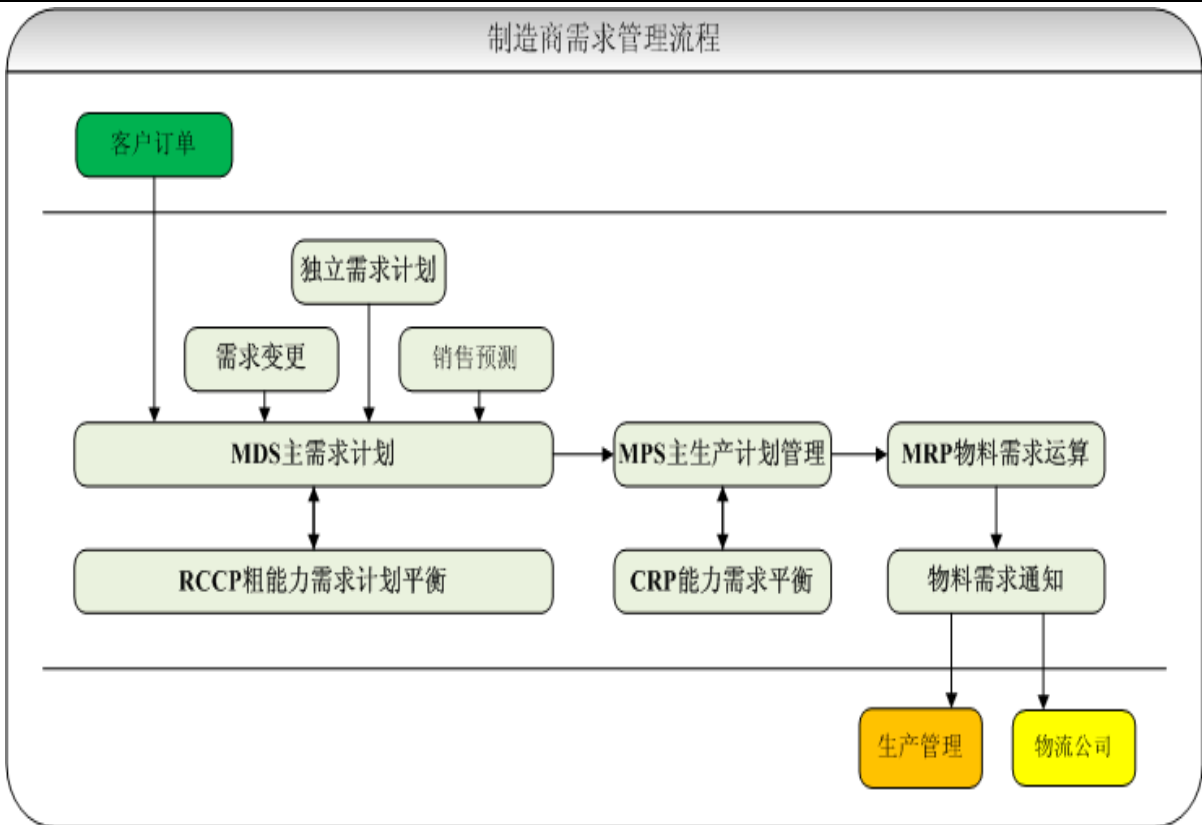
输入产品编号，单击“查询”，可以查看该产品的产能信息。

## 2.2 制造商需求管理实验

制造商公司在开始生产之前，需要按照市场情况，自身情况以及客户的订单情况制作详细的物料需求计划，以便通知物流公司其所需物料详情，物流公司按照制造商需求准时配送物料给制造商，保证制造商正常生产。

特别提示：根据本系统设计上的特点，在制作需求计划时，系统周期的前四周会先按照制造商自身的销售预测、独立需求计划、需求变更制作需求计划，所以在前四周的制造商需求管理实验中，没有客户订单，只有从第五周开始，制造商做需求计划时，才会将客户订单与销售预测、独立需求计划、需求变更一起，作为制作主需求计划的依据。所以，在系统周期的前四周操作本系统时(即一个实验的第一次操作)，可以直接从制造商需求管理实验开始，先生产出一部分产品放入库存，以备以后的客户订单使用。

制造商需求管理流程图：



◆ 实验学时

2 学时

◆ 实验类型

分角色实验

◆ 实验要求

必修

◆ 实验要求

MDS 主需求计划→MPS 主生产计划→MRP 物料需求运算→需求通知

◆ 实验目的

- 1) 了解供应链制造商需求管理理念。
- 2) 熟悉 MRP (Material Requirement Planning) 运算原理和具体操作。
- 3) 掌握供应链制造商需求管理的决策模式。
- 4) 熟练掌握供应链制造商需求管理的具体操作流程。

◆ 实验内容简介

根据一个固定时间段内的客户订单、销售预测、独立需求计划、需求变更的总体情况生成 MDS 主需求计划单; 根据 MDS 主需求计划单生成 MPS 主生产计划单; 根据 MPS 主生产计划单完成 MRP (Material Requirement Planning) 运算, 得出一定时间内制造商的物料需求详细列表, 并生成对应生产订单。

◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对制造商需求管理的理论知识有充分的了解，尤其是 MRP 运算的知识要熟练掌握，对本软件需求管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. MDS 主需求计划

制单人\* 赛亚兰  
备注 本月除正常公休外，有国家法定假期一一元旦节，需求计划需做相应调整。

2. MPS 主生产计划

制单人\* 钟高付  
备注 因近月限电，生产可能受到影响，生产计划相对保守。

3. 需求通知

计划人\* 肖铭铭  
备注

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) MDS 主需求计划

左边菜单栏单击【需求管理】→【MDS 主需求计划】，出现如下活动页面：



①. 单击“新增计划”，跳转到下一页面，如下图：

注意：本系统设计为假定第一个需求周期（前四周）内不考虑客户订单而制作需求，即仅按制造商的“销售预测”、“独立需求”、“需求变更”来制作需求，所以第一个需求周期的需求计划内无客户订单。

The screenshot shows the '计划生成' (Plan Generation) page with a detailed table of demand plans. The table has columns for '单号' (Order No.), '单据类型' (Document Type), '产品名称' (Product Name), '产品编号' (Product No.), '产品规格' (Product Spec), and '数量' (Quantity).

单号	单据类型	产品名称	产品编号	产品规格	数量
SPID200805090028	销售预测计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090028	销售预测计划	自由舰	0001055	自由舰	150 辆
SPID200805090028	销售预测计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090028	销售预测计划	自由舰	0001055	自由舰	150 辆
SPID200805090028	销售预测计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090028	销售预测计划	自由舰	0001055	自由舰	150 辆
SPID200805090028	销售预测计划	自由舰	0001055	自由舰	150 辆
SPID200805090028	销售预测计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090029	独立需求计划	自由舰	0001055	自由舰	150 辆
SPID200805090029	独立需求计划	自由舰	0001055	自由舰	150 辆
SPID200805090029	独立需求计划	自由舰	0001055	自由舰	150 辆
SPID200805090030	需求变更计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090030	需求变更计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090030	需求变更计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆

②. 此页面列出了一个固定时间段内所有的客户订单、销售预测单、独立需求计划单和需求变更单。单击“计划生成”，跳转至下一页面，如下图：

主需求计划

计划单号：(自动编号)      计划开始时间：2007-12-30

计划结束时间：2008-01-20      制单人：

制单日期：2007-12-30

备注：

冲减公式：  
 客户订单 <= 销售预测：需求数量 = 销售预测 + 独立需求计划 + 需求变更  
 客户订单 > 销售预测：需求数量 = 客户订单 + 销售预测 + 独立需求计划 + 需求变更  
 最终的需求数量要 <= 总产能

产品名称	产品编号	产品规格	数量
美人豹	0002060	美人豹	880
自由舰	0001055	自由舰	1200

③. 填写相关信息，单击“保存”，MDS 主需求计划单生成完成。

注：针对一个固定时间段内所有的客户订单、销售预测单、独立需求计划单和需求变更单，系统只生成一张 MDS 主需求计划单。

主需求计划

主需求计划单号：      查询      新增计划      编辑计划      删除计划      审核      取消审核      返回

选择	主需求计划号	计划开始时间	计划结束时间	制单人	需求单日期	需求单状态
<input checked="" type="radio"/>	MDID200809110501	2007-12-30	2008-01-20	赛亚兰	2007-12-30	未审核

④. 选择刚才生成的 MDS 主需求计划单，单击“审核”，MDS 主需求计划单状态变更为“已审核”，表示审核操作成功。

审核操作成功的 MDS 主需求计划单方可进入 MPS 主生产计划环节。

## 2) MPS 主生产计划

左边菜单栏单击【需求管理】→【MPS 主生产计划】，出现如下活动页面：

主生产计划

主需求单号：      查询      生产计划      编辑计划      删除计划      返回

选择	主需求单号	计划开始时间	计划结束时间	制单人	需求单日期	需求单状态
<input checked="" type="radio"/>	MDID200809110501	2007-12-30	2008-01-20	赛亚兰	2007-12-30	已审核

①. 选择上一步生成的 MDS 主需求计划单，单击“生产计划”，跳转至下一页面，如下图：

主生产计划

生产计划      返回

主需求单号：MDID200809110501      计划开始时间：2007-12-30

计划结束时间：2008-01-20      制单人：赛亚兰

需求单日期：2007-12-30

备注：

选择	产品编码	产品名称	规格型号	需求数量	计划状态
<input checked="" type="radio"/>	0001055	自由舰	自由舰	1200 辆	未制作生产计划
<input type="radio"/>	0002060	美人豹	美人豹	880 辆	未制作生产计划

②. 选择产品，单击“生产计划”，进入生产计划单编辑页面。



主生产计划

保存 返回

主生产单号: (自动编号)	计划开始时间: 2007-12-30
计划结束时间: 2008-01-20	制单人: 钟高付
计划单日期: 2007-12-30	
备注:	

主生产计划

产品编码: 0001055 产品名称: 自由舰 规格型号: 自由舰 总数量: 1200 辆

生产周次	第1周	第2周	第3周	第4周
计划数量	300辆	300辆	300辆	300辆

③. 填写好相关信息，单击“保存”，生产计划单新增成功，对应 MDS 主需求计划单进入 MRP 物料需求运算环节。

### 3) MRP 物料需求运算

左边菜单栏单击 [需求管理] → [MRP 物料需求运算]，出现如下活动页面：

主需求运算

主需求单号: 查询 生产订单列表 查看运算结果 运算 返回

选择	主需求单号	计划开始时间	计划结束时间	制单人	需求单日期	需求单状态
<input checked="" type="radio"/>	MDID200809110501	2007-12-30	2008-01-20	赛亚兰	2007-12-30	主生产计划单生成已完成

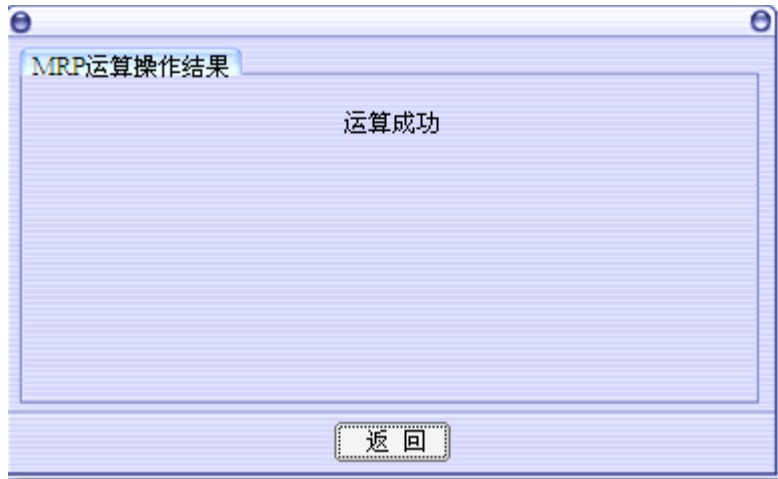
①. 选择上一步已生成生产计划单的 MDS 主需求计划单，单击“运算”，弹出运算决策页面，如下图：

确认MRP运算

毛需求量=独立需求量+相关需求量  
 计划库存=上期库存量+本期订单产出量+本期预计入库量-毛需求量  
 净需求量=本期毛需求量-上期库存量-本期预计入库量+安全库存量

确认运算 返回

②. 单击“确认运算”，跳转到下一页面，如下图：



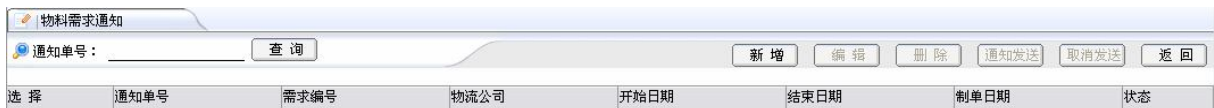
③. 单击“返回”或是系统自动返回，可关闭此页面，MRP 物料需求运算成功；运算操作的同时系统会根据 MPS 主生产计划环节生成的生产计划和制造商自身产能（本系统为周产能）产生生产订单，供制造商生产管理模块使用。

④. 选择刚才 MRP 物料需求运算操作成功的 MDS 主需求计划单，单击“查看运算结果”；跳转至 MRP 物料需求运算结果页面，可查看具体的运算结果。

⑤. 选择 MRP 物料需求运算操作成功的 MDS 主需求计划单，单击“生产订单列表”；跳转至生产订单列表页面。可查看生成的生产订单。这些生产订单将作为制造商进行生产管理的依据。

#### 4) 需求通知

左边菜单栏单击【需求管理】→【需求通知】，出现如下活动页面：



①. 单击“新增”，跳转至下一页面，如下图：页面列出了 MRP 运算结束的需求单。



②. 选择需求单，单击“确定”，跳转至下一页面，如下图：此页面下方列出了所选需求单的 MRP 运算结果明细。

物料需求通知

保存 返回

通知单号: (自动编号)

需求单号: MDID200809110501

制单日期: 2007-12-30 计划人:

开始时间: 2007-12-30 结束时间: 2008-01-20

物流公司: 北京市门吉利物流有限公司

备注:

物料明细

物料编号	物料名称	物料类型	加工类型	规格型号	需求数量	需求时间
0001055	自由舰	外购件	成品	自由舰	150 辆	2007-12-30
0002060	美人豹	自制件	成品	美人豹	150 辆	2007-12-30
0001055	自由舰	外购件	成品	自由舰	150 辆	2008-01-13
0002060	美人豹	自制件	成品	美人豹	150 辆	2008-01-13
0001056	刹车蹄片	外购件	原材料	BPW	150 片	2007-12-30
0001057	刹车手泵	外购件	原材料	19X20mm	150 台	2007-12-30
0001058	发动机	外购件	原材料	1.8L CVVT	300 台	2007-12-30

③. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回至前一页面，生成一需求通知单，如下图：

物料需求通知

通知单号: 查询 新增 编辑 删除 通知发送 取消发送 返回

选择	通知单号	需求编号	物流公司	开始日期	结束日期	制单日期	状态
<input checked="" type="checkbox"/>	RNID200809110001	MDID200809110501	门吉利物流	2007-12-30	2008-01-20	2007-12-30	未发送

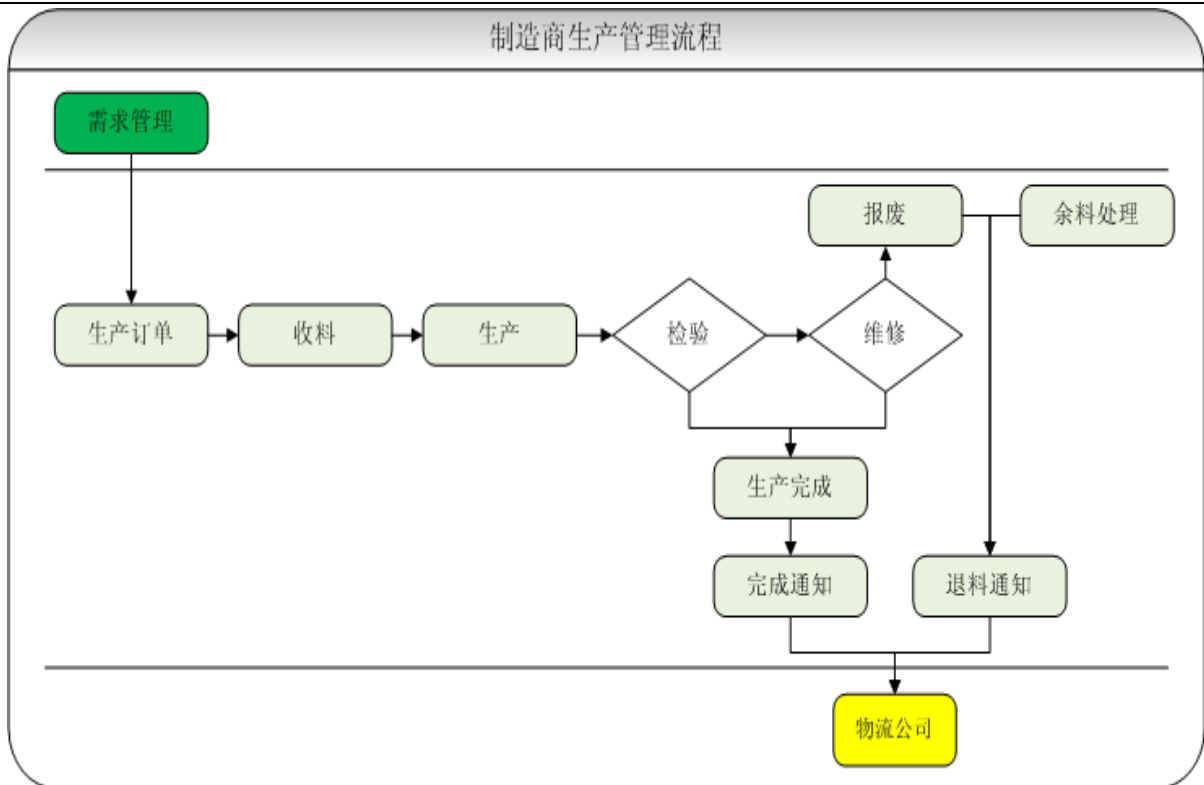
④. 选择刚才生成的需求通知单，单击“通知发送”，需求通知被发送给了物流公司。物流公司可以按照制造商这一时间段内的需求明细计划自身的工作。

注：制造商需求通知发送成功后，并不能马上开始生产管理的实验，需要等待物流公司对需求通知进行响应，完成采购（物流公司向供应商采购）并配送到制造商车间后，制造商方可开始生产管理实验。所以，如果是进行多人综合模拟实验，此时扮演制造商的同学需要等待扮演物流公司的同学响应他的需求，直到扮演物流公司的同学配送运输制造商所需物料至制造商车间后，扮演制造商的同学方可继续生产管理实验；如果是进行单人综合模拟实验，此时进行实验的同学需要将角色从制造商切换到物流公司，去响应制造商发送过来的“需求通知”，直到采购完成，并成功向制造商配送运输其所需物料后，方可切换回制造商角色开始生产管理实验。

### 2.3 制造商生产管理实验

生产管理按照需求管理模块生成的生产订单开展生产作业。生产的产品由物流公司按照客户供货明细进行配送。

制造商生产管理流程图：



◆ 实验学时

2 学时

◆ 实验类型

分角色实验

◆ 实验要求

必修

◆ 实验目的

- 1) 了解供应链制造商生产管理理念。
- 2) 掌握供应链制造商生产管理的决策模式。
- 3) 熟练掌握供应链制造商生产管理的操作流程及流程间相互制约影响关系。

◆ 实验内容简介

对生产订单对应的送料单进行收料操作，生产加工后，对产品进行报验操作，生产完成后，发送成品入库通知给物流公司。

◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对制造商生产管理的理论知识需要有充分的了解，对本软件生产管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 生产收料

签收人（为方便区分，请使用自己容易识别 郑岚  
的签收人名称）\*

备注

2. 成品检验

报检数量(0--可报检数量间的任意整数)\* 150  
合格品数量 130  
不合格品数量(报检数量与合格品数量之差值) 20  
报检人（为方便区分，请使用自己容易识别的报检 路晓  
人名称）\*  
检验备注 无

3. 成品维修

维修数量(0--可维修数量间的任意整数) 20  
维修合格数量 10  
维修不合格数量（系统根据维修数量和维修合格数量自动计算） 10  
维修人 项虹伟  
维修备注 无

4. 余料处理

制单人 吴昊  
备注 无  
坏品数量 根据耗损率变化  
好品数量 根据耗损率变化

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 生产订单

左边菜单栏单击【生产管理】→【生产订单】，出现如下活动页面：

生产订单号	计划单编号	产品编码	产品名称	产品规格	订单数量	计划开始日期	计划结束日期	状态
POID200809110001	MPID200809110002	0002060	美人豹	美人豹	150辆	2007-12-31	2008-01-06	已审核
POID200809110002	MPID200809110002	0002060	美人豹	美人豹	150辆	2008-01-14	2008-01-20	已审核
POID200809110003	MPID200809110001	0001055	自由舰	自由舰	150辆	2008-01-14	2008-01-20	已审核
POID200809110004	MPID200809110001	0001055	自由舰	自由舰	150辆	2007-12-31	2008-01-06	已审核

生产订单是由需求计划模块的 MRP 物料需求运算环节产生，这里只作浏览和查询。

2) 生产收料

左边菜单栏单击【生产管理】→【生产收料】，出现如下活动页面：

选择	送料单编号	生产订单编号	送料数量	送料人	送料日期	后续送料状况	送料单状态
<input type="radio"/>	SOID200809110001	POID200809110001	150 套	赛亚兰	2007-12-31	已发完	送料
<input type="radio"/>	SOID200809110002	POID200809110002	150 套	赛亚兰	2008-01-14	已发完	送料
<input type="radio"/>	SOID200809110003	POID200809110003	150 套	赛亚兰	2008-01-14	已发完	送料
<input type="radio"/>	SOID200809110004	POID200809110004	150 套	赛亚兰	2007-12-31	已发完	送料

①. 选择生产订单，单击“收料”，跳转到收料编辑页面，如下图：

物料编号	物料名称	物料规格	数量	供应商编号
0002061	发动机	1.8L CVVT	150 台	CUID200804170101
0002063	四通换向阀	DHF-34	150 盒	CUID200804170101
0002062	变速箱	Z 自动	150 台	CUID200804170101

②. 填写相关信息后，单击“签收”，完成对送料单的收料操作；收料操作成功后，送料单状态为“正在收料”或是“收料结束”，具体状态与“后续送料状况”紧密联系。

本系统对送料单的收料操作可分以下几种情况：

- a. 一次完成生产订单对应所有送料单的收料操作
- b. 分批次完成生订单对应所有送料单的收料操作。
- c. 只完成部分生产订单对应部分送料单的收料操作。

注：本系统省略了从生产收料到生产出产品的诸多中间环节，假定对送料单收料完成后，产品就已生产好，进入待检验的状态。

### 3) 成品检验

左边菜单栏单击【生产管理】→【成品检验】，出现如下活动页面：

选择	报检单号	生产订单号	产品编码	产品名称	规格	报检数量	报检人	状态
----	------	-------	------	------	----	------	-----	----

①. 单击“新增”，跳转至下一页，如下图：该页面列出了当前实验中，系统所有可以进行报检操作的生产订单。用户可以按生产订单对产品进行报检。

选择	生产订单号	产品编码	产品名称	规格	订单日期	可报检数量
<input checked="" type="radio"/>	POID200809110001	0002060	美人豹	美人豹	2007-12-31	150(辆)
<input type="radio"/>	POID200809110002	0002060	美人豹	美人豹	2008-01-14	150(辆)
<input type="radio"/>	POID200809110003	0001055	自由舰	自由舰	2008-01-14	150(辆)
<input type="radio"/>	POID200809110004	0001055	自由舰	自由舰	2007-12-31	150(辆)

②. 选择生产订单，单击“报检”，跳转至下一页，如下图：

报检单号: (自动编号)		生产订单号: POID200809110001	
产品编号: 0002060		产品名称: 美人豹	
规格: 3		可报检数量: 150	
报检数量:		报检人: 路晓	
检验日期: 2008-09-11		合格品数量: 130	
不合格品数量: 20			
检验备注:			

③. 填写相关信息，单击“保存”，即可完成对生产订单的报检操作。

报检操作成功，系统会生成一张与生产订单对应的报检单；一张生产订单可对应多张报检单。

④. 选择刚才新增成功的报检单，单击“审核”，即可完成对该报检单的审核操作。

#### 4) 成品报修

左边菜单栏单击【生产管理】→【成品报修】，出现如下活动页面：

成品报修								
维修单号: _____		[ 查询 ]		[ 新增 ] [ 删除 ] [ 审核 ] [ 取消审核 ] [ 返回 ]				
选择	维修单号	生产订单号	产品编号	产品名称	规格型号	维修数量	维修人	状态
<input type="radio"/>	MAID200812170001	POID200812170005	0000002	Ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	20台	00	已审核
<input type="radio"/>	MAID200812170002	POID200812170006	0000002	Ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	30台	utyryt	已审核
<input type="radio"/>	MAID200812170003	POID200812170008	0001001	6120c智能手机	6120c	5台	jghg	已审核
<input type="radio"/>	MAID200812170004	POID200812170008	0001001	6120c智能手机	6120c	1台	flsf	已审核
<input type="radio"/>	MAID200812170005	POID200812170008	0001001	6120c智能手机	6120c	4台	bobc	已审核
<input type="radio"/>	MAID200812170006	POID200812170009	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	15台	gdgfd	已审核
<input type="radio"/>	MAID200812170007	POID200812170010	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	35台	hdfg	已审核

①. 单击“新增”，跳转到下一页面，如下图：该页面列出了当前实验中，系统所有可以进行报修操作的生产订单。用户可以按生产订单对检验不合格产品进行报修。

生产订单						
生产订单号: _____		[ 查找 ]		[ 报修 ] [ 返回 ]		
选择	生产订单号	产品编号	产品名称	产品规格	订单日期	可维修数量
<input checked="" type="radio"/>	POID200809110001	0002060	美人豹	美人豹	2007-12-31	20辆
<input type="radio"/>	POID200809110002	0002060	美人豹	美人豹	2008-01-14	20辆
<input type="radio"/>	POID200809110003	0001055	自由舰	自由舰	2008-01-14	20辆
<input type="radio"/>	POID200809110004	0001055	自由舰	自由舰	2007-12-31	20辆

②. 单击“报修”，跳转到报修单编辑页面，如下图：

维修单		[ 保存 ] [ 返回 ]	
维修单号: (自动编号)		生产订单号: POID200809110001	
产品编号: 0002060		产品名称: 美人豹	
产品规格: 美人豹		可维修数量: 20	
维修数量: 20		维修人: 项虹伟	
维修日期: 2008-09-10		维修合格品数量: 10	
维修不合格品数量: 10			
维修备注:			

③. 填写相关信息，单击保存，即可完成对生产订单的报修操作。报检操作成功，系统会生成一张与生产订单对应的报修单；一张生产订单可对应多张报修单。

④. 选择刚才新增成功的报修单，单击“审核”，即可完成对该报修单的审核操作。

报修单审核操作成功的对应生产订单会显示在成品报废环节并可被使用。

### 5) 生产完成

左边菜单栏单击【生产管理】→【生产完成】，出现如下活动页面：

选择	生产订单号	物料编码	物料名称	规格型号	生产合格数量	收料状态	生产状态	生产订单状态
<input type="checkbox"/>	POID200812170001	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200812170002	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200812170003	0000002	Ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200812170004	0000002	Ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	0台			已审核

生产订单能够进行订单完成操作须满足下列条件：

- a. 物流公司对该生产订单无未送货完毕的送料单。
- b. 收料数量与报检数量相等。

本系统订单完成采用批量完成模式，并且生产收料后没有经过成品检验的生产订单也可以强制生产完成。

①. 选择一“生产合格数量”大于“收料数量”的生产订单，单击“补料”，完成对该生产订单的补料操作；选择补料完成的生产订单，单击“生产完成”，生产订单的“生产状态”被置为“生产完成”，生产订单“生产订单状态”变更为“订单完成”，订单完成操作成功。

订单完成操作成功的一批订单会在成品入库环节对应生成一张入库通知单。

### 6) 成品入库

左边菜单栏单击【生产管理】→【成品入库】，出现如下活动页面：

选择	入库通知单号	制单人	制单日期	开始日期	结束日期	开始周次	结束周次	状态
<input checked="" type="checkbox"/>	CSID200809110001	1001	2007-12-31	2007-12-31	2008-01-06	3	3	已审核

选择刚才订单完成操作生成入库通知单，单击“通知发送”，即可以发送该入库通知单给物流公司。入库通知单包含了所有这批生产订单与入库有关的信息。入库通知单（对应物流公司成品到货的到货通知单）将发送给物流公司，物流公司将对到货通知单进行响应，直至将产品配送给零售商。

### 7) 余料处理

左边菜单栏单击【生产管理】→【余料处理】，出现如下活动页面：

选择	余料单编号	生产订单编号	产品编号	产品名称	产品规格	订单数量	订单开始日期	订单结束日期	订单完成日期	订单状态	余料单状态
----	-------	--------	------	------	------	------	--------	--------	--------	------	-------

①. 单击“新增”，跳转到下一页面，如下图：该页面列出了当前实验中，系统所有可以进行余料处理操作的生产订单。用户可以按生产订单对余料进行处理。



生产订单

生产订单号:

选择	生产订单编号	产品编号	产品名称	产品类型	订单数量	订单开始日期	订单结束日期	订单完成日期	订单状态
<input checked="" type="radio"/>	POID200809110001	0002060	美人豹	美人豹	150	2007-12-31	2008-01-06	2008-01-06	订单完成
<input type="radio"/>	POID200809110002	0002060	美人豹	美人豹	150	2008-01-14	2008-01-20	2008-01-20	订单完成
<input type="radio"/>	POID200809110003	0001055	自由帆	自由帆	150	2008-01-14	2008-01-20	2008-01-20	订单完成
<input type="radio"/>	POID200809110004	0001055	自由帆	自由帆	150	2007-12-31	2008-01-06	2008-01-06	订单完成

②. 单击“余料处理”，跳转到余料处理单编辑页面，如下图：

余料处理

余料单号: (自动编号)  产品编号: 0002060

产品名称: 美人豹 产品规格: 美人豹

订单数量: 150 制单人: 吴昊

制单日期: 2008-09-03

备注:

物料编号	物料名称	物料类型	损耗率	余料总数	已有坏品数量	坏品数量	好品数量
0002061	发动机	1.5L CVVT	0.00	0 台	0 台	0 台	0 台
0002062	变速箱	Z 自动	0.00	0 台	0 台	0 台	0 台
0002063	四通换向阀	DHF-34	0.00	0 盒	0 盒	0 盒	0 盒

③. 填写相关信息，单击“保存”，即可完成对生产订单的余料处理操作；

余料处理操作成功，系统会生成一张与生产订单对应的余料处理单。

④. 选择刚才新增成功的余料处理单，单击“审核”，即可完成对该余料处理的审核操作。

### 第三节 物流公司管理

本系统设计中为物流公司设计了两种仓库：普通仓库和立体仓库；其中普通仓库可进行手动上架、手动拣货、自动上架和自动拣货；立体仓库则只允许进行手动上架和手动拣货。

参与物流公司管理实验之前，需先登录物流公司的操作平台。操作方法如下：

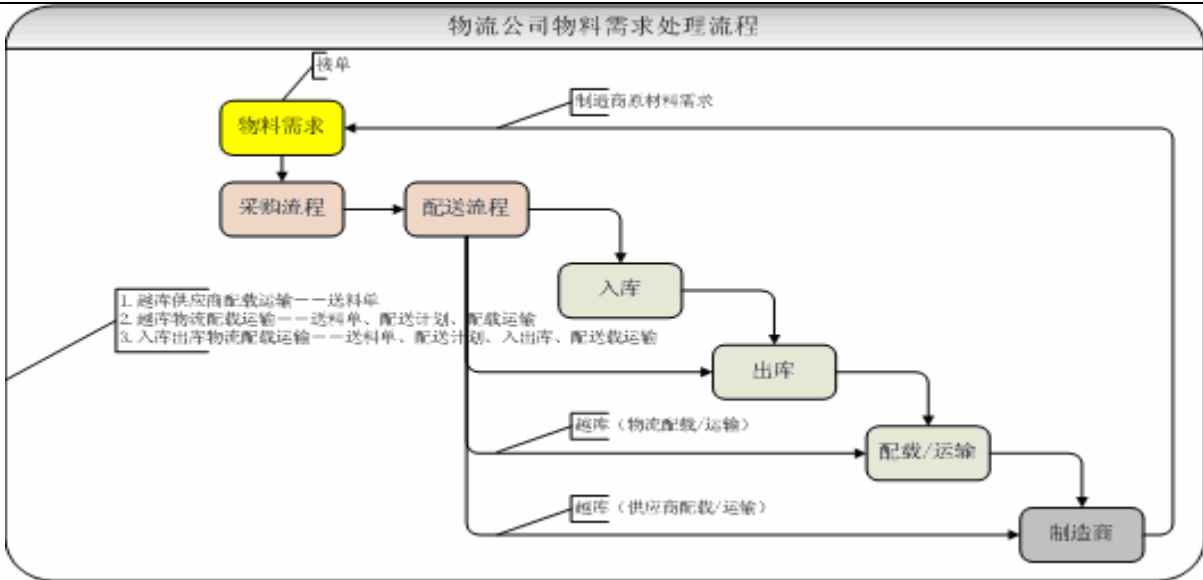
登录物流公司平台的前三个步骤及系统默认设置的用户与登录零售商平台相同，第四个步骤选择角色时，需选择“物流公司”的角色。详细步骤请参考零售商平台登录过程。

至此，我们可以开始物流管理公司实验之旅了。

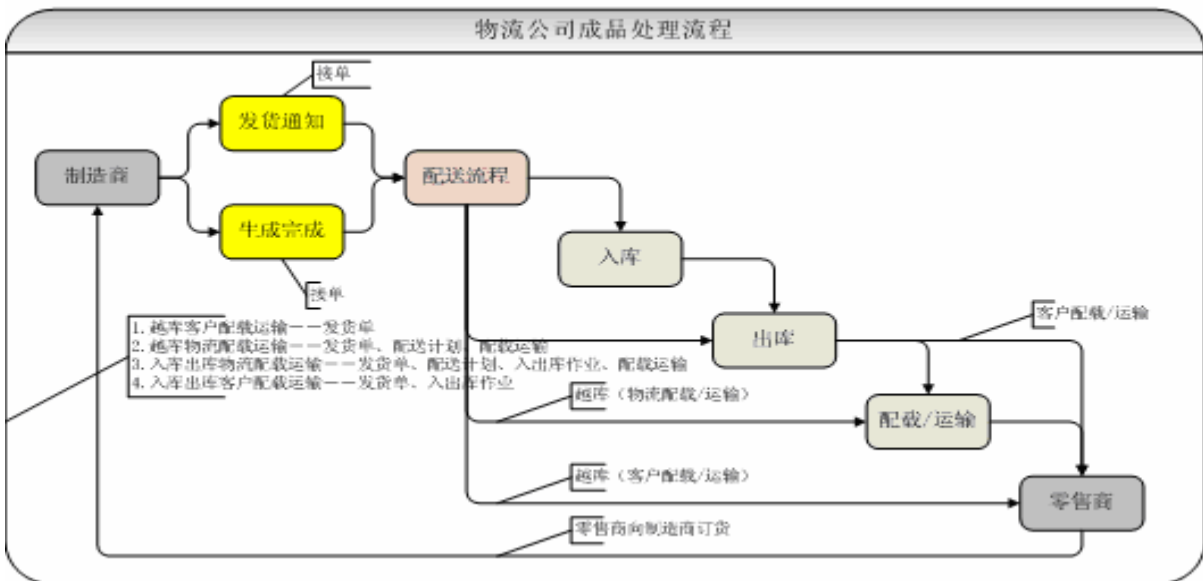
#### 3.1 物流公司接单管理实验

物流公司与制造商、供应商之间有着密切的信息沟通，这种沟通在本系统内主要通过通知单的形式来实现，所以本系统设计了专门针对物流公司的接单管理模块。

物流公司物料需求处理流程：



物流公司成品处理流程：



- ◆ 实验学时  
2 学时
- ◆ 实验类型  
分角色实验
- ◆ 实验要求  
必修
- ◆ 实验流程  
制造商订单管理配送通知→配送通知

制造商需求管理需求通知→需求通知

制造商生产管理成品入库→成品到货

#### ◆ 实验目的

- 1) 了解供应链中物流公司与制造商之间密切的沟通往来。
- 2) 掌握供应链物流公司接单管理的具体模式。
- 3) 熟练掌握供应链物流公司接单管理的具体操作流程。

#### ◆ 实验内容简介

制造商接收零售商的订单，并按自身产能及其它实际情况为零售商做出详细的供货计划之后，会发送供货列表给物流公司，以备物流公司作为配送产品的依据，这时的通知需在物流公司接单管理配送通知环节接收。

制造商接收零售商的订单后，会按自身产能及其它实际情况通过 MRP 运算计算出对各种物料的详细需求，制造商把物料详细需求发送给物流公司，以备物流公司及时送料到位，制造商能正常生产，这时的通知需在物流公司接单管理需求通知环节接收。

物流公司按时为制造商送料，制造商按时生产好产品后，会通知物流公司将产品入库，这时的成品入库通知需在物流公司接单管理成品到货环节接收。

#### ◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对物流公司与制造商之间的信息沟通理论知识有充分了解，对本软件接单管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

##### 1. 配送通知

接单人（为方便区分，请使用自己容易识别的接单  
人名称）\* 徐半夏

备 注 A 级客户，优先配送

##### 2. 需求通知

接单人（为方便区分，请使用自己容易识别的接单  
人名称）\* 徐半夏

备 注 A 级客户，优先配送

##### 3. 成品入库

接单人（为方便区分，请使用自己容易识别的接单  
人名称）\* 徐半夏

备 注

注：“\*”表示必填项。

#### ◆ 实验步骤

##### 1) 配送通知(接收制造商订单管理实验的配送通知环节发送的配送通知单)

左边菜单栏单击【接单管理】→【配送通知】，出现如下活动页面：



选择	通知单号	零售商简称	计划开始日期	计划结束日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	ORID200812170501	春泰工业电器	2008-01-27	2008-02-17	已接收

①. 选择一从制造商订单管理环节发送过来的配送通知单，单击“查看通知”，查看选中配送通知明细；单击“接收”，跳转至下一页面，此页面列出了该零售商订单所订购产品的供货明细，如下图：



产品编号	产品名称	规格型号	需求数量	需求时间	供货周次
0002060	美人豹	美人豹	150辆	2008-01-27	5
0002060	美人豹	美人豹	50辆	2008-02-03	6

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，配送通知接收成功。此处接收到的供货明细将在物流公司配送过程中使用。

## 2) 需求通知(接收制造商需求管理实验需求通知环节发送的需求通知单)

左边菜单栏单击【接单管理】→【需求通知】，出现如下活动页面：



选择	需求通知单号	制造商编号	制造商简称	需求开始日期	需求结束日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	RNID200812170001	CUID200804170005	联合实业	2008-01-27	2008-02-17	已接收

①. 选择一从制造商需求管理环节发送过来的需求通知单，单击“查看通知”，查看选中需求通知明细；单击“接收”，跳转至下一页面，此页面列出了制造商在一个固定时间段内（本系统为四周）的物料需求明细，如下图：

需求通知处理

保存 返回

采购申请单号: (自动编号)	通知单号: RNID200809110001
接单日期: 2007-12-30	接单人:
开始时间: 2007-12-30	结束时间: 2008-01-20
备注:	

物料明细

物料编号	物料名称	物料规格	需求数量	需求时间
0001055	自由舰	自由舰	150辆	2007-12-30
0001056	刹车蹄片	BPW	150片	2007-12-30
0001057	刹车手泵	19X20mm	150台	2007-12-30
0001058	发动机	1.8L CVVT	300台	2007-12-30
0001059	钢板缓冲块	6480	900块	2007-12-30
0002060	美人豹	美人豹	150辆	2007-12-30
0002061	发动机	1.8L CVVT	150台	2007-12-30
0002062	变速箱	Z 自动	150台	2007-12-30
0002063	四通换向阀	DHF-34	150盒	2007-12-30
0001055	自由舰	自由舰	150辆	2008-01-13
0001056	刹车蹄片	BPW	150片	2008-01-13
0001057	刹车手泵	19X20mm	150台	2008-01-13
0001058	发动机	1.8L CVVT	300台	2008-01-13
0001059	钢板缓冲块	6480	900块	2008-01-13
0002060	美人豹	美人豹	150辆	2008-01-13

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，需求通知接收成功。此处接收到的制造商物料需求明细将在物流公司配送过程中使用。

3) 成品到货(接收制造商生产管理实验发送的成品入库通知单)

左边菜单栏单击【接单管理】→【成品到货】，出现如下活动页面：

成品入库

到货单号: 查询 到货接单 取消接单 查看产品 返回

选择	到货单号	制造商简称	到货单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	CSID200812170006	联合实业	2008-01-27	已接收
<input type="radio"/>	CSID200812170005	联合实业	2008-02-10	已接收
<input type="radio"/>	CSID200812170004	联合实业	2008-02-10	已接收
<input type="radio"/>	CSID200812170003	联合实业	2008-01-27	已接收
<input type="radio"/>	CSID200812170002	联合实业	2008-01-27	已接收
<input type="radio"/>	CSID200812170001	联合实业	2008-02-10	已接收

①. 选择一从制造商生产管理环节发送过来的成品到货通知单，单击“查看产品”，查看选中成品到货明细；单击“到货接单”，跳转至下一页面，此页面列出了制造商在一个固定时间段内（本系统为四周）生产的所有成品，如下图：

成品到货

保存 返回

配送指令单号: (自动编号)	到货单号: CSID200809110001
接单人:	接单日期: 2007-12-31
备注:	

接单明细

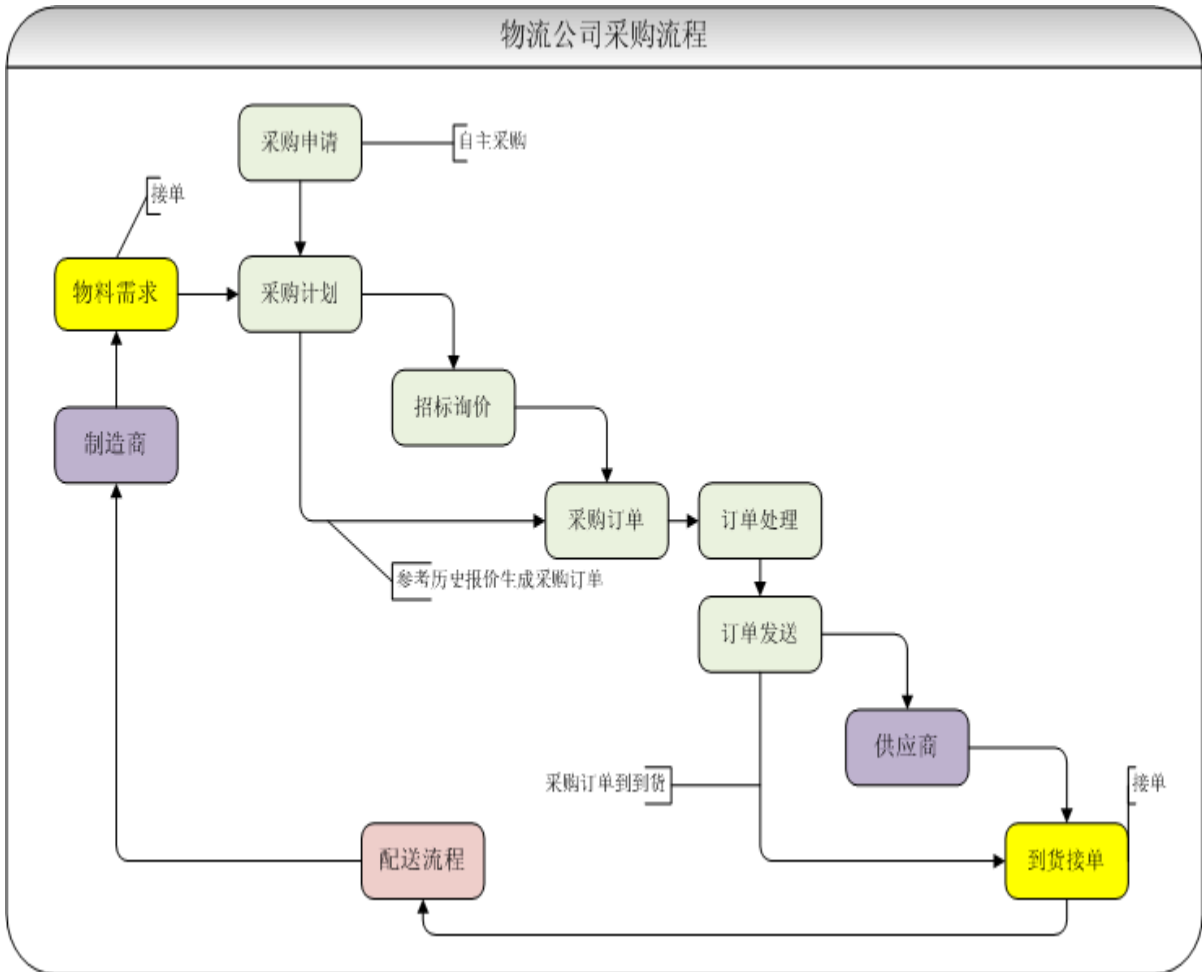
产品编号	产品名称	规格型号	到货数量
0002060	美人豹	美人豹	140辆
0001055	自由舰	自由舰	140辆
0002060	美人豹	美人豹	140辆
0001055	自由舰	自由舰	140辆

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，成品入库通知接收成功。物流公司方可以进行对成品的配送。

### 3.2 物流公司采购管理实验

物流公司在接单管理需求通知环节接收到制造商发送来的物料需求通知后，会根据制造商的物料需求和自身计划向供应商进行物料采购。

物流公司采购管理流程图：



- ◆ 实验学时  
4 学时
- ◆ 实验类型  
分角色实验
- ◆ 实验要求  
必修

◆ 实验流程

采购计划→采购申请→订单处理→订单发送→采购到货

◆ 实验目的

- 1) 了解供应链物流公司采购管理理念。
- 2) 掌握供应链物流公司采购管理的模式。
- 3) 熟练掌握供应链物流公司采购管理的具体操作流程。

◆ 实验内容简介

采购管理环节，物流公司会按照制造商送来的物料需求制作采购计划，再按照采购计划生成采购订单，再向供应商采购物料，供应商收到订单，备货完成后发货给物流公司，以到货通知的形式通知物流公司接货。

◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对物流公司采购管理的理论知识有充分了解，其中涉及到物流公司与供应商之间的信息沟通与货物流通。需对本软件采购管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 采购计划

采购计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的采购计划人名称）\* 赵垒

备注 新到经理所做计划

2. 订单处理

供应商\* 选择项

计划人\* 郑垒

备注

3. 采购到货

接单人（为方便区分，请使用自己容易识别的接单人名称）\* 许夷

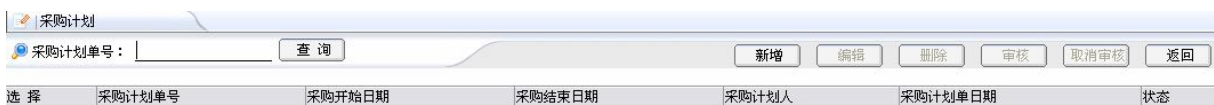
备注 货已备齐

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 采购计划

左边菜单栏单击【采购管理】→【采购计划】，出现如下活动页面：



①. 单击“新增”，跳转至下一页面，此页面列出了满足做采购计划的每个时间段，如下图：

采购申请

确定 返回

选择	采购开始时间	采购结束时间
<input type="radio"/>	2007-12-30	2008-01-20

选择	采购申请单号	制造商编号	制造商简称	采购开始日期	采购结束日期	状态
<input type="checkbox"/>	PRID200809110001	CUID200804170101	马斯康汽车	2007-12-30	2008-01-20	已审核

②. 选择一个时间段，页面下方列表会列出该时间段内的采购申请单，选择欲做采购计划的采购申请单，单击“确定”，跳转至下一页面，此页面列出了所选择采购申请单的物料采购明细，如下图：

采购计划

保存 返回

采购计划单号：(自动编号)

采购计划日期：2007-12-30 采购计划人：

采购开始时间：2007-12-30 采购结束时间：2008-01-20

备注：

采购明细

物料编号	物料名称	规格	数量
0001056	刹车蹄片	BPW	300片
0001057	刹车手泵	19X20mm	300台
0001058	发动机	1.8L CVVT	600台
0001059	钢板缓冲块	6480	1800块
0002061	发动机	1.8L CVVT	300台
0002062	变速箱	Z 自动	300台
0002063	四通换向阀	DHF-34	300盒

③. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，采购计划单生成完毕，生成的采购计划单流动至采购申请环节。

## 2) 采购申请

左边菜单栏单击【采购管理】→【采购申请】，出现如下活动页面：

采购订单

采购计划单号： 查询 生成订单 取消生成 返回

选择	采购计划单号	开始日期	结束日期	计划人	计划单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	PPNO200809110001	2007-12-30	2008-01-20	赵垒	2007-12-30	已审核

④. 选择刚才在采购计划环节生成的采购计划单，单击“生成订单”，跳转至下一页面，此页面列出了该采购计划单对应的物料明细，如下图：

生成采购订单

确定 放弃

采购订单编号	物料编号	物料名称	规格	数量	开始日期	结束日期	状态
PONO200809110008	0001056	刹车蹄片	BPW	300片	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110009	0002062	变速箱	Z 自动	300台	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110010	0002063	四通换向阀	DHF-34	300盒	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110011	0001057	刹车手泵	19X20mm	300台	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110012	0001059	钢板缓冲块	6480	1800块	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110013	0001058	发动机	1.8L CVVT	600台	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110014	0002061	发动机	1.8L CVVT	300台	2007-12-30	2008-01-20	未审核

⑤. 单击“确定”，生成采购订单。生成的采购订单备下一环节——订单处理环节操作。



### 3) 订单处理

左边菜单栏单击【采购管理】→【订单处理】，出现如下活动页面：

选择	采购订单编号	采购计划单号	供应商名称	开始日期	结束日期	计划人	制单日期	物料	数量	状态
<input checked="" type="radio"/>	PONO200809110014	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	发动机	300台	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110013	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	发动机	600台	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110012	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	钢板缓冲块	1800块	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110011	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	刹车手泵	300台	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110010	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	四通换向阀	300盒	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110009	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	变速箱	300台	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110008	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	刹车蹄片	300片	未审核

①. 选择采购订单，单击“订单处理”，跳转至下一页面，此页面内物流公司可以为所需物料挑选满意的供应商，如下图：

订单处理		保存	返回
供应商：	北京兼洪集团	供应商	
采购订单编号：	PONO200809110007		
订单日期：	2007-12-30	计划人：	郑垒
开始日期：	2007-12-30	结束日期：	2008-01-20
备注：			

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，供应商选择成功，再选择刚才选择供应商的采购订单，单击“审核”，完成订单处理，采购订单进入订单发送环节，各物流公司发送给对应供应商。

### 4) 订单发送

左边菜单栏单击【采购管理】→【订单发送】，出现如下活动页面：

①. 选择采购订单，单击“订单发送”，实现发送采购订单给相应供应商；如下图：

选择	采购订单编号	采购计划单号	供应商名称	开始日期	结束日期	计划人	制作日期	物料	数量	状态
<input type="radio"/>	PONO200809110007	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	发动机	300台	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110006	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	发动机	600台	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110005	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	钢板缓冲块	1800块	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110004	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	刹车手泵	300台	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110003	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	四通换向阀	300盒	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110002	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	变速箱	300台	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110001	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	刹车蹄片	300片	已发送

②. 至此，采购订单转入供应商平台进行处理，直至供应商按照物流公司的采购订单发货给物流公司，物流公司方能接收到供应商发来的采购到货通知。

注：物流公司订单发送成功后，并不能马上开始“采购到货”的操作，需要等待供应商对采购需求进行响应，完成备货（供就商向物流公司备货）并发货至物流公司后，物流公司方可开始“采购到货”的操作。所以，如果是进行多人综合模拟实验，此时扮演物流公司的同学需要等待扮演供应商的同学响应他的采购需求，直到扮演供应商的同学发货至物流公司后，扮演物流公司的同学方可

继续“采购管理实验”；如果是进行单人综合模拟实验，此时进行实验的同学需要将角色从物流公司切换到供应商，去响应物流公司发送过来的“采购需求”，直到备货、发货完成，方可切换回物流公司角色继续“采购管理实验”。

5) 采购到货

左边菜单栏单击【采购管理】→【采购到货】，出现如下活动页面：

选择	到货单号	供应商名称	物料名称	物料规格	到货数量	到货日期	状态
<input type="radio"/>	ORDD200809110001	北京乘洪集团	刹车蹄片	BPW	300片	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110002	北京乘洪集团	变速箱	Z 自动	300台	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110003	北京乘洪集团	四通换向阀	DHF-34	300盒	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110004	北京乘洪集团	刹车手泵	19X20mm	300台	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110005	北京乘洪集团	钢板缓冲块	6480	1800块	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110006	北京乘洪集团	发动机	1.8L CVT	600台	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110007	北京乘洪集团	发动机	1.8L CVT	300台	2007-12-30	未接收

①. 选择到货通知单，单击“到货接单”，跳转至下一页面；如下图：

到货单号：	ORDD200809110001	订单单号：	PONO200809110008
订单日期：	2007-12-30	报单人：	
到货日期：	2007-12-30		
备注：			

物料编号	物料名称	物料规格	备货数量
0001056	刹车蹄片	BPW	300片

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，完成到货通知的接收。至此，物流公司完成了采购流程，可以进入下一模块，进行配送计划。

6) 计划查询

左边菜单栏单击【采购管理】→【计划查询】，出现如下活动页面：

采购计划单号	采购开始日期	采购结束日期	采购计划人	采购计划单日期	状态
PONO200809110001	2007-12-30	2008-01-20	赵益	2007-12-30	已作采购订单

单击“采购计划单号”超链接，可以查看对应采购计划明细。

### 3.3 物流公司配送计划实验

物流公司采购管理完成后，需要对供应商发货来的物料按照制造商的需求明细配送或是入库。同时。

物流公司在接到制造商的成品入库通知时，物流公司需要按照供货列表配送成品给零售商或是将成品入库。

本系统的配送计划即是完成配送指令的处理。

配送计划包括了对物料配送指令的配送计划和对成品配送指令的配送计划。本系统对物料与成品的配送计划在操作模式上内并未做区分。

- ◆ 实验学时  
2 学时
- ◆ 实验类型  
分角色实验
- ◆ 实验要求  
必修
- ◆ 实验流程  
配送指令→配送计划
- ◆ 实验目的
  - 1) 了解供应链中物流公司配送计划管理的理念。
  - 2) 掌握供应链物流公司配送计划管理的具体模式。
  - 3) 熟练掌握供应链物流公司配送计划管理的具体操作流程。
- ◆ 实验内容简介

物流公司对配送指令单进行入库指令操作，对应配送指令单进入入库管理模块；用户对配送指令单进行配送计划操作，对应配送指令进入配送计划模块的配送计划环节，经配送计划环节审核确认后，方可进入配送管理模块。

◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对物流公司配送计划管理有充分了解，对本软件配送计划管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 配送指令

计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人 康浩垒 名称）\*

备 注

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 配送指令

左边菜单栏单击【配送计划】→【配送指令】，出现如下活动页面：

选择	配送指令单号	送货单号	指令单日期	接单人	类型	状态
<input type="radio"/>	DCID200809110001	CSID200809110001	2007-12-31	徐半夏	成品	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110002	ORDD200809110001	2007-12-30	许夷	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110003	ORDD200809110002	2007-12-30	许夷	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110004	ORDD200809110003	2007-12-30	许夷	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110005	ORDD200809110004	2007-12-30	许夷	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110006	ORDD200809110005	2007-12-30	许夷	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110007	ORDD200809110006	2007-12-30	许夷	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110008	ORDD200809110007	2007-12-30	许夷	原材料	未审核

①. 选择一配送指令单，单击“入库指令”，配送指令单进入入库管理模块；选择一配送指令单，单击“配送计划”，跳转至下一页面，如下图；其中，“入库指令”和“配送计划”是相排斥的两功能，即是一条配送指令在一次操作中，要么做“入库指令”，要么做“配送计划”。

注：若一配送计划未能配送完对应配送指令单的所的物品，系统会在产生配送计划单的同时，对剩余物品产生入库指令单。

选择	客户编号	客户简称	需求单号	物料编号	物料名称	物料规格	需求数量	周次
<input type="checkbox"/>	CUID200804170101	马斯康汽车	PRID200809110001	0001056	刹车蹄片	BPW	150片	1
<input type="checkbox"/>	CUID200804170101	马斯康汽车	PRID200809110001	0001056	刹车蹄片	BPW	150片	3

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，对所选择记录进行配送计划操作成功。

### 2) 配送计划

左边菜单栏单击【配送计划】→【配送计划】，出现如下活动页面：

①. 选择一配送计划单，单击“审核”，完成对配送计划单的审核确认，如下图；完成配送计划后的对应物品方可在配送管理模块进行配送。如果配送计划单配送的是物料，需等待一种产品所需的所有物料都到齐后方可完成“物料齐套”；如果配送计划单配送的是成品，则直接进入“成品理货”环节进行成品理货。

选择	计划单号	计划日期	计划人	类型	状态
<input type="radio"/>	DPID200809110001	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110002	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110003	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110004	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110005	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110006	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110007	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110008	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110009	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110010	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110011	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110012	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110013	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110014	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核

### 3) 指令查询

左边菜单栏单击【配送计划】→【指令查询】，出现如下活动页面：

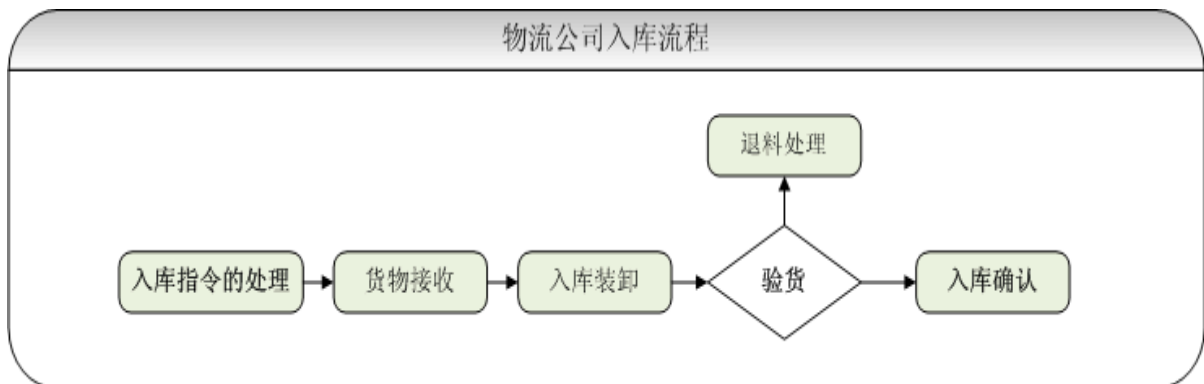
选择	配送指令单号	到货单号	指令单日期	接单人	类型	状态
<input checked="" type="radio"/>	DCID200812170506	CSID200812170001	2008-02-10	yug	成品	未审核
<input type="radio"/>	DCID200812170505	CSID200812170002	2008-01-27	vf	成品	未审核
<input type="radio"/>	DCID200812170504	CSID200812170003	2008-01-27	rr	成品	未审核
<input type="radio"/>	DCID200812170503	CSID200812170004	2008-02-10	rr	成品	未审核
<input type="radio"/>	DCID200812170502	CSID200812170005	2008-02-10	tt	成品	未审核
<input type="radio"/>	DCID200812170501	CSID200812170006	2008-01-27	ff	成品	未审核
<input type="radio"/>	DCID200812170015	ORDD200812170001	2008-01-27	fsfd	原材料	处理结束
<input type="radio"/>	DCID200812170014	ORDD200812170014	2008-01-27	fsfsd	原材料	处理结束
<input type="radio"/>	DCID200812170013	ORDD200812170013	2008-01-27	fsfde	原材料	处理结束
<input type="radio"/>	DCID200812170012	ORDD200812170012	2008-01-27	fsfdf	原材料	处理结束
<input type="radio"/>	DCID200812170011	ORDD200812170011	2008-01-27	fsdfds	原材料	处理结束
<input type="radio"/>	DCID200812170010	ORDD200812170010	2008-01-27	fsdse	原材料	处理结束
<input type="radio"/>	DCID200812170009	ORDD200812170009	2008-01-27	fsdfs	原材料	处理结束
<input type="radio"/>	DCID200812170008	ORDD200812170008	2008-01-27	ffd	原材料	处理结束
<input type="radio"/>	DCID200812170007	ORDD200812170007	2008-01-27	fsds	原材料	处理结束

①. 选择配送指令单，单击“入库指令”，查看选中配送指令单产生的入库指令明细（例如：入库数量）；单击“配送计划”，查看选中配送指令单产生的配送计划明细（例如：配送数量）

### 3.4 物流公司入库管理实验

物流公司配送计划模块中，进行入库指令操作后的配送指令就流向了物流公司的入库管理模块。此模块主要是对入库的物品进行装卸、上架等操作。

物流公司入库管理流程图：



- ◆ 实验学时  
3 学时
- ◆ 实验类型  
分角色实验
- ◆ 实验要求  
必修
- ◆ 实验流程

入库指令→装卸验货→入库上架→入库完成

◆ 实验目的

- 1) 了解供应链中物流公司入库管理的理念。
- 2) 掌握供应链物流公司入库管理的具体模式。
- 3) 熟练掌握供应链物流公司入库管理的具体操作流程。

◆ 实验内容简介

物流公司对入库指令进行审核确认后，开始装卸验货，然后把货物上架，完成整个入库过程。

◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对物流公司入库管理有充分了解，对本软件入库管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 装卸验货

装卸人*	康锐、林军、杨风(可填写多人)
装卸作业量*	20（亦可为小数，系统默认单位为小时）
验货人*	唐家驹
备注	小心轻放

2. 入库上架

上架人*	肖国锋
上架备注	隔热堆放
上架数量*	小于或等于“剩余上架数量”

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 入库指令

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库指令】，出现如下活动页面：

①. 选择一入库指令单，选择仓库，并单击“审核”，完成对入库指令单的审核确认，如下图；审核后的入库指令单会进入装卸验货环节，等待装卸验货。

选择	入库指令单号	配送指令单号	仓库名称	指令单日期	计划人	类型	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200812310006	DCID200812300006		2007-12-30	20080001	原材料	未审核
<input type="radio"/>	SCID200812310005	DCID200812300005		2007-12-30	20080001	原材料	未审核
<input type="radio"/>	SCID200812310004	DCID200812300004		2007-12-30	20080001	原材料	未审核
<input type="radio"/>	SCID200812310003	DCID200812300003		2007-12-30	20080001	原材料	未审核
<input type="radio"/>	SCID200812310002	DCID200812300002		2007-12-30	20080001	原材料	未审核
<input type="radio"/>	SCID200812310001	DCID200812300001		2007-12-30	20080001	原材料	未审核

2) 装卸验货

左边菜单栏单击【入库管理】→【装卸验货】，出现如下活动页面：

装卸验货

入库指令单号:

选择	入库指令单号	指令单日期	接单人	物料类型	验货人	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200809110002	2007-12-31	1001	成品		已审核

①. 选择一条入库指令单，单击“装卸验货”，跳转至下一页面，如下图；

装卸验货

入库指令单号: SCID200809110002 装卸验货日期: 2007-12-31

装卸人: 康锐、林军、杨风

装卸作业量: 20 小时 验货人: 唐家驹

备注:

装卸验货明细

成品编号	成品名称	规格型号	制造商编号	制造商名称	到货数量	实收数量	验货备注
0001055	自由舰	自由舰	CUID200804170101	马斯康汽车	280	280	
0002060	美人豹	美人豹	CUID200804170101	马斯康汽车	280	280	

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成装卸验货操作；再选择刚才装卸验货完毕的入库指令单，单击“验货完成”，如下图：即完成任务了对装卸验货的确认。此时，入库指令单进入入库上架环节，等待入库上架的操作。

装卸验货

入库指令单号:

选择	入库指令单号	指令单日期	接单人	物料类型	验货人	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200809110002	2007-12-31	1001	成品		已审核

### 3) 入库上架

入库上架分为自动上架和手动上架两种方式。自动上架有多种策略，例如：按物料唯一性上架，按供应商上架，按物料类别上架等策略。用户可以选择任一方式对物品进行上架操作。

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库上架】，出现如下活动页面：

#### A. 自动上架

入库上架

入库指令单号:

选择	入库指令单号	配送指令单号	指令单日期	计划人	物料类型	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200810170002	DCID200810170011	2008-01-13	1001	成品	已验货

①. 选择一条入库指令单，单击“自动上架”，跳转至下一页面，如下图；

自动上架

上架策略

按物料唯一性上架

说明:

自动上架策略分为：1、按物料唯一性；2、按供应商；3、按物料类别等等

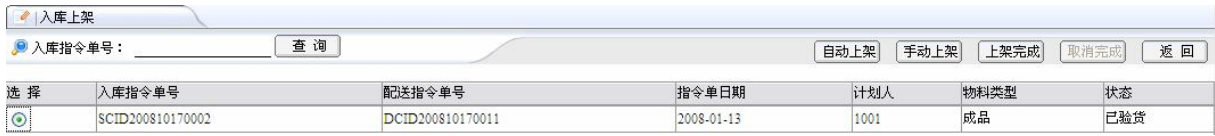
上架明细

物料编号	物料名称	规格型号	仓位号	仓位物料数量	批次
------	------	------	-----	--------	----

②. 单击“自动上架”，按选中策略进行自动上架，上架结束后，已上架物料的明细会列于页面下方，单击“返回”，返回跳转至入库上架主页面；选择刚才上架结束的入库指令单，单击“上架完

成”，对入库上架进行审核确认。

B. 手动上架(普通仓库)



①. 选择一条入库指令单，单击“手动上架”，跳转至下一页面，如下图；



②. 单击欲上架的货物后的“上架”链接，跳转至仓库列表 面，如下图；



③. 选择仓库，单击仓库图标，跳转至仓库区域列表页面，如下图：此页面列出了所选择仓库下属的所有仓库区域。

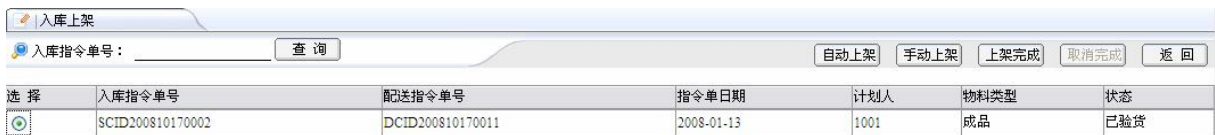


④. 选择仓库区域，单击仓库区域图标，跳转至下一页面，如下图：此页面列出了所选择仓库区域下属的的仓位。





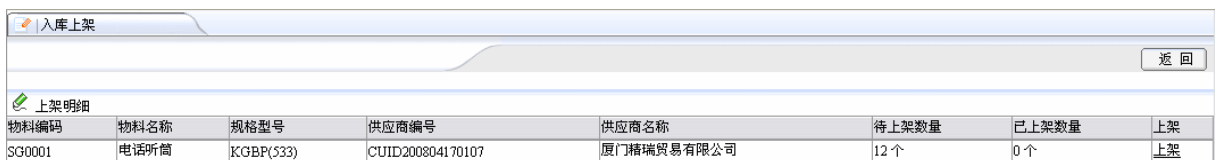
⑤. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，选择仓位，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成上架操作；返回至入库上架主页面，如下图：选择刚才上架结束的入库指令单，单击“上架完成”，对上架进行审核确认。



### C. 手动上架（立体仓库）



①. 选择入库指令单，单击“手动上架”，跳转至下一页面，如下图；



②. 单击“上架”链接，跳转至下一页面，进入到可视化立体仓库页面，如下图；

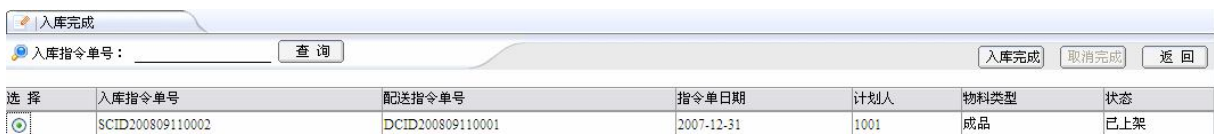


③. 把物品按仓位摆放上架（一个仓位只能摆放一个物品），单击“保存”，完成立体仓库的入库上架操作。返回至入库上架主页面，如下图：选择刚才上架的入库指令单，单击“上架执行”，启动堆垛机进行上架摆货操作。

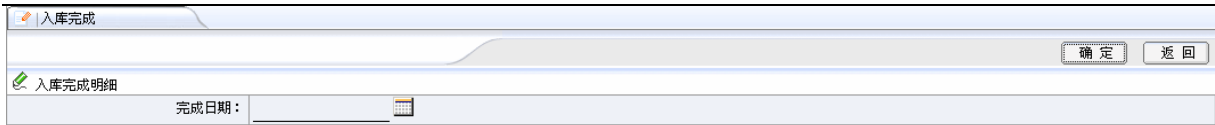


#### 4) 入库完成

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库完成】，出现如下活动页面：



④. 选择刚才在入库上架环节完成的入库指令单，单击“入库完成”，跳转至下一页面，如下图：在此页面用户可置入库指令单的入库完成日期。



至此，入库管理流程结束，可进入出库管理流程的操作。

### 5) 入库查询

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库查询】，出现如下活动页面：

入库指令单号	配送指令单号	指令单日期	计划人	类型	状态
SCID200812170010	DCID200812170015	2008-01-27	20080007	原材料	入库完成
SCID200812170009	DCID200812170014	2008-01-27	20080007	原材料	入库完成
SCID200812170008	DCID200812170013	2008-01-27	20080007	原材料	入库完成
SCID200812170007	DCID200812170012	2008-01-27	20080007	原材料	入库完成
SCID200812170006	DCID200812170011	2008-01-27	20080007	原材料	入库完成
SCID200812170005	DCID200812170010	2008-01-27	20080007	原材料	入库完成
SCID200812170004	DCID200812170008	2008-01-27	20080007	原材料	入库完成
SCID200812170003	DCID200812170004	2008-01-27	20080007	原材料	入库完成
SCID200812170002	DCID200812170003	2008-01-27	20080007	原材料	入库完成
SCID200812170001	DCID200812170002	2008-01-27	20080007	原材料	入库完成

单击“入库指令单号”超链接，可以查看入库指令明细。

### 6) 填单练习

左边菜单栏单击【入库管理】→【填单练习】，出现如下活动页面：

选择	入库指令单号	配送指令单号	仓库名称	指令单日期	计划人	类型	状态
<input type="radio"/>	SCID200902030003	DCID200902030003		2009-01-25	20080001	原材料	未审核
<input type="radio"/>	SCID200902030002	DCID200902030002		2009-01-25	20080001	原材料	未审核
<input type="radio"/>	SCID200902030001	DCID200902030001		2009-01-25	20080001	原材料	未审核
<input type="radio"/>	SCID200901200501	DCID200901200501	成品仓库	2008-12-28	20080001	成品	入库完成
<input type="radio"/>	SCID200901200009	DCID200901200010	原材料仓库	2008-12-28	20080001	原材料	入库完成
<input type="radio"/>	SCID200901200008	DCID200901200009	原材料仓库	2008-12-28	20080001	原材料	入库完成
<input type="radio"/>	SCID200901200007	DCID200901200006	原材料仓库	2008-12-28	20080001	原材料	入库完成
<input type="radio"/>	SCID200901200006	DCID200901200005	原材料仓库	2008-12-28	20080001	原材料	入库完成
<input type="radio"/>	SCID200901200005	DCID200901200004	原材料仓库	2008-12-28	20080001	原材料	入库完成
<input type="radio"/>	SCID200901200004	DCID200901200003	原材料仓库	2008-12-28	20080001	原材料	入库完成
<input type="radio"/>	SCID200901200003	DCID200901200002	原材料仓库	2008-12-28	20080001	原材料	入库完成
<input type="radio"/>	SCID200901200002	DCID200901200001	原材料仓库	2008-12-28	20080001	原材料	入库完成

选择入库指令单，单击“填单练习”，跳转至下一页面，如下图：在此页面用户可填写入库单据信息。

入库单

北秀描述

保存 返回

**阿凡提物流公司入库单**

第 SCID200901200501 号

入库类型: \_\_\_\_\_ 仓库: \_\_\_\_\_ 入库日期: \_\_\_\_\_

序号	编码	品名	规格	单位	数量	单价	金额
1	0000001	MIGAINO09针织衫-s	MIGAINO09Zs	件	150	6500.00	975000
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
金额合计							¥ _____ 元

备注: \_\_\_\_\_

主管: \_\_\_\_\_ 检验: \_\_\_\_\_ 财务: \_\_\_\_\_ 仓管: \_\_\_\_\_ 制单: \_\_\_\_\_

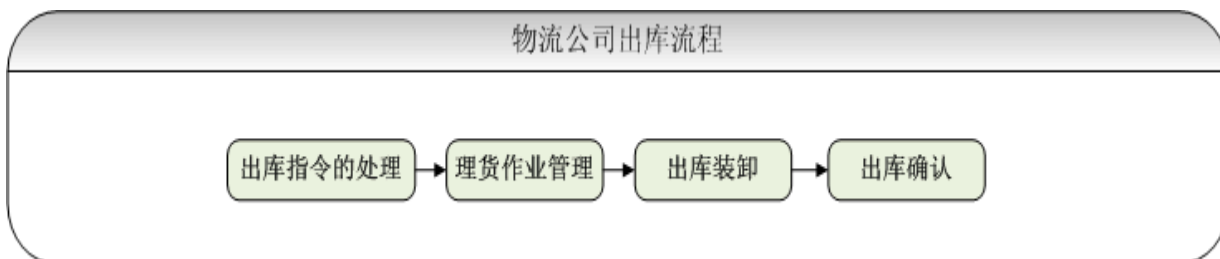
②. 填写并保存后，就把入库操作的结果以单据的形式保存下来了。

### 3.5 物流公司出库管理实验

物流公司的入库流程完成后，货物已经存放在了物流公司的仓库中。若需要出库仓库库存中的货物，则需要进行出库管理的操作。

本模块中，物料与成品出库在操作上分开，若要出库物料，则进入物料出库环节；若要出库成品，则进入成品出库环节。

物流公司出库管理流程(成品):



- ◆ 实验学时  
3 学时
- ◆ 实验类型  
分角色实验
- ◆ 实验要求  
必修
- ◆ 实验流程  
物料出库 → 出库拣货 → 出库完成  
成品出库 → 出库拣货 → 出库完成

◆ 实验目的

- 1) 了解供应链物流公司出库管理理念。
- 2) 掌握供应链物流公司出库管理的模式。
- 3) 熟练掌握供应链物流公司出库管理的具体操作流程。

◆ 实验内容简介

物料出库：在物料出库环节新增出库指令单，后进行出库拣货，出库完成操作。

成品出库：在成品出库环节新增出库指令单，后进行出库拣货，出库完成操作。

◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对物流公司出库管理的理论知识有充分的了解，对本软件出库管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 物料出库

计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人名称）\* 谭秋锐

备注

2. 成品出库

计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人名称）\* 谭秋锐

备注

3. 出库拣货

计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人名称）\* 谭秋锐

拣货备注

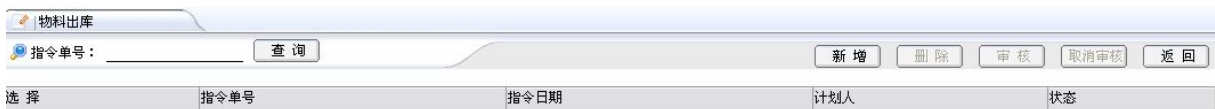
拣货数量\* 须与“应出库数量”相等

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) A. 物料出库

左边菜单栏单击【出库管理】→【物料出库】，出现如下活动页面：



①. 单击“新增”，跳转至下一页面，如下图：

物料出库

保存 返回

出库指令单号: (自动编号) 指令日期: 2008-09-01

计划人: 谭秋锐

备注:

出库指令明细

选择	客户编号	客户简称	需求单号	物料编码	物料名称	规格型号	需求数量	开始日期	结束日期	执行周次
<input checked="" type="checkbox"/>	CUID200804170101	马斯康汽车	PRID200809110001	0001056	刹车蹄片	BPW	150 片	2007-12-30	2008-01-20	1

①. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，选择欲出库的物料，单击“保存”，返回到前一页面，一条物料出库指令单已新增成功，如下图：

物料出库

指令单号: 查询 新增 删除 审核 取消审核 返回

选择	指令单号	指令日期	计划人	状态
<input checked="" type="checkbox"/>	OSDD200809110001	2008-09-01	谭秋锐	未审核

## B. 成品出库

左边菜单栏单击【出库管理】→【成品出库】，出现如下活动页面：

成品出库

指令单号: 查询 新增 删除 审核 取消审核 返回

选择	指令单号	指令日期	计划人	状态
----	------	------	-----	----

①. 单击“新增”，跳转至下一页面，如下图：

成品出库

保存 返回

出库指令单号: (自动编号) 指令日期:

计划人: 谭秋锐

备注:

出库指令明细

选择	客户编号	客户简称	需求单号	成品编码	成品名称	规格型号	需求数量	开始日期	结束日期	执行周次
<input checked="" type="checkbox"/>	CUID200804170103	安泰实业	PSID200809110001	0002060	美人豹		150 辆	2008-01-27	2008-02-03	5
<input checked="" type="checkbox"/>	CUID200804170103	安泰实业	PSID200809110001	0002060	美人豹	美人豹	50 辆	2008-01-27	2008-02-03	6

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，选择欲出库的成品，单击“保存”，返回到前一页面，一条成品出库指令单已新增成功，如下图：

成品出库

指令单号: 查询 新增 删除 审核 取消审核 返回

选择	指令单号	指令日期	计划人	状态
<input checked="" type="checkbox"/>	OSDD200809110003	2008-09-02	谭秋锐	未审核

### 2) 出库拣货

出库拣货分为自动拣货和手动拣货两种方式。自动拣货有多种策略，例如：按入库批次先进先出，按入库批次先进后出，按数量升序，按数量降序等策略。

左边菜单栏单击【出库管理】→【出库拣货】，出现如下活动页面：

#### A. 自动拣货

选择	指令单号	指令单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200810200005	2008-10-21	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200810200006	2008-10-15	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200810200007	2008-10-21	已审核

①. 选择一出库指令单，单击“自动拣货”，跳转至下一页面，如下图：

拣货策略

按入库批次先进先出

说明：  
自动拣货策略分为：1、按入库批次先进先出；2、按入库批次先进后出；3、按数量升序；4、按数量降序等等

物料编码	物料名称	规格型号	仓位号	拣货数量	批次
------	------	------	-----	------	----

②. 单击“拣货”，按选中策略进行自动拣货，拣货结束后，已拣货物料的明细会列于页面下方，单击“返回”，返回跳转至出库拣货主页面；选择刚才拣货结束的出库指令单，单击“拣货完成”，对拣货进行审核确认。

### B. 手动拣货

选择	指令单号	指令单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200810200005	2008-10-21	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200810200006	2008-10-15	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200810200007	2008-10-21	已审核

①. 选择一出库指令单，单击“手动拣货”，跳转至下一页面，如下图：

指令单号: OSDD200809110001      指令单日期: 2008-09-01

计划人: 谭秋锐

备注:

物料编码	物料名称	规格型号	出库数量	已拣货数量	拣货
0001056	刹车蹄片	BPW	150片	0片	拣货

②. 单击欲拣货的货物后的“拣货”链接，跳转至下一页面，如下图：

拣货信息

拣货人: 王大邺

拣货备注:

原材料: 刹车蹄片\_BPW      应出库数量: 150片

仓位	区域	仓库	可拣数量	已拣货数量	上次拣货数量	拣货数量
GSC-A-04	原材料仓库A区	原材料仓库	150片	0片	0片	150片

③. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回到前一页面，完成拣货操作。

出库拣货			
指令单号: _____		[ 查询 ]	
		[ 拣货 ]	[ 拣货完成 ] [ 取消完成 ] [ 返回 ]
选择	指令单号	指令单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200809110001	2008-09-01	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200809110003	2008-09-02	已审核

④. 选择刚才拣货结束的出库指令单，单击“拣货完成”，确认拣货操作，拣货完成后，方可进行出库完成操作。

### C. 手动拣货(立体仓库)

出库拣货			
出库指令单号: _____		[ 查询 ]	
		[ 手动拣货 ]	[ 拣货执行 ] [ 取消执行 ] [ 返回 ]
选择	出库指令单号	指令单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200812300003	2008-12-31	已审核

①. 选择出库指令单，单击“手动拣货”，跳转至下一页面，如下图：

出库拣货					
[ 返回 ]					
出库指令单号:	OSDD200812300003	指令单日期:	2008-12-31		
计划人:	fslsfslsf				
备注:					
出库拣货明细					
物料编码	物料名称	规格型号	出库数量	已拣货数量	拣货
SG0001	电话听筒	KGBP(533)	3个	0个	<a href="#">拣货</a>
SG0001	电话听筒	KGBP(533)	3个	0个	<a href="#">拣货</a>

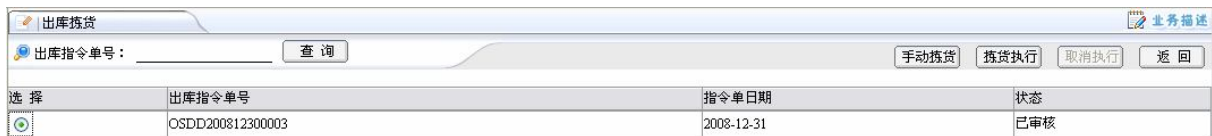
②. 单击想要拣货的记录后的“拣货”链接，跳转至下一页面，如下图：





③. 拣货对应物品（一个仓位只能拣货一次），单击“保存”，完成拣货操作。

返回至出库拣货主页面，如下图：选择刚才拣货的出库指令单，单击“拣货执行”，启动堆垛机进行出库拣货操作。



### 3) 出库完成

左边菜单栏单击【出库管理】→【出库完成】，出现如下活动页面：



①. 选择刚才在出库拣货环节完成的出库作业单，单击“出库完成”，跳转至下一页面，如下图：在此页面用户可置出库作业单的出库完成日期。



至此，出库管理流程结束，可进入配送管理流程的操作。

4) 出库查询

左边菜单栏单击【出库管理】→【出库查询】，出现如下活动页面：

出库指令单号	出库日期	出库指令单日期	出库人	类型	状态	查看配送计划
OSDD200812170001	2008-12-30		yfytf	原材料	出库完成	查看配送计划
OSDD200812170002	2008-12-16		hfhg	原材料	出库完成	查看配送计划

单击“出库指令单号”超链接，查看出库指令明细；单击“查看配送计划”超链接，查看出库指令单的配送计划。

5) 填单练习

左边菜单栏单击【出库管理】→【填单练习】，出现如下活动页面：

选择	出库指令单号	指令单日期	计划人	类型	状态
<input type="radio"/>	OSDD200901201004	2009-01-20	fdsf	成品	出库完成
<input type="radio"/>	OSDD200901201003	2009-01-20	ee	原材料	出库完成
<input type="radio"/>	OSDD200901201002	2009-01-13	ewzew	原材料	出库完成
<input type="radio"/>	OSDD200901201001	2009-01-20	ete	原材料	出库完成
<input type="radio"/>	OSDD200901200506	2009-01-20	sdfs	原材料	出库完成
<input type="radio"/>	OSDD200901200505	2009-01-20	s	原材料	出库完成
<input type="radio"/>	OSDD200901200504	2009-01-20	d	原材料	出库完成
<input type="radio"/>	OSDD200901200503	2009-01-20	d	原材料	出库完成
<input type="radio"/>	OSDD200901200502	2009-01-20	df	原材料	出库完成
<input type="radio"/>	OSDD200901200501	2009-01-20	weww	原材料	出库完成
<input type="radio"/>	OSDD200901200005	2009-01-20	gdgdgdf	原材料	出库完成
<input type="radio"/>	OSDD200901200004	2009-01-20	gdf	原材料	出库完成
<input type="radio"/>	OSDD200901200003	2009-01-20	dffd	原材料	出库完成
<input type="radio"/>	OSDD200901200002	2009-01-20	fdsfdsf	原材料	出库完成
<input type="radio"/>	OSDD200901200001	2009-01-20	fdsfds	原材料	出库完成

选择出库指令单，单击“填单练习”，跳转至下一页面，如下图：在此页面用户可填写出库单据信息。

序号	编码	品名	规格	单位	数量	单价	金额	
1	0000001	MIGAINO09针织衫-s	MIGAINO09Zs	件	1	6500.00	6500	
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
金额合计							¥	元

备注: \_\_\_\_\_

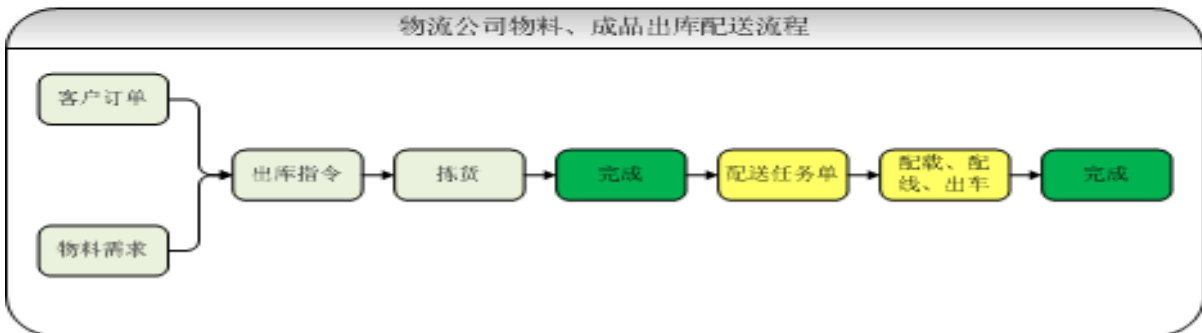
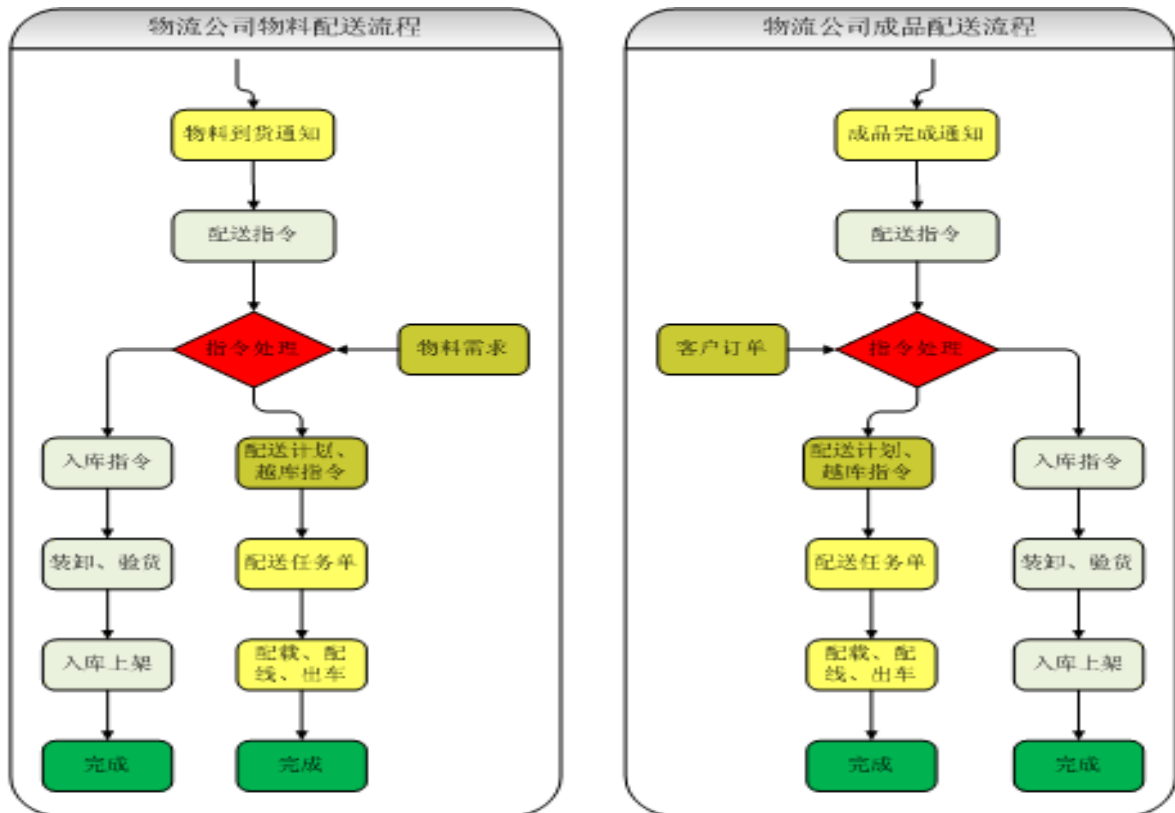
业务员: \_\_\_\_\_ 主管: \_\_\_\_\_ 财务: \_\_\_\_\_ 仓管: \_\_\_\_\_ 制单: \_\_\_\_\_

②. 填写并保存后，就把出库操作的结果以单据的形式保存下来了。

### 3.6 物流公司配送管理实验

物流公司配送管理负责配送计划单对应的物品进行配送。此处的配送计划来自系统内两个地方，一部分是配送计划模块产生的配送计划单，另一部分是出库管理模块在出库时产生的配送计划单。在操作流程上，配送管理区分物料和成品配送。

物料配送需要先在物料齐套环节进行齐套操作；成品配送需要先在成品理货环节进行理货操作。物流公司配送管理流程：



◆ 实验学时

3 学时

◆ 实验类型

分角色实验

◆ 实验要求

必修

◆ 实验流程

物料齐套→配送作业→配送完成

成品理货→配送作业→配送完成

◆ 实验目的

- 1) 了解供应链物流公司配送管理理念。
- 2) 掌握供应链物流公司配送管理的模式。
- 3) 熟练掌握供应链物流公司配送管理的具体操作流程。

◆ 实验内容简介

物料配送：在物料齐套环节对物料齐套，后进行配送作业，配送完成操作。

成品配送：在物料齐套环节对成品理货，后进行配送作业，配送完成操作。

◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对物流公司配送管理的理论知识有充分的了解，对本软件配送管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 物料齐套

计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人名称）\* 刘译权

备注 严格按 BOM 齐套

2. 成品理货

计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人名称）\* 李锐星

备注 严格按供货列表理货

3. 配送运输

配线 北京→广东深圳线

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) A. 物料齐套(仅在对物料的配送管理时使用)

左边菜单栏单击【配送管理】→【物料齐套】，出现如下活动页面：



①. 单击“齐套”，跳转至下一页面，如下图；此页面列出了有可配送物料的需求单。

选择	需求单号	制造商	开始日期	结束日期	状态
<input type="radio"/>	PRID200809110001	北京马斯康汽车制造有限公司	2007-12-30	2008-01-20	已作计划

②. 选择需求单，单击“确定”，跳转至下一页面，如下图；

选择	产品编号	产品名称	规格型号	需求数量	执行周次
<input checked="" type="checkbox"/>	0001055	自由舰	自由舰	150 辆	1
<input checked="" type="checkbox"/>	0002060	美人豹	美人豹	150 辆	1
<input checked="" type="checkbox"/>	0001055	自由舰	自由舰	150 辆	3
<input checked="" type="checkbox"/>	0002060	美人豹	美人豹	150 辆	3

③. 选择欲配送的周次，单击“确定”，跳转至下一页面，如下图：

作业单号：(自动编号)	作业单日期：2007-12-30
计划人：刘译权	发货日期：2007-12-30
备注：	

物料编码	物料名称	规格型号	数量
0002063	四驱转向阀	DHF-34	150 盒
0002062	变速箱	Z 自动	150 台
0002061	发动机	1.8L CVVT	150 台

④. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，生成一配送作业单。选择刚才齐套操作后生成的配送作业单，单击“审核”，确认齐套操作完成，配送作业单方可进入配送运输环节。

B. 成品理货(仅在对成品的配送管理时使用)

左边菜单栏单击【配送管理】→【成品理货】，出现如下活动页面：

选择	作业单号	作业单日期	计划人	提货方式	状态
----	------	-------	-----	------	----

①. 单击“理货”，跳转至下一页面，如下图；此页面列出了待配送的成品发货需求单。

选择	订单号	零售商简称	开始日期	结束日期	状态
<input type="radio"/>	PSID200809110003	伟冠集团	2008-01-27	2008-02-03	未审核

②. 选择一客户订单，单击“确定”，跳转至下一页面，如下图；此页面列出了待配送的成品发货需求单明细。

成品理货					
选择	产品编号	产品名称	规格型号	需求数量	执行周次
<input type="checkbox"/>	0001055	自由舰	自由舰	150 辆	5
<input type="checkbox"/>	0001055	自由舰	自由舰	50 辆	6

③. 选择欲配送的明细，单击“确定”，保存所做选择，跳转至上一页面，如下图：

成品理货					
作业单号：(自动编号)			作业单日期：2008-01-27		
计划人：			发货日期：2008-01-27		
提货方式： <input type="radio"/> 自提 <input checked="" type="radio"/> 委托					
备注：					
配送任务明细					
物料编码	物料名称	规格型号	数量		
0001055	自由舰	3	50 辆		
0001055	自由舰	3	150 辆		

④. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回至前一页面，生成一配送作业单。选择刚才理货操作后生成的配送作业单，单击“审核”，确认理货操作完成。配送作业单可以进入配送运输环节（如果“提货方式”为“自提”的客户订单对应的配送信息不进入配送运输环节，而是直接进入零售商管理平台的“至货签收”环节进行签收，并且签收完成后，配送信息不进入物流公司配送完成环节）。

## 2) 配送运输

左边菜单栏单击【配送管理】→【配送运输】，出现如下活动页面：

配送作业					
配送作业单号：		查询	配载	配载完成	取消完成
		出车	取消出车	返回	
选择	配送作业单号	作业单日期	发货日期	状态	
<input checked="" type="checkbox"/>	DOID200809110001	2007-12-30	2007-12-30	已审核	

①. 选择配送作业单，单击“配载”，跳转至下一页面，如下图：

配送作业					
					增加车辆
					配载
					返回
待配物料明细					
物料编码	物料名称	规格型号	已配数量	待配数量	
0002063	四通换向阀	DHF-34	0盒	150	
0002062	变速箱	Z 自动	0台	150	
0002061	发动机	1.8L CVVT	0台	150	
车辆明细					
选择	车牌	型号	载重	已配载	可配载
已配明细					
车牌	物料编码	物料名称	规格型号	已配数量	取消配载

②. 单击“增加车辆”，跳转至下一页面，如下图：



③. 选择车辆，单击“确定”，返回跳转至上一页面，如下图；所选择车辆在车辆明细列表中列出，备配载使用。



④. 选择车辆，单击“配载”，跳转至下一页面，如下图；该页面列出了所选配送作业单下的所有需配送货物。



⑤. 选择货物，单击“向右箭头”，进行配载作业，所列货物可以一次配载，也可以分次配载。输入配线的内容，单击“确定”，保存返回至上一页面。至此，配载操作结束。返回至配送作业主页面，选择刚才配载操作结束的配送作业单，单击“配载完成”，确认配载操作。配载完成后，方可进行出车操作。



⑥. 选择刚才配载完成的配送作业单，单击“出车”，开始运输过程。如果运送的是物料，目前系统设计为出车即是物料配送作业的结束。如果运送的成品，经零售商到货签收后，还需进行配送完成的操作。

3) 配送完成(仅有对应客户订单“提货方式”为“委托”的配送作业单出现在些环节)

左边菜单栏单击【配送管理】→【配送完成】，出现如下活动页面：

对物料的配送完成必须是制造商完成生产收料后方可进行。

对产品的配送完成必须是零售商到货签收后方可进行。

选择	作业单号	作业单日期	计划人	状态
<input type="checkbox"/>	DOID200809110001	2007-12-30 00:00:00	刘译权	已签收

⑦. 制造商进行生产收料或是零售商收到所配送货物，到货签收确认后，物流公司可以进行配送完成操作了。选择配送作业单，单击“回车”，跳转至下一页面，如下图；在此页面用户可置配送作业单的配送完成日期。

⑧. 配送完成回车后，相应的车辆置为“待调度”的状态，可备下一次调度配载使用。至此，配送管理流程结束。物流公司完成了在一次供应链运转中的使命。

4) 配送查询

左边菜单栏单击【配送管理】→【配送查询】，出现如下活动页面：

配送作业单号	作业单日期	出车发货日期	计划人	货物类型	状态
DOID200812120002	2008-01-27	2008-01-27	888	原材料	已签收
DOID200812120001	2008-01-27	2008-01-27	hggf	原材料	已签收

单击“配送作业单号”超链接，查看配送作业单明细。

4) 车辆查询

左边菜单栏单击【配送管理】→【车辆查询】，出现如下活动页面：

车牌号	车队编号	车队名称	车辆类型	车型	载重	体积	已载重	已载体积	司机	状态
沪D85782	B0001	二车队	托盘车	1T	1000.0 千克	10.0 立方米	0.0 千克	0.0 立方米	金永庆	待调度
沪C80001	B0001	二车队	恒温车	1T	1000.0 千克	10.0 立方米	0.0 千克	0.0 立方米	韩再顿	待调度
沪C51494	B0001	二车队	托盘车	1T	1000.0 千克	10.0 立方米	0.0 千克	0.0 立方米	柳时元	待调度
沪C58250	B0001	二车队	恒温车	1T	1000.0 千克	10.0 立方米	0.0 千克	0.0 立方米	魏国志	待调度
沪B44944	B0001	二车队	托盘车	1T	1000.0 千克	10.0 立方米	0.0 千克	0.0 立方米	龙永国	待调度
沪B00544	B0001	二车队	恒温车	1T	1000.0 千克	10.0 立方米	0.0 千克	0.0 立方米	安莹	待调度
沪B55886	B0001	一车队	恒温车	1T	1000.0 千克	10.0 立方米	0.0 千克	0.0 立方米	汪涛	待调度
沪A59612	B0001	一车队	托盘车	1T	1000.0 千克	10.0 立方米	5475.0 千克	0.0 立方米	夏一江	出车
沪A65557	B0001	一车队	托盘车	1T	1000.0 千克	10.0 立方米	0.0 千克	0.0 立方米	王宏	待调度
沪A87864	B0001	一车队	恒温车	1T	1000.0 千克	10.0 立方米	3075.0 千克	0.0 立方米	张小川	出车

该环节可查看车辆的作用情况，即：状态。



### 3.7 物流公司仓库管理实验

仓库管理模块包括了 ABC 产品控制、ABC 物料控制、EOQ 管理、物料库存、产品库存、产品盘点、物料盘点等环节，其相互之间无流程制约关系。该模块主要实现对物品库存状态的查询及对物品的盘点。

◆ 实验学时

1 学时

◆ 实验类型

分角色实验

◆ 实验要求

必修

◆ 实验目的

1) 了解供应链 ABC 库存控制法、供应链库存管理 EOQ 技术、物品库存状态管理、库存盘点等理念。

2) 掌握供应链 ABC 库存控制法、供应链库存管理 EOQ 技术、物品库存状态管理和库存盘点方法。

3) 熟练掌握供应链 ABC 库存控制法、供应链库存管理 EOQ 技术、物品库存状态管理和库存盘点的具体操作流程。

◆ 实验内容简介

**ABC 产品控制：**按 ABC 库存控制法对产品进行分类，并根据实验环境有不同，及时修正产品在当次实验中的 ABC 类别。

**ABC 物料控制：**按 ABC 库存控制法对物料进行分类，并根据实验环境有不同，及时修正物料在当次实验中的 ABC 类别。

**EOQ 管理：**按库存管理 EOQ 技术计算物料的订货点和经济订货量，为物流公司的采购操作提供数据依据。

**物料库存：**查询物料的库存状态。

**产品库存：**查询产品的库存状态。

**产品盘点：**对仓库中产品进行盘点，用户可自行决定盘点方式。

**物料盘点：**对仓库中物料进行盘点，用户可自行决定盘点方式。

◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对物流公司仓库管理的理论知识有充分的了解，对本软件仓库管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 产品盘点

盘点人（为方便区分，请使用自己容易识别的盘点人 鲁政  
名称）\*

会计（为方便区分，请使用自己容易识别的会计名称） 丰俊

地址 成品仓库 B 区 3 仓位  
 实盘数量 须为正整数  
 盘点备注 严格按 BOM 齐套

2. 物料盘点

盘点人（为方便区分，请使用自己容易识别的盘点人名称）\* 鲁政

会计（为方便区分，请使用自己容易识别的会计名称） 丰俊

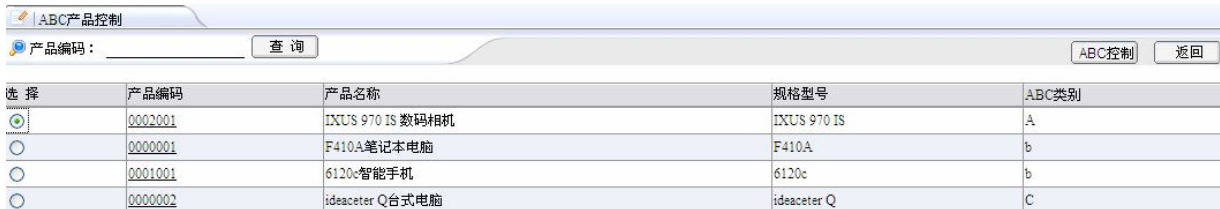
地址 物料仓库 B 区 3 仓位  
 实盘数量 须为正整数  
 盘点备注 严格按 BOM 齐套

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) ABC 产品控制

左边菜单栏单击【仓库管理】→【ABC 产品控制】，出现如下活动页面：



①. 选择产品，单击“ABC 控制”，跳转至下一页面，如下图：



②. 选择类别，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了 ABC 分类。

2) ABC 物料控制

左边菜单栏单击【仓库管理】→【ABC 物料控制】，出现如下活动页面：

ABC物料控制

物料编码:  查询 ABC控制 返回

选择	物料编码	物料名称	规格型号	ABC类别
<input type="radio"/>	0001002	CPU	ARM 11 主频369 MHz	A
<input type="radio"/>	0001004	数据线	DKE-2	A
<input type="radio"/>	0000005	光驱	COMBO	A
<input type="radio"/>	0000004	芯片组	Intel 945 PM	A
<input type="radio"/>	0000007	硬盘	SATA 120G	A
<input type="radio"/>	0000011	电池	6芯锂离子	A
<input type="radio"/>	0000010	显示芯片	Nvidia Geforce 7300	b
<input type="radio"/>	0000009	调制解调器	56K Fax	b
<input type="radio"/>	0000008	网卡	10-100M自适应	b
<input type="radio"/>	0000006	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	b
<input type="radio"/>	0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	b
<input type="radio"/>	0001003	内存	35MB	b
<input type="radio"/>	0002003	液晶显示器	2.4" LTPS TFT	b
<input type="radio"/>	0002004	电池	NB-4L	b
<input type="radio"/>	0002002	感光元件	1/2.5 Panasonic CCD	C

①. 选择物料，单击“ABC控制”，跳转至下一页面，如下图：

ABC产品控制

保存 返回

物料编码:	0001002	物料名称:	CPU
规格型号:	ARM 11 主频369 MHz		
ABC类别:	<input checked="" type="radio"/> A	占资金80%	占库存20%
	<input type="radio"/> B	占资金15%	占库存30%
	<input type="radio"/> C	占资金5%	占库存50%

②. 选择类别，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了ABC分类。

### 3) EOQ 管理

左边菜单栏单击【仓库管理】→【EOQ 管理】，出现如下活动页面：

EOQ管理

需求单号:  查询 EOQ计算 返回

选择	需求单号	开始日期	结束日期
<input checked="" type="radio"/>	MRID200810130001	2007-12-30	2008-01-20
<input type="radio"/>	MRID200810130002	2007-12-30	2008-01-20
<input type="radio"/>	MRID200810130003	2008-01-27	2008-02-17
<input type="radio"/>	MRID200810130004	2008-01-27	2008-02-17
<input type="radio"/>	MRID200810130005	2008-01-27	2008-02-17
<input type="radio"/>	MRID200810170001	2008-02-24	2008-03-16
<input type="radio"/>	MRID200810200001	2008-03-23	2008-04-13
<input type="radio"/>	MRID200810200002	2008-03-23	2008-04-13
<input type="radio"/>	MRID200810200003	2008-03-23	2008-04-13
<input type="radio"/>	MRID200810200004	2008-03-23	2008-04-13

③. 选择MRP运算结果单，单击“EOQ计算”，跳转至下一页面，如下图：

EOQ管理

EOQ计算 返回

物料编码	物料名称	规格型号	日期	订货点	经济订货量
0000012	处理器	Intel Core 2 Duo T5500	2008-10-13	31盒	78盒
0000009	调制解调器	56K Fax	2008-10-13	261台	78台
0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	2008-10-13	111条	78条
0000004	芯片组	Intel 945 PM	2008-10-13	61盒	78盒
0000005	光驱	COMBO	2008-10-13	31盒	78盒
0000007	硬盘	SATA 120G	2008-10-13	511个	78个
0000008	网卡	10-100M自适应	2008-10-13	1011张	78张
0000010	显示芯片	Nvidia Geforce 7300	2008-10-13	761张	78张
0000011	电池	6芯锂离子	2008-10-13	261块	78块

②. 单击“EOQ 计算”，待计算出“订货点”和“经济订货量”，则完成了一次 EOQ 计算。

#### 4) 产品库存

左边菜单栏单击【仓库管理】→【产品库存】，出现如下活动页面：

产品库存

产品编码： 查询 返回

产品编码	产品名称	规格型号	在制库存	在途库存	仓库库存
0002001	IXUS 970 IS 数码相机	IXUS 970 IS	300 台	0 台	0 台
0001001	6120c智能手机	6120c	300 台	20 台	280 台
0000002	ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	600 台	0 台	300 台
0000001	F410A笔记本电脑	F410A	900 台	20 台	280 台

此页面可查看产品的库存状态及数量。

#### 5) 物料库存

左边菜单栏单击【仓库管理】→【物料库存】，出现如下活动页面：

物料库存

物料编码： 查询 返回

物料编码	物料名称	规格型号	在途库存	仓库库存
0002004	电池	NB-4L	150 块	150 块
0002003	液晶显示器	2.4" LTPS TFT	150 台	150 台
0002002	感光元件	1/2.5 Panasonic CCD	150 盒	150 盒
0001005	锂电池	890mAh	150 块	150 块
0001004	数据线	DKE-2	150 条	150 条
0001003	内存	35MB	150 条	450 条
0001002	CPU	ARM 11 主频369 MHz	150 盒	150 盒
0000012	处理器	Intel Core 2 Duo T5500	600 盒	300 盒
0000011	电池	6芯锂离子	600 块	300 块
0000010	显示芯片	Nvidia Geforce 7300	600 张	300 张
0000009	调制解调器	56K Fax	840 台	60 台
0000008	网卡	10-100M自适应	300 张	600 张
0000007	硬盘	SATA 120G	300 个	600 个
0000006	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	150 张	450 张
0000005	光驱	COMBO	600 盒	300 盒

此页面可查看物料的库存状态及数量。

#### 6) 产品盘点

左边菜单栏单击【仓库管理】→【产品盘点】，出现如下活动页面：

产品盘点 优秀描述

盘点单号:

选择	盘点单号	盘点日期	盘点人	状态
<input type="radio"/>	IDID200901200502	2009-01-20	trter	已审核
<input type="radio"/>	IDID200901200503	2009-01-27	ewzewr	已审核
<input type="radio"/>	IDID200901200505	2009-01-20	wrwr	已审核
<input type="radio"/>	IDID200901201001	2009-01-20	tert	已审核
<input type="radio"/>	IDID200901220001		tertre	已审核
<input type="radio"/>	IDID200901220002	2009-01-28	verwe	已审核
<input type="radio"/>	IDID200901220003	2009-01-22	fsdfsdfs	已审核

①. 单击“新增”，跳转至下一页面，如下图：

新增产品盘点

产品编码:

选择	产品编码	产品名称	规格型号	ABC类别
<input type="checkbox"/>	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	b
<input type="checkbox"/>	0000002	ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	C
<input type="checkbox"/>	0001001	6120c-智能手机	6120c	b
<input type="checkbox"/>	0002001	IXUS 970 IS 数码相机	IXUS 970 IS	A

②. 选择产品，单击“确定”，跳转至下一页面，如下图：

编辑产品盘点

盘点单号: (自动编号)  盘点日期:

盘点人:  会计:

地址:

备注:

盘点明细

产品编号	产品名称	规格型号	库存数量	实盘数量	盈亏数量	盘点备注
0001001	6120c-智能手机	6120c	280台	0 台	台	
0002001	IXUS 970 IS 数码相机	IXUS 970 IS	0台	0 台	台	

③. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了一次盘点，产品盘点主页面生成一张盘点单。

④. 选择产品，单击“填单练习”，跳转到下一页面，如下图：

存货盘点 业务描述

保存 返回

### 存货盘点

第 IDID200901200503 号

盘点地址/仓库: \_\_\_\_\_ 盘点日期: \_\_\_\_\_

序号	编码	名称	规格型号	单位	账面数		盘点数		盘盈数		盘亏数		备注
					数量	金额	数量	金额	数量	金额	数量	金额	
1	0000001	MIGAINO09 针织衫-s	MIGAINO09Zs	件	0	0	2	13000.0元	2	13000.0元	0	0	
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
合计					0	0	2.0	13000.0元	2	13000元	0	0	

仓库主管: \_\_\_\_\_ 核对者: \_\_\_\_\_ 财务: \_\_\_\_\_ 盘点人: \_\_\_\_\_ 录入员: \_\_\_\_\_

⑤. 填写各输入项，就完成了一张产品盘点单据。

7) 物料盘点

左边菜单栏单击【仓库管理】→【物料盘点】，出现如下活动页面：

物料盘点 业务描述

盘点单号: \_\_\_\_\_ 查询 新增 编辑 删除 填单练习 返回

选择	盘点单号	盘点日期	盘点人	状态
<input type="radio"/>	IDID200901200501	2009-01-20	gfd	已审核
<input type="radio"/>	IDID200901200504	2009-01-26	fsdfs	已审核
<input type="radio"/>	IDID200901200506	2009-01-20	wrwerw	已审核
<input type="radio"/>	IDID200901220004	2009-01-22	fwer	已审核

①. 单击“新增”，跳转至下一页面，如下图：

新增物料盘点 业务描述

物料编码: \_\_\_\_\_ 查询 确定 返回

选择	物料编码	物料名称	规格型号	ABC类别
<input type="checkbox"/>	0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	b
<input type="checkbox"/>	0000004	芯片组	Intel 945 PM	A
<input type="checkbox"/>	0000005	光驱	COMBO	A
<input type="checkbox"/>	0000006	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	b
<input type="checkbox"/>	0000007	硬盘	SATA 120G	A
<input type="checkbox"/>	0000008	网卡	10-100M自适应	b
<input type="checkbox"/>	0000009	调制解调器	56K Fax	b
<input type="checkbox"/>	0000010	显示芯片	Nvidia Geforce 7300	b
<input type="checkbox"/>	0000011	电池	6芯锂离子	A
<input type="checkbox"/>	0000012	处理器	Intel Core 2 Duo T5500	C
<input type="checkbox"/>	0001002	CPU	ARM 11 主频369 MHz	A
<input type="checkbox"/>	0001003	内存	35MB	b
<input type="checkbox"/>	0001004	数据线	DKE-2	A
<input type="checkbox"/>	0001005	锂电池	890mAh	C
<input type="checkbox"/>	0002002	感光元件	1/2.5 Panasonic CCD	C

②. 选择物料，单击“确定”，跳转至下一页面，如下图：

编辑物料盘点

保存 返回

盘点单号：(自动编号) 盘点日期：[日期选择器]

盘点人： 会计：

地址：

备注：

盘点明细

物料编号	物料名称	规格型号	库存数量	实盘数量	盈亏数量	盘点备注
0000004	芯片组	Intel 945 PM	300盒	0 盒	盒	
0000004	芯片组	Intel 945 PM	300盒	0 盒	盒	
0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	450条	0 条	条	
0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	150条	0 条	条	

③. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了一次盘点，物料盘点主页面生成一张盘点单。

④. 选择物料，单击“填单练习”，跳转到下一页面，如下图：

存货盘点

保存 返回

第 IDID200901200506 号

盘点地址/仓库： 盘点日期：[日期选择器]

序号	编码	名称	规格型号	单位	账面数		盘点数		盘盈数		盘亏数		备注
					数量	金额	数量	金额	数量	金额	数量	金额	
1	0001002	灯芯绒	ARM 11 主频369 MHz	盒	0	0	43	5160.0元	43	5160.0元	0	0	
2	0000008	机车线	10-100M	筒	300	5550.0元	34	629.0元	0	0	266	4921.0元	
3	0000004	膨体毛	Bp02	箱	1200	180000.0元	324	48600.0元	0	0	876	131400.0元	
4	0001004	WL纽扣	DKE-2	袋	0	0	3	60.0元	3	60.0元	0	0	
5	0000003	安哥拉兔毛	AGL_102	箱	0	0	0	0	0	0	0	0	
6	0000010	麻	Nvidia-12	箱	1200	18960.0元	234234	3700897.2元	233034	3681937.2元	0	0	
7	0001005	博袋里料	890mA	块	0	0	324	32400.0元	324	32400.0元	0	0	
8	0002002	漆毛面料	1/2.5CD	捆	0	0	0	0	0	0	0	0	
9													
10													
合计					2700	204510.0元	234962.0	3787746.2元	233404	3719557.2元	1142	136321.0元	

仓库主管： 核对者： 财务： 盘点人： 录入员：

⑤. 填写各输入项，就完成了一张物料盘点单据。

8) 库存报表

左边菜单栏单击〔仓库管理〕→〔物料盘点〕，出现如下活动页面：

库存报表

统计期间： \_\_\_\_\_ 单位：元

**库存报表**

项目	编码	名称	规格型号	单位	上期余额			当期余额			本期入库			本期出库		
					单价	数量	金额	单价	数量	金额	单价	数量	金额	单价	数量	金额
原材料	0002004	SZ扣	NB-4L	袋	8000.00	0	0	8000.00	0	0	8000.00	0	0	8000.00	0	0
	0002003	SK拉链	2.4LTPS	打	10000.00	0	0	10000.00	0	0	10000.00	0	0	10000.00	0	0
	0002002	涤毛面料	1/2.SCD	捆	15000.00	0	0	15000.00	0	0	15000.00	0	0	15000.00	0	0
	0001005	裤袋里料	890mA	块	100.00	0	0	100.00	0	0	100.00	0	0	100.00	0	0
	0001004	WL纽扣	DKE-2	袋	20.00	0	0	20.00	0	0	20.00	0	0	20.00	0	0
	0001003	Ykk拉链	YKK35MB	打	50.00	0	0	50.00	0	0	50.00	0	0	50.00	0	0
	0001002	灯芯绒	ARM 11 主频 369 MHz	盒	120.00	0	0	120.00	0	0	120.00	0	0	120.00	0	0
	0000012	呢呖	IC2D	捆	550.00	1200	660000	550.00	600	330000	550.00	1200	660000	550.00	600	330000
	0000011	YX腈纶	YX-010	捆	550.00	0	0	550.00	0	0	550.00	0	0	550.00	0	0
	0000010	屏	Nvidia-12	箱	15.80	1200	18000	15.80	600	9000	15.80	1200	18000	15.80	600	9000
	0000009	WES棉	56K	箱	200.00	1200	240000	200.00	300	60000	200.00	1200	240000	200.00	900	180000
	0000008	机车线	10-100M	筒	18.50	1200	21600	18.50	300	5400	18.50	1200	21600	18.50	900	16200
	0000007	ZY纽扣	SATA-120	袋	15.50	1200	18000	15.50	300	4500	15.50	1200	18000	15.50	900	13500
	0000006	GL芯片	Intel 3945ABG 802.11a	袋	15.00	600	9000	15.00	450	6750	15.00	600	9000	15.00	150	2250
	0000005	手钩花	Frn-01	打	1000.00	1200	1200000	1000.00	600	600000	1000.00	1200	1200000	1000.00	600	600000
	0000004	膨体毛	Bp02	箱	150.00	1200	180000	150.00	900	135000	150.00	1200	180000	150.00	300	45000
	0000003	安哥拉兔毛	AGL_102	箱	250.00	0	0	250.00	0	0	250.00	0	0	250.00	0	0
成品	0002001	DemandorM长裤 09	DMM09T	条	53800.00	0	0	53800.00	0	0	53800.00	0	0	53800.00	0	0
	0001001	DemandorS长裤 09	DM6120c	条	1200.00	0	0	1200.00	0	0	1200.00	0	0	1200.00	0	0
	0000002	MIGAINO09 毛衫-s	MIGAINO09Ms	件	4500.00	0	0	4500.00	0	0	4500.00	0	0	4500.00	0	0
	0000001	MIGAINO09 针织衫-s	MIGAINO09Zs	件	6500.00	150	975000	6500.00	149	968500	6500.00	150	975000	6500.00	1	6500

通过日期控件选择一个时间段，单击“确定”，页面就会显示出所选时间段内的产品及物料库存情况。

## 第四节 供应商管理

参与供应商管理实验之前，需先登录供应商的操作平台。操作方法如下：

登录供应商平台的前三个步骤及系统默认设置的用户与登录零售商平台相同，第四个步骤选择角色时，需选择“供应商”的角色。详细步骤请参考零售商平台登录过程。

至此，我们可以开始供应商管理实验之旅了。

### 4.1 供应商销售管理实验

供应商接到物流公司发来的物料采购订单后，需要按照采购订单进行备货，然后将货物发货给物流公司。

- ◆ 实验学时  
2 学时
- ◆ 实验类型  
分角色实验



◆ 实验要求

必修

◆ 实验流程

订单接收→订单备货→备货处理→订单发货

◆ 实验目的

- 1) 了解供应链供应商销售管理理念。
- 2) 掌握供应链供应商销售管理的模式。
- 3) 熟练掌握供应链供应商销售管理的具体操作流程。

◆ 实验内容简介

供应商接收到物流公司发来的物料采购订单后，开始按照采购订单备货，备货完成后，供应商会发货给物流公司，这样供应商就完成了销售管理的整个流程。

◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对供应商销售管理的理论知识有充分的了解，对本软件销售管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 订单接收

跟单作业员（为方便区分，请使用自己容易识别的跟单作业员 唐洁 名称）\*

备注 A 级客户，须准时备货

2. 订单备货

备货人（为方便区分，请使用自己容易识别的备货人名称）\* 江宇浩

备注 须准时备货

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 订单接收(接收物流公司采购管理实验“订单发送”环节发送来的采购订单)

左边菜单栏单击【销售管理】→【订单接收】，出现如下活动页面：

选择	订单单号	客户编号	客户名称	需求日期	物料名称	规格型号	物料数量	状态
<input type="radio"/>	PONO200809110014	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	发动机	1.8L CVVT	300	未接收
<input type="radio"/>	PONO200809110013	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	发动机	1.8L CVVT	600	未接收
<input type="radio"/>	PONO200809110012	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	钢板缓冲块	6480	1800	未接收
<input type="radio"/>	PONO200809110011	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	刹车手泵	19X20mm	300	未接收
<input type="radio"/>	PONO200809110010	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	四通换向阀	DHF-34	300	未接收
<input type="radio"/>	PONO200809110009	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	变速箱	Z 自动	300	未接收
<input type="radio"/>	PONO200809110008	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	刹车蹄片	BPW	300	未接收

①. 选择一物流公司发送过来的采购订单，单击“订单接收”，跳转至下一页，如下图：

供应商订单号: (自动编号)	需求日期: 2007-12-30
接单日期: 2007-12-30	跟单作业员: _____
备注: _____	

物料编号	物料名称	规格型号	订单数量
0002061	发动机	外购件	300台

①. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了订单接收；订单接收成功后，供应商会把物流公司发来的采购订单整合为自身的供应商订单，这些订单将备供应商销售管理的订单备货环节使用。

### 2) 订单备货

左边菜单栏单击【销售管理】→【订单备货】，出现如下活动页面：

选择	供应商订单号	客户编号	客户名称	需求日期	物料名称	规格型号	物料数量	状态
<input type="radio"/>	SODD200809110007	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	刹车蹄片	BPW	300	已处理
<input type="radio"/>	SODD200809110006	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	变速箱	Z 自动	300	已处理
<input type="radio"/>	SODD200809110005	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	四通换向阀	DHF-34	300	已处理
<input type="radio"/>	SODD200809110004	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	刹车手泵	19X20mm	300	已处理
<input type="radio"/>	SODD200809110003	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	钢板缓冲块	6480	1800	已处理
<input type="radio"/>	SODD200809110002	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	发动机	1.8L CVVT	600	已处理
<input type="radio"/>	SODD200809110001	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	发动机	1.8L CVVT	300	已处理

①. 选择供应商订单，单击“订单备货”，跳转至下一页面，如下图

备货单号: (自动编号)	需求日期: 2007-12-30
供应商订单号: SODD200809110007	备货人: _____
备货日期: 2007-12-30	
备注: _____	

物料编号	物料名称	规格型号	订单总数量	备货数量
0001056	刹车蹄片	外购件	300片	300片

①. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了订单备货；订单备货完成同时会生成备货单，备货单需要在备货处理环节进行确认后，备货方能生效。

### 3) 备货处理

左边菜单栏单击【销售管理】→【备货处理】，出现如下活动页面：

①. 选择备货单，单击“审核”，即完成了对备货单的备货确认，如下图

选择	备货单号	供应商订单号	客户名称	备货日期	备货人	物料名称	规格型号	备货数量	状态
<input type="radio"/>	ORDD200809110007	SODD200809110001	门吉利物流	2007-12-30	江宇浩	发动机	1.8L CVVT	300	未审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110006	SODD200809110002	门吉利物流	2007-12-30	江宇浩	发动机	1.8L CVVT	600	未审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110005	SODD200809110003	门吉利物流	2007-12-30	江宇浩	钢板缓冲块	6480	1800	未审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110004	SODD200809110004	门吉利物流	2007-12-30	江宇浩	刹车手泵	19X20mm	300	未审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110003	SODD200809110005	门吉利物流	2007-12-30	江宇浩	四通换向阀	DHF-34	300	未审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110002	SODD200809110006	门吉利物流	2007-12-30	江宇浩	变速箱	Z 自动	300	未审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110001	SODD200809110007	门吉利物流	2007-12-30	江宇浩	刹车蹄片	BPW	300	未审核

②. 备货确认完成后，供应商就可以发送发货通知给物流公司了，这就是接下来的订单发货环节要完成的使命。

#### 4) 订单发货

左边菜单栏单击【销售管理】→【订单发货】，出现如下活动页面：

①. 选择一备货单，单击“发货”，即把发货通知发送给了物流公司，物流公司将在在采购管理模块的到货通知环节接收到供应商发来的发货通知，如下图

选择	备货单号	供应商订单号	客户名称	订单日期	备货日期	备货人	物料名称	规格型号	备货数量	状态
<input checked="" type="radio"/>	ORDD200809110007	SODD200809110001	门吉利物流	2007-12-30	2007-12-30	江宇浩	发动机	1.8L CVVT	300	审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110006	SODD200809110002	门吉利物流	2007-12-30	2007-12-30	江宇浩	发动机	1.8L CVVT	600	审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110005	SODD200809110003	门吉利物流	2007-12-30	2007-12-30	江宇浩	钢板缓冲块	6480	1800	审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110004	SODD200809110004	门吉利物流	2007-12-30	2007-12-30	江宇浩	刹车手泵	19X20mm	300	审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110003	SODD200809110005	门吉利物流	2007-12-30	2007-12-30	江宇浩	四通换向阀	DHF-34	300	审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110002	SODD200809110006	门吉利物流	2007-12-30	2007-12-30	江宇浩	变速箱	Z 自动	300	审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110001	SODD200809110007	门吉利物流	2007-12-30	2007-12-30	江宇浩	刹车蹄片	BPW	300	审核

②. 至此，供应商完成了其销售管理的全过程；此时，物流公司收到供应商发来的物料后，就可以配送给制造商开始生产了。

#### 5) 订单查询

左边菜单栏单击【单据查询】→【订单查询】，出现如下活动页面：

采购订单号	客户编号	客户名称	需求日期	物料名称	规格型号	订单数量	状态
PONO200812170014	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	网卡	10-100M自适应	600张	已接收
PONO200812170013	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	300张	已接收
PONO200812170012	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	处理器	Intel Core 2 Duo T5500	600盒	已接收
PONO200812170011	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	调制解调器	56K Fax	600台	已接收
PONO200812170010	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	电池	6芯锂离子	600块	已接收
PONO200812170009	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	光驱	COMBO	600盒	已接收
PONO200812170008	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	内存	35MB	300条	已接收
PONO200812170007	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	数据线	DKE-2	300条	已接收
PONO200812170006	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	硬盘	SATA 120G	600个	已接收
PONO200812170005	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	CPU	ARM 11 主频369 MHz	300盒	已接收
PONO200812170004	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	显示芯片	Nvidia Geforce 7300	600张	已接收
PONO200812170003	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	芯片组	Intel 945 PM	600盒	已接收
PONO200812170002	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	600条	已接收
PONO200812170001	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	锂电池	890mAh	300块	已接收

该环节可查看采购订单的处理状态，单击“采购订单号”超链接，可查看采购订单明细。

#### 6) 发货查询

左边菜单栏单击【单据查询】→【发货查询】，出现如下活动页面：

备货单号	供应商订单号	客户名称	订单日期	备货日期	备货人	物料名称	规格型号	备货数量	状态
ORDD200812170014	SODD200812170001	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsfids	网卡	10-100M自适应	600张	已接收
ORDD200812170013	SODD200812170002	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsfd	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	300张	已接收
ORDD200812170012	SODD200812170003	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fd	处理器	Intel Core 2 Duo T5500	600盒	已接收
ORDD200812170011	SODD200812170004	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fd	调制解调器	56K Fax	600台	已接收
ORDD200812170010	SODD200812170005	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fd	电池	6芯锂离子	600块	已接收
ORDD200812170009	SODD200812170006	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsfids	光驱	COMBO	600盒	已接收
ORDD200812170008	SODD200812170007	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fd	内存	35MB	300条	已接收
ORDD200812170007	SODD200812170008	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsf	数据线	DKE-2	300条	已接收
ORDD200812170006	SODD200812170009	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsfids	硬盘	SATA 120G	600个	已接收
ORDD200812170005	SODD200812170010	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsfids	CPU	ARM 11 主频369 MHz	300盒	已接收
ORDD200812170004	SODD200812170011	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsfids	显示芯片	Nvidia Geforce 7300	600张	已接收
ORDD200812170003	SODD200812170012	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsfids	芯片组	Intel 945 PM	600盒	已接收
ORDD200812170002	SODD200812170013	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	rrwere	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	600条	已接收
ORDD200812170001	SODD200812170014	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	yhyhy	锂电池	890mAh	300块	已接收

该环节可查看备货单号的处理状态，单击“备货单号”超链接，可查看备货单明细。

### 第三章 单元实验

本系统按照供应链角色间的关系，以及系统模块间的关系，设计了九种单元实验：制造商订单管理实验（制造商订单管理模块）、制造商需求管理实验(制造商需求管理模块)、制造商生产管理实验（制造商生产管理模块）、物流公司采购入库管理实验（物流公司采购作业、配送计划、入库管理、仓库管理模块）、物流公司仓储管理实验（物流公司入库管理、出库管理、仓库管理模块）、供应商综合实验（供应商销售管理、单据查询模块）、制造商综合管理实验（制造商订单管理、需求管理、生产管理模块）、物流公司物料综合实验（物流公司接单管理、采购作业、配送计划、入库管理、出库管理、配送管理、仓库管理模块）、物流公司成品综合实验（物流公司接单管理、配送计划、入库管理、出库管理、配送管理、仓库管理模块），供学生强化对供应链某些环节、某些模块的操作和认识。系统已经在每个实验的第一个环节准备好了可供学生操作的情景数据，学生可使用准备好的数据直接开始每个单元实验，当系统准备的情景数据使用后，可以请教师在教师管理平台重新为学生实例化一个、几个或一组(九个)单元实验。

由于系统在教师平台的实例化特征，学生进入单元实验平台时，就能看到与自己学号对应的单元实验。

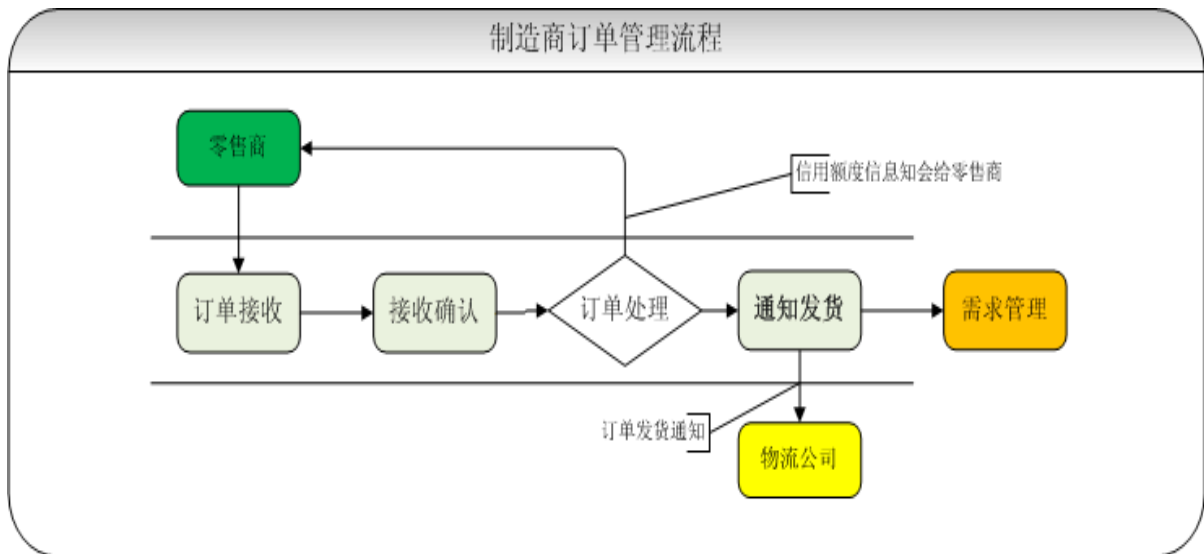
#### 第一节 订单管理单元实验

订单管理用于管理客户订单；完成客户订单的订单接收、制作供货计划、订单处理、配送通知和订单跟踪。

**登录方式：**在学生实验平台输入用户名和密码(本系统默认已设置好 10 个学生用户，用户名为：s001-s010 中的任意一个，密码均为：000000)登录，选择单元实验（这个单元实验必须是管理这 10 个学生所在的班级的教师在后台已经实例化好的实验，并且教师已经为相应的每个学生实例化好了

至少一个订单管理单元实验), 选择单元实验类型为订单管理的实验, 进入订单管理单元实验系统。

制造商订单管理流程图:



◆ 实验学时

2 学时

◆ 实验类型

单元实验

◆ 实验要求

必修

◆ 实验流程

订单接收→供货计划→订单处理→通知发送→订单跟踪

◆ 实验目的

- 1) 了解供应链制造商订单管理理念。
- 2) 掌握供应链制造商订单管理的决策模式。
- 3) 反复训练并熟练掌握供应链制造商订单管理的具体操作流程。

◆ 实验内容简介

接收客户订单, 根据本软件算法及生产实际情况对订单生成对应供货计划列表, 根据信用额度决策处理订单, 全程跟踪订单处理实况。

系统已为订单管理单元实验准备好情景数据。

◆ 实验准备

本实验开始之前, 用户需对制造商订单管理的理论知识有充分的了解, 对本软件订单管理模块有充分掌握 (详见《采购与供应管理系统用户手册》); 另外, 实验中需要用到的数据需要提前做好准备, 以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表:

1. 接收确认

计划交货地址(可填写为与交货地址相同)\*  
 制造商备注

北京市阜外大街 2 号万通新世界广场 A1906  
 此客户为星级类 (A 类) 客户, 须最先满足其需求, 第一时间供货。

注: “\*” 表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 订单接收

左边菜单栏单击【订单管理】→【订单接收】, 出现如下活动页面:



选择	订单编号	客户编号	客户简称	订单类型	报关方式	提货方式	交货日期	订单状态
<input type="radio"/>	ORID200810230001	CUID200804170009	顺电连锁	国内	自报	委托	2008-08-08	未接受
<input type="radio"/>	ORID200810230002	CUID200804170009	顺电连锁	国内	自报	委托	2008-08-08	未接受
<input type="radio"/>	ORID200810230003	CUID200804170009	顺电连锁	国内	自报	委托	2008-08-08	未接受
<input type="radio"/>	ORID200810230004	CUID200804170009	顺电连锁	国内	自报	委托	2008-08-08	未接受
<input type="radio"/>	ORID200810230005	CUID200804170009	顺电连锁	国内	自报	委托	2008-08-08	未接受

①. 在进行订单接收操作之前, 我们需要对订单详细信息有初步了解, 以此作为接收订单和退回订单的依据。单击订单记录的订单编号列位置, 可以查看订单对应的详细信息。

②. 选择想要接收的订单, 订单状态须为“已发送”, 单击“接收”, 订单状态变更为“已接收”, 表示接收操作成功;

接收操作成功的订单, 可进入供货计划环节。(此时在订单接收和供货计划环节均能查看到该订单)

2) 供货计划

左边菜单栏单击【订单管理】→【供货计划】, 出现如下活动页面:



选择	订单编号	客户编号	客户简称	订单类型	报关方式	提货方式	交货日期	订单状态
<input checked="" type="radio"/>	ORID200810180516	CUID200804170009	顺电连锁	国内	无报关	委托	2008-10-28	已接收
<input type="radio"/>	ORID200810180517	CUID200804170009	顺电连锁	国内	无报关	委托	2008-10-27	已接收
<input type="radio"/>	ORID200810180518	CUID200804170009	顺电连锁	国内	无报关	委托	2008-11-25	已接收

①. 选择刚才订单接收操作成功的订单, 单击“供货计划”, 出现如下图的页面; 单击“确认”, 弹出对话框, 询问是否确认生成供货计划, 单击“确定”, 返回至前一页面。



订单编号:	ORID200810180516	客户编号:	CUID200804170009
客户简称:	顺电连锁	订单类型:	国内
报关方式:	无报关	提货方式:	委托
交货日期:	2008-10-28	合同编号:	CTID200804170006
计划开始交货日期:	2010-06-27	计划结束交货日期:	2010-06-27
计划开始交货周次:	131	计划结束交货周次:	131
交货地址:	Nanjing		
计划交货地址:			
制造商备注:			

产品	供货周次
F410A笔记本电脑	第131周 94台

②. 选择供货计划生成的订单，单击“供货列表浏览”，即可浏览该客户订单对应的供货列表。

### 3) 订单处理

左边菜单栏单击【订单管理】→【订单处理】，出现如下活动页面：

①. 选择零售商，如下图；单击“选择订单”，跳转至下一页面，该页面列出了该客户的所有订单。

选择	客户编号	客户简称	地址	联系人	信用额度
<input checked="" type="radio"/>	CUID200804170103	安泰实业	深圳市宝岗北路华建工业大厦	陈泰然	9.99999999E8RMB
<input type="radio"/>	CUID200804170104	西园汽贸	上海市金耀路258号	肖国锐	9.99999999E8RMB
<input type="radio"/>	CUID200804170105	伟冠集团	深圳市罗湖区沿河北路1002号京厂中心伟冠大厦	葛锦辉	9.99999999E8RMB
<input type="radio"/>	CUID200804170106	意埃伊汽车代理	山东省烟台开发区珠江路32号	王洋	9.99999999E8RMB

②. 选择想要处理的客户订单，如下图；单击“处理”，跳转至下一页面：

选择	订单编号	合同编号	订单类型	报关方式	提货方式	付款方式	计划交货日期	订单总金额	订单状态
<input type="checkbox"/>	ORID200809110001	CTID200804170087	国内	无报关	委托	到付	2008-01-27	1.076E7 RMB	已接收确认

③. 单击“订单处理”，即可完成对刚才选择订单的处理。

客户编号: CUID200804170103  
 客户全称: 深圳市安泰君威实业有限公司  
 当前信用额度: 9.99999999E8  
 订单总金额: 1.076E7

订单处理说明  
 选中订单总金额小于客户当前的信用额度,请点击处理按钮完成订单处理!

订单处理操作成功的客户订单方可进入配送通知环节的操作。

### 4) 配送通知

左边菜单栏单击【订单管理】→【配送通知】，出现如下活动页面：

选择	订单编号	客户编号	客户简称	订单状态	订单类型	报关方式	提货方式	付款方式	交货日期	通知标志
<input type="radio"/>	ORID200809110001	CUID200804170103	安泰实业	已处理	国内	无报关	委托	到付	2008-08-08	未发送

选择刚才订单处理操作成功的订单，单击“配送通知”，该订单的通知标志变更为“已发送”，表示配送通知操作成功；该订单的相关信息已经发送给物流公司。

### 5) 订单跟踪

左边菜单栏单击【订单管理】→【订单跟踪】，出现如下活动页面：

订单跟踪

订单编号:

订单编号	订单类型	报关方式	提货方式	付款方式	计划交货日期	订单接收	接收确认	订单处理	物料需求	订单出库	订单配送	订单出车	客户签收	回车
ORID200809110001	国内	无报关	委托	到付	2008-01-27	已接收	已接收确认	已处理	未作需求	未出库	未配送	未出车	未签收	未回车

输入客户订单编号，单击“查询”，即可查看该订单的处理实况。

### 6) 订单查询

左边菜单栏单击【订单管理】→【订单查询】，出现如下活动页面：

订单接收

订单编号:

订单编号	客户编号	客户简称	报关方式	提货方式	付款方式	交货日期	订单状态
ORID200809110001	CUID200804170103	安泰实业	无报关	委托	到付	2008-08-08	已处理

输入客户订单编号，单击“查询”，系统会为你查询是否存在此订单。

### 7) 产能查询

左边菜单栏单击【订单管理】→【产能查询】，出现如下活动页面：

产能查询

产品编号:

产品编号	产品名称	规格型号	计划周产量	计划生产周次
0002060	美人豹	美人豹	150辆	第 1 周
0001055	自由舰	自由舰	150辆	第 1 周
0000044	金刚系列	金刚系列	150辆	第 1 周
0000043	美日之星	美日之星	150辆	第 1 周

输入产品编号，单击“查询”，可以查看该产品的产能信息。

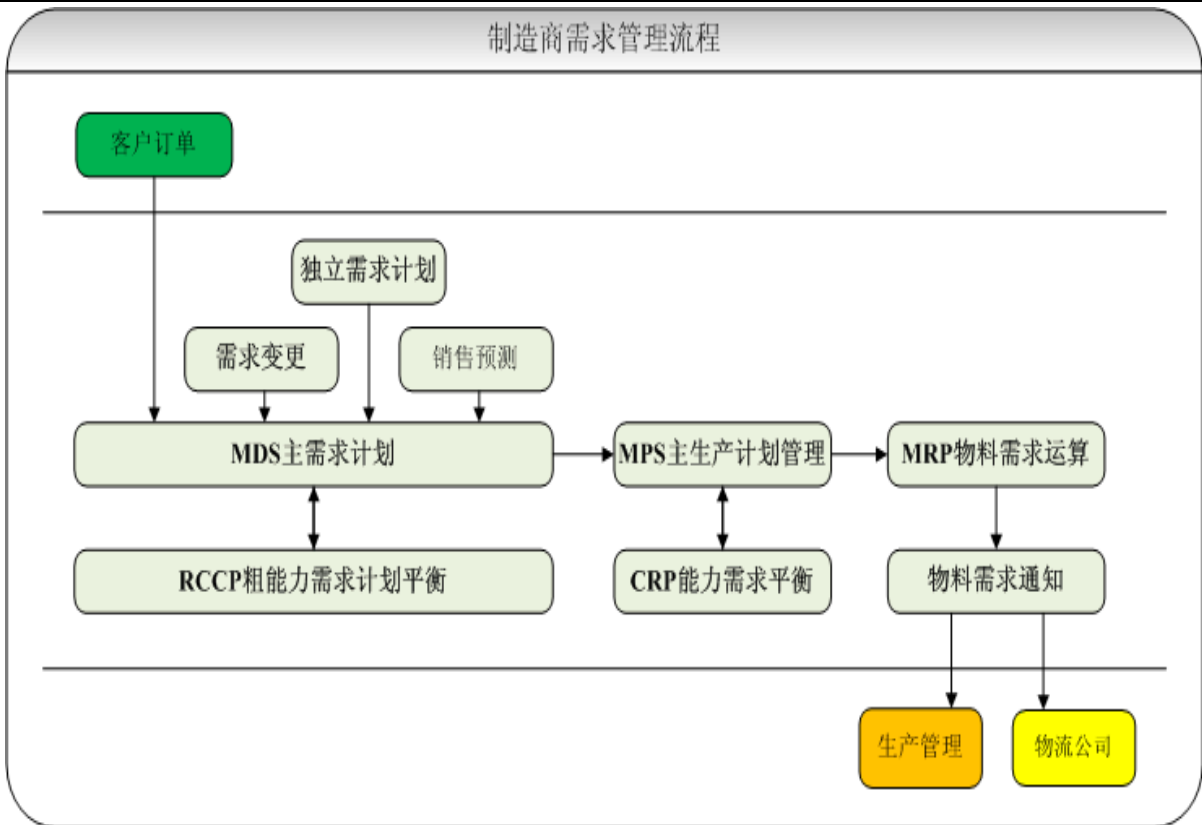
## 第二节 需求管理单元实验

制造商公司在开始生产之前，需要按照市场情况，自身情况以及客户的订单情况制作详细的物料需求计划，以便通知物流公司其所需物料详情，物流公司按照制造商需求准时配送物料给制造商，保证制造商正常生产。

**登录方式：**在学生实验平台输入用户名和密码(本系统默认已设置好 10 个学生用户，用户名为：s001-s010 中的任意一个，密码均为：000000)登录，选择单元实验（这个单元实验必须是管理这 10 个学生所在的班级的教师在后台已经实例化好的实验，并且教师已经为相应的每个学生实例化好了至少一个需求管理单元实验），选择单元实验类型为需求管理的实验，进入需求管理单元实验系统。

制造商需求管理流程图：





◆ 实验学时  
2 学时

◆ 实验类型  
单元实验

◆ 实验要求  
必修

◆ 实验流程

MDS 主需求计划→MPS 主生产计划→MRP 物料需求运算

◆ 实验目的

- 1) 了解供应链制造商需求管理理念。
- 2) 熟悉 MRP (Material Requirement Planning) 运算原理和具体操作。
- 3) 掌握供应链制造商需求管理的决策模式。
- 4) 熟练掌握供应链制造商需求管理的具体操作流程。

◆ 实验内容简介

根据一个固定时间段内的客户订单、销售预测、独立需求计划、需求变更的总体情况生成 MDS 主需求计划单; 根据 MDS 主需求计划单生成 MPS 主生产计划单; 根据 MPS 主生产计划单完成 MRP (Material Requirement Planning) 运算, 得出一定时间内制造商的物料需求详细列表, 并生成对应生产订单。

◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对制造商需求管理的理论知识有充分的了解，尤其是 MRP 运算的知识要熟练掌握，对本软件需求管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. MDS 主需求计划

制单人（为方便区分，请使用自己容易识别的制单人名称） 赛亚兰

\*

备注

本月除正常公休外，有国家法定假期——元旦节，需求计划需做相应调整。

2. MPS 主生产计划

制单人（为方便区分，请使用自己容易识别的制单人名称） 钟高付

\*

备注

因近月限电，生产可能受到影响，生产计划相对保守。

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) MDS 主需求计划

左边菜单栏单击【需求管理】→【MDS 主需求计划】，出现如下活动页面：



①. 单击“新增计划”，跳转到下一页面，如下图：

注意：本系统设计为假定第一个需求周期（前四周）内不考虑客户订单而制作需求，即仅按制造商的“销售预测”、“独立需求”、“需求变更”来制作需求，所以第一个需求周期的需求计划内无客户订单。

The screenshot shows the '计划生成' (Plan Generation) page. It contains a table with the following data:

单号	单据类型	产品名称	产品编号	产品规格	数量
SPID200805090028	销售预测计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090028	销售预测计划	自由舰	0001055	自由舰	150 辆
SPID200805090028	销售预测计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090028	销售预测计划	自由舰	0001055	自由舰	150 辆
SPID200805090028	销售预测计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090028	销售预测计划	自由舰	0001055	自由舰	150 辆
SPID200805090028	销售预测计划	自由舰	0001055	自由舰	150 辆
SPID200805090028	销售预测计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090029	独立需求计划	自由舰	0001055	自由舰	150 辆
SPID200805090029	独立需求计划	自由舰	0001055	自由舰	150 辆
SPID200805090029	独立需求计划	自由舰	0001055	自由舰	150 辆
SPID200805090030	需求变更计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090030	需求变更计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090030	需求变更计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆

②. 此页面列出了一个固定时间段内所有的客户订单、销售预测单、独立需求计划单和需求变更单。单击“计划生成”，跳转至下一页面，如下图：

主需求计划

计划单号: (自动编号)      计划开始时间: 2007-12-30

计划结束时间: 2008-01-20      制单人: \_\_\_\_\_

制单日期: 2007-12-30

备注: \_\_\_\_\_

冲减公式:

客户订单 <= 销售预测: 需求数量 = 销售预测 + 独立需求计划 + 需求变更

客户订单 > 销售预测: 需求数量 = 客户订单 + 销售预测 + 独立需求计划 + 需求变更

最终的需求数量要 <= 总产能

产品名称	产品编号	产品规格	数量
美人豹	0002060	美人豹	880
自由舰	0001055	自由舰	1200

③. 填写相关信息，单击“保存”，MDS 主需求计划单生成完成。

注：针对一个固定时间段内所有的客户订单、销售预测单、独立需求计划单和需求变更单，系统只生成一张 MDS 主需求计划单。

主需求计划

主需求计划单号: \_\_\_\_\_ 查询

新增计划 编辑计划 删除计划 审核 取消审核 返回

选择	主需求计划号	计划开始时间	计划结束时间	制单人	需求单日期	需求单状态
<input checked="" type="radio"/>	MDID200809110501	2007-12-30	2008-01-20	赛亚兰	2007-12-30	未审核

④. 选择刚才生成的 MDS 主需求计划单，单击“审核”，MDS 主需求计划单状态变更为“已审核”，表示审核操作成功。

审核操作成功的 MDS 主需求计划单方可进入 MPS 主生产计划环节。

## 2) MPS 主生产计划

左边菜单栏单击【需求管理】→【MPS 主生产计划】，出现如下活动页面：

主生产计划

主需求单号: \_\_\_\_\_ 查询

生产计划 编辑计划 删除计划 返回

选择	主需求单号	计划开始时间	计划结束时间	制单人	需求单日期	需求单状态
<input checked="" type="radio"/>	MDID200809110501	2007-12-30	2008-01-20	赛亚兰	2007-12-30	已审核

①. 选择上一步生成的 MDS 主需求计划单，单击“生产计划”，跳转至下一页面，如下图：

主生产计划

生产计划 返回

主需求单号: MDID200809110501      计划开始时间: 2007-12-30

计划结束时间: 2008-01-20      制单人: 赛亚兰

需求单日期: 2007-12-30

备注: \_\_\_\_\_

选择	产品编码	产品名称	规格型号	需求数量	计划状态
<input checked="" type="radio"/>	0001055	自由舰	自由舰	1200 辆	未制作生产计划
<input type="radio"/>	0002060	美人豹	美人豹	880 辆	未制作生产计划

②. 选择产品，单击“生产计划”，进入生产计划单编辑页面。

主生产计划

保存 返回

主生产单号: (自动编号)	计划开始时间: 2007-12-30
计划结束时间: 2008-01-20	制单人: 钟高付
计划单日期: 2007-12-30	
备注:	

主生产计划

产品编码: 0001055 产品名称: 自由舰 规格型号: 自由舰 总数量: 1200 辆

生产周次	第1周	第2周	第3周	第4周
计划数量	300辆	300辆	300辆	300辆

③. 填写好相关信息，单击“保存”，生产计划单新增成功，对应 MDS 主需求计划单进入 MRP 物料需求运算环节。

### 3) MRP 物料需求运算

左边菜单栏单击〔需求管理〕→〔MRP 物料需求运算〕，出现如下活动页面：

主需求运算

主需求单号: 查询 生产订单列表 查看运算结果 运算 返回

选择	主需求单号	计划开始时间	计划结束时间	制单人	需求单日期	需求单状态
<input checked="" type="radio"/>	MDID200809110501	2007-12-30	2008-01-20	赛亚兰	2007-12-30	主生产计划单生成已完成

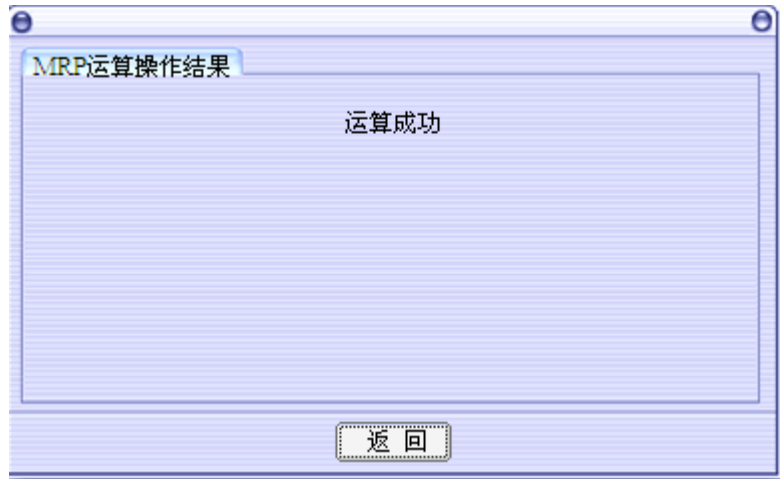
①. 选择上一步已生成生产计划单的 MDS 主需求计划单，单击“运算”，弹出运算决策页面，如下图：

确认MRP运算

毛需求量=独立需求量+相关需求量  
 计划库存=上期库存量+本期订单产出量+本期预计入库量-毛需求量  
 净需求量=本期毛需求量-上期库存量-本期预计入库量+安全库存量

确认运算 返回

②. 单击“确认运算”，跳转到下一页面，如下图：



③. 单击“返回”或是系统自动返回，可关闭此页面，MRP 物料需求运算成功；运算操作的同时系统会根据 MPS 主生产计划环节生成的生产计划和制造商自身产能（本系统为周产能）产生生产订单，供制造商生产管理模块使用。

④. 选择刚才 MRP 物料需求运算操作成功的 MDS 主需求计划单，单击“查看运算结果”；跳转至 MRP 物料需求运算结果页面，可查看具体的运算结果。

⑤. 选择 MRP 物料需求运算操作成功的 MDS 主需求计划单，单击“生产订单列表”；跳转至生产订单列表页面。可查看生成的生产订单。这些生产订单将作为制造商进行生产管理的依据。

本单元实验不涉及需求通知环节。

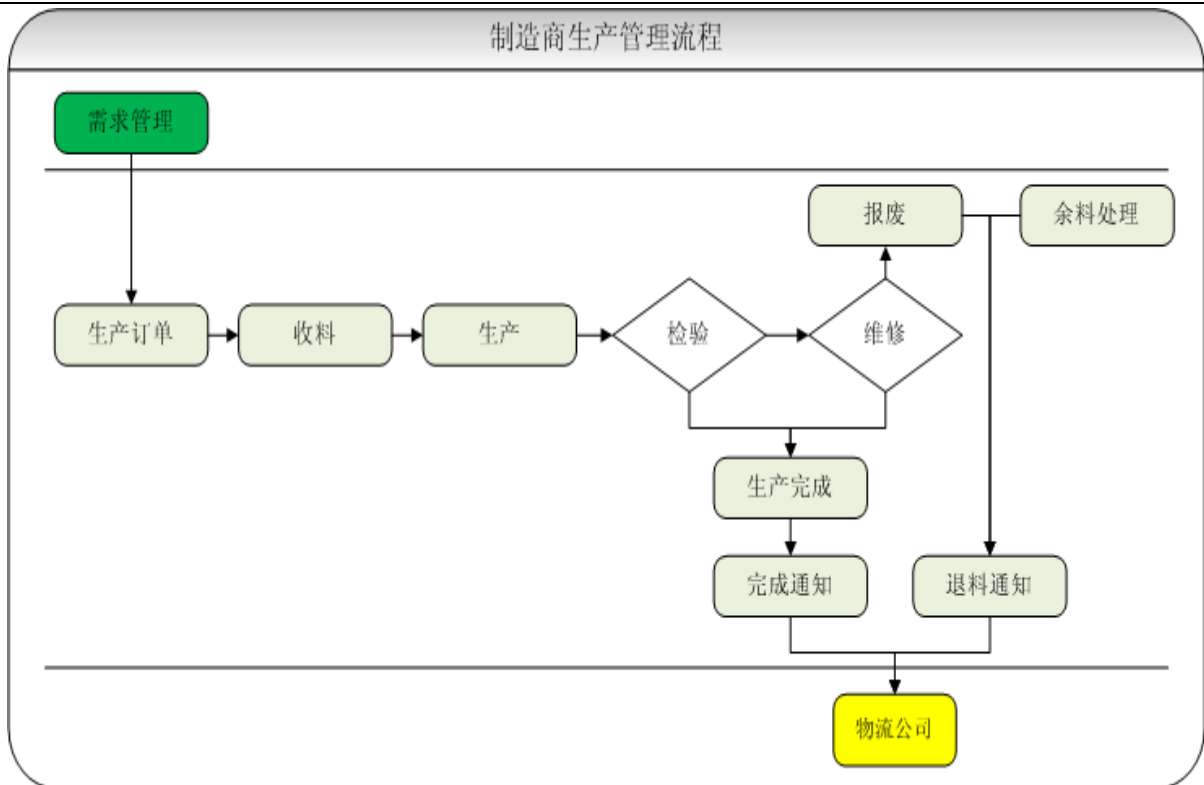
### 第三节 生产管理实验

生产管理按照需求管理模块生成的生产订单开展生产作业。生产的产品由物流公司按照客户供货明细进行配送。

系统已为本单元实验准备好送料单。

**登录方式：**在学生实验平台输入用户名和密码(本系统默认已设置好 10 个学生用户，用户名为：s001-s010 中的任意一个，密码均为：000000)登录，选择单元实验（这个单元实验必须是管理这 10 个学生所在的班级的教师在后台已经实例化好的实验，并且教师已经为相应的每个学生实例化好了至少一个生产管理单元实验），选择单元实验类型为生产管理的实验，进入需求管理单元实验系统。

制造商生产管理流程图：



◆ 实验学时

2 学时

◆ 实验类型

单元实验

◆ 实验要求

必修

◆ 实验流程

生产订单→生产收料→成品检验→生产完成→成品入库

◆ 实验目的

- 1) 了解供应链制造商生产管理理念。
- 2) 掌握供应链制造商生产管理的决策模式。
- 3) 熟练掌握供应链制造商生产管理的具体操作流程及流程间相互制约影响关系。

◆ 实验内容简介

对生产订单对应的送料单进行收料操作，生产加工后，对产品进行报验操作，生产完成后，发送成品入库通知给物流公司。

◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对制造商生产管理的理论知识需要有充分的了解，对本软件生产管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 生产收料

签收人（为方便区分，请使用自己容易识别的签收人名称）\* 郑岚  
备注

2. 成品检验

报检数量(0--可报检数量间的任意整数)\* 150  
合格品数量 130  
不合格品数量(报检数量与合格品数量之差值) 20  
报检人（为方便区分，请使用自己容易识别的报检人名称）\* 路晓  
检验备注 无

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 生产订单

左边菜单栏单击【生产管理】→【生产订单】，出现如下活动页面：

生产订单号	计划单编号	产品编码	产品名称	产品规格	订单数量	计划开始日期	计划结束日期	状态
POID200809110001	MPID200809110002	0002060	美人豹	美人豹	150辆	2007-12-31	2008-01-06	已审核
POID200809110002	MPID200809110002	0002060	美人豹	美人豹	150辆	2008-01-14	2008-01-20	已审核
POID200809110003	MPID200809110001	0001055	自由舰	自由舰	150辆	2008-01-14	2008-01-20	已审核
POID200809110004	MPID200809110001	0001055	自由舰	自由舰	150辆	2007-12-31	2008-01-06	已审核

生产订单是由需求计划模块的 MRP 物料需求运算环节产生，这里只作浏览和查询。

2) 生产收料

左边菜单栏单击【生产管理】→【生产收料】，出现如下活动页面：

选择	送料单编号	生产订单编号	送料数量	送料人	送料日期	后继送料状况	送料单状态
<input type="radio"/>	SOID200809110001	POID200809110001	150套	赛亚兰	2007-12-31	已发完	送料
<input type="radio"/>	SOID200809110002	POID200809110002	150套	赛亚兰	2008-01-14	已发完	送料
<input type="radio"/>	SOID200809110003	POID200809110003	150套	赛亚兰	2008-01-14	已发完	送料
<input type="radio"/>	SOID200809110004	POID200809110004	150套	赛亚兰	2007-12-31	已发完	送料

①. 选择生产订单，单击“收料”，跳转到收料编辑页面，如下图：

生产订单号：	POID200809110001	送料单号：	SOID200809110001
签收人：	郑岚	成套数量：	150
签收日期：	2007-12-31	送料日期：	2007-12-31
送料人：	赛亚兰	条码：	
备注：	送料		

物料编号	物料名称	物料规格	数量	供应商编号
0002061	发动机	1.8L CVVT	150台	CUID200804170101
0002063	四通换向阀	DHF-34	150盒	CUID200804170101
0002062	变速箱	Z 自动	150台	CUID200804170101

②. 填写相关信息后，单击“签收”，完成对送料单的收料操作；收料操作成功后，送料单状态

为“正在收料”或是“收料结束”，具体状态与“后续送料状况”紧密联系。

本系统对送料单的收料操作可分以下几种情况：

- a.一次完成生产订单对应所有送料单的收料操作
- b.分批次完成生订单对应所有送料单的收料操作。
- c.只完成部分生产订单对应部分送料单的收料操作。

3) 生产加工

左边菜单栏单击【生产管理】→【生产加工】。

本系统生产加工过程为文字描述，在此不做详述。

4) 成品检验

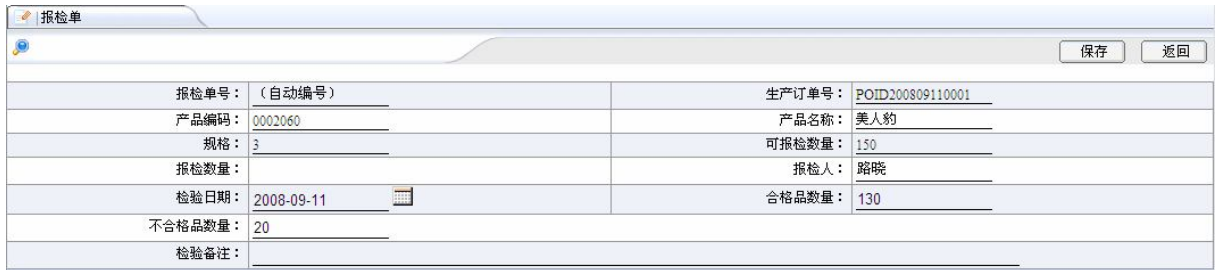
左边菜单栏单击【生产管理】→【成品检验】，出现如下活动页面：



①. 单击“新增”，跳转至下一页面，如下图：该页面列出了当前实验中，系统所有可以进行报检操作的生产订单。用户可以按生产订单对产品进行报检。



②. 选择生产订单，单击“报检”，跳转至下一页面，如下图：



③. 填写相关信息，单击“保存”，即可完成对生产订单的报检操作。

报检操作成功，系统会生成一张与生产订单对应的报检单；一张生产订单可对应多张报检单。

④. 选择刚才新增成功的报检单，单击“审核”，即可完成对该报检单的审核操作。

5) 生产完成

左边菜单栏单击【生产管理】→【生产完成】，出现如下活动页面：



选择	订单编号	物料编号	物料名称	物料规格	生产合格数量	收料状态	生产状态	生产订单状态
<input type="checkbox"/>	POID200810200011	0001001	6120c智能手机	6120c	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200012	0001001	6120c智能手机	6120c	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200013	0001001	6120c智能手机	6120c	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200014	0001001	6120c智能手机	6120c	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200015	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200016	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200017	0002001	IXUS 970 IS 数码相机	IXUS 970 IS	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200018	0002001	IXUS 970 IS 数码相机	IXUS 970 IS	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200019	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200020	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200021	0000002	Ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200022	0000002	Ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200023	0000002	Ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200024	0000002	Ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	0台			已审核

生产订单能够进行订单完成操作须满足下列条件：

- a.物流公司对该生产订单无未送货完毕的送料单。
- b.收料数量与报检数量相等。

本系统订单完成采用批量完成模式，并且生产收料后没有经过成品检验的生产订单也可以强制生产完成。

①. 单击“订单完成”，生产订单的“生产状态”被置为“生产完成”，生产订单“生产订单状态”变更为“订单完成”，订单完成操作成功。

选择	订单编号	物料编号	物料名称	物料规格	生产合格数量	收料状态	生产状态	生产订单状态
<input checked="" type="checkbox"/>	POID200809110001	0002060	美人豹	美人豹	140辆	收料结束		已审核
<input checked="" type="checkbox"/>	POID200809110002	0002060	美人豹	美人豹	140辆	收料结束		已审核
<input checked="" type="checkbox"/>	POID200809110003	0001055	自由舰	自由舰	140辆	收料结束		已审核
<input checked="" type="checkbox"/>	POID200809110004	0001055	自由舰	自由舰	140辆	收料结束		已审核

订单完成操作成功的一批订单会对应生成一张入库通知单，供成品入库环节使用。

### 6) 成品入库

左边菜单栏单击【生产管理】→【成品入库】，出现如下活动页面：

选择	入库通知单号	制单人	制单日期	开始日期	结束日期	开始周次	结束周次	状态
<input checked="" type="checkbox"/>	CSID200809110001	1001	2007-12-31	2007-12-31	2008-01-06	3	3	已审核

选择刚才订单完成操作生成入库通知单，单击“通知发送”，即可以发送该入库通知单给物流公司。入库通知单包含了所有这批生产订单与入库有关的信息。入库通知单将发送给物流公司。

## 第四节 采购入库实验

采购入库实验包括物流公司采购管理、配送计划、入库管理、仓库管理模块。包含了物料从采

购到入库及仓库管理的流程。

**登录方式：**在学生实验平台输入用户名和密码(本系统默认已设置好 10 个学生用户，用户名为：s001-s010 中的任意一个，密码均为：000000)登录，选择单元实验（这个单元实验必须是管理这 10 个学生所在的班级的教师在后台已经实例化好的实验，并且教师已经为相应的每个学生实例化好了至少一个采购管理单元实验），选择单元实验类型为采购管理的实验，进入采购管理单元实验系统。

◆ 实验学时

6 学时

◆ 实验类型

单元实验

◆ 实验要求

必修

◆ 实验流程

采购计划→采购申请→订单处理→订单发送→采购到货→配送指令→入库指令→装卸验货→入库上架→入库完成→ABC 物料控制→物料库存→物料盘点

◆ 实验目的

- 1) 了解供应链物流公司采购入库理念。
- 2) 掌握供应链物流公司采购入库的模式。
- 3) 熟练掌握供应链物流公司采购入库的具体操作流程。

◆ 实验内容简介

按照采购计划制作采购订单，采购物料，入库物料，查看物料仓储情况，盘点核对物料仓储数据。

◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对物流公司采购及入库管理的理论知识有充分了解，其中涉及到采购与入库之间的衔接。需对本软件采购管理、配送指令、入库管理、仓库管理等模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 采购计划

采购计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的采购计划人名称）*	赵垒
备 注	新到经理所做计划

2. 订单处理

供应商*	选择项
计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人名称）*	郑垒
备注	

3. 采购到货

接单人（为方便区分，请使用自己容易识别的接单人名称）*	许夷
备 注	货已备齐

4. 装卸验货

装卸人（为方便区分，请使用自己容易识别的装卸人名称）\* 康锐、林军、杨风(可填写多人)  
 装卸作业量\* 20（亦可为小数，系统默认单位为小时）

验货人（为方便区分，请使用自己容易识别的验货人名称）\* 唐家驹  
 备注 小心轻放

5. 入库上架

上架人（为方便区分，请使用自己容易识别的上架人名称）\* 肖国锋  
 上架备注 隔热堆放  
 上架数量\* 小于或等于“剩余上架数量”

6. 物料盘点

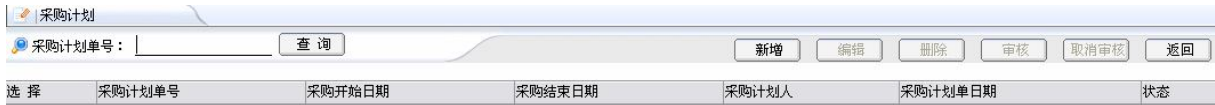
盘点人（为方便区分，请使用自己容易识别的盘点人名称）\* 鲁政  
 会计（为方便区分，请使用自己容易识别的会计名称） 丰俊  
 地址 物料仓库 B 区 3 仓位  
 实盘数量 须为正整数  
 盘点备注 严格按 BOM 齐套

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 采购计划

左边菜单栏单击【采购管理】→【采购计划】，出现如下活动页面：



①. 单击“新增”，跳转至下一页面，此页面列出了满足做采购计划的每个时间段，如下图：



②. 选择一个时间段，页面下方列表会列出该时间段内的采购申请单，选择欲做采购计划的采购申请单，单击“确定”，跳转至下一页面，此页面列出了所选择采购申请单的物料采购明细，如下图：

采购计划

保存 返回

采购计划单号: (自动编号)

采购计划日期: 2007-12-30 采购计划人: \_\_\_\_\_

采购开始时间: 2007-12-30 采购结束时间: 2008-01-20

备注: \_\_\_\_\_

采购明细

物料编号	物料名称	规格	数量
0001056	刹车蹄片	BPW	300片
0001057	刹车手泵	19X20mm	300台
0001058	发动机	1.8L CVVT	600台
0001059	钢板缓冲块	6480	1800块
0002061	发动机	1.8L CVVT	300台
0002062	变速箱	Z 自动	300台
0002063	四通换向阀	DHF-34	300盒

③. 按照事先准备好的数据, 对应填写各输入项, 单击“保存”, 返回跳转至上一页面, 采购计划单生成完毕, 生成的采购计划单流动至采购申请环节。

### 2) 采购申请

左边菜单栏单击【采购管理】→【采购申请】, 出现如下活动页面:

采购订单

采购计划单号: \_\_\_\_\_ 查询 生成订单 取消生成 返回

选择	采购计划单号	开始日期	结束日期	计划人	计划单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	PPNO200809110001	2007-12-30	2008-01-20	赵垒	2007-12-30	已审核

④. 选择刚才在采购计划环节生成的采购计划单, 单击“生成订单”, 跳转至下一页面, 此页面列出了该采购计划单对应的物料明细, 如下图:

生成采购订单

确定 放弃

采购订单编号	物料编号	物料名称	规格	数量	开始日期	结束日期	状态
PONO200809110008	0001056	刹车蹄片	BPW	300片	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110009	0002062	变速箱	Z 自动	300台	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110010	0002063	四通换向阀	DHF-34	300盒	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110011	0001057	刹车手泵	19X20mm	300台	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110012	0001059	钢板缓冲块	6480	1800块	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110013	0001058	发动机	1.8L CVVT	600台	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110014	0002061	发动机	1.8L CVVT	300台	2007-12-30	2008-01-20	未审核

⑤. 单击“确定”, 生成采购订单。生成的采购订单备下一环节——订单处理环节操作。

### 3) 订单处理

左边菜单栏单击【采购管理】→【订单处理】, 出现如下活动页面:

订单处理

采购订单编号: \_\_\_\_\_ 查询 订单处理 审核 取消审核 返回

选择	采购订单编号	采购计划单号	供应商名称	开始日期	结束日期	计划人	制单日期	物料	数量	状态
<input checked="" type="radio"/>	PONO200809110014	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	发动机	300台	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110013	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	发动机	600台	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110012	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	钢板缓冲块	1800块	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110011	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	刹车手泵	300台	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110010	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	四通换向阀	300盒	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110009	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	变速箱	300台	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110008	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	刹车蹄片	300片	未审核

①. 选择采购订单，单击“订单处理”，跳转至下一页面，此页面内物流公司可以为所需物料挑选满意的供应商，如下图：

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，供应商选择成功，再选择刚才选择供应商的采购订单，单击“审核”，完成订单处理，采购订单进入订单发送环节，备物流公司发送给对应供应商。

#### 4) 订单发送

左边菜单栏单击【采购管理】→【订单发送】，出现如下活动页面：

①. 选择采购订单，单击“订单发送”；如下图：

选择	采购订单编号	采购计划单号	供应商名称	开始日期	结束日期	计划人	制作日期	物料	数量	状态
<input type="radio"/>	PONO200809110007	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	发动机	300台	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110006	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	发动机	600台	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110005	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	钢板缓冲块	1800块	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110004	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	刹车手泵	300台	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110003	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	四通换向阀	300盒	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110002	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	变速箱	300台	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110001	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	刹车蹄片	300片	已发送

②. 在综合实验中，这里的采购订单应该发送给供应商进行处理，当供应商发货后，物流公司方可在采购到货环节进行到货接收。但本单元实验中，系统处理为物流公司进行订单发送以后，就可以直接在采购到货环节进行“到货接收”了，省去了供应商备货、发货的中间环节。

#### 5) 采购到货

左边菜单栏单击【采购管理】→【采购到货】，出现如下活动页面：

选择	到货单号	供应商名称	物料名称	物料规格	到货数量	到货日期	状态
<input type="radio"/>	ORDD200809110001	北京兼洪集团	刹车蹄片	BPW	300片	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110002	北京兼洪集团	变速箱	Z 自动	300台	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110003	北京兼洪集团	四通换向阀	DHF-34	300盒	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110004	北京兼洪集团	刹车手泵	19X20mm	300台	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110005	北京兼洪集团	钢板缓冲块	6480	1800块	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110006	北京兼洪集团	发动机	1.8L CVVT	600台	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110007	北京兼洪集团	发动机	1.8L CVVT	300台	2007-12-30	未接收

①. 选择到货通知单，单击“到货接单”，跳转至下一页面；如下图：

到货接单

保存 返回

到货单号:	ORDD200809110001	订单单号:	PONO200809110008
订单日期:	2007-12-30	接单人:	
到货日期:	2007-12-30		
备注:			

到货明细

物料编号	物料名称	物料规格	备货数量
0001056	刹车蹄片	BPW	300片

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，完成到货通知的接收。至此，物流公司完成了采购流程，可以进入下一模块，进行配送计划。

### 6) 配送指令

左边菜单栏单击【配送计划】→【配送指令】，出现如下活动页面：

配送指令

配送指令单号: 查询 入库指令 返回

选择	配送指令单号	到货单号	指令单日期	接单人	类型	状态
----	--------	------	-------	-----	----	----

①. 选择一配送指令单，单击“入库指令”，配送指令单进入入库管理模块，开如入库管理流程；

### 7) 入库指令

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库指令】，出现如下活动页面：

①. 选择一入库指令单，单击“审核”，完成对入库指令单的审核确认，如下图；审核后的入库指令单会进入装卸验货环节，等待装卸验货。

入库指令

入库指令单号: 查询 删除 审核 取消审核 返回

选择	入库指令单号	配送指令单号	指令单日期	计划人	物料类型	状态
<input type="radio"/>	SCID200809110002	DCID200809110001	2007-12-31	1001	成品	未审核

### 8) 装卸验货

左边菜单栏单击【入库管理】→【装卸验货】，出现如下活动页面：

装卸验货

入库指令单号: 查询 装卸验货 验货完成 取消完成 返回

选择	入库指令单号	指令单日期	接单人	物料类型	验货人	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200809110002	2007-12-31	1001	成品		已审核

①. 选择一条入库指令单，单击“装卸验货”，跳转至下一页面，如下图；

装卸验货

保存 返回

入库指令单号: SCID200809110002 装卸验货日期: 2007-12-31

装卸人: 康锐、林军、杨风

装卸作业量: 20 小时 验货人: 唐家驹

备注:

装卸验货明细

成品编号	成品名称	规格型号	制造商编号	制造商名称	到货数量	实收数量	验货备注
0001055	自由舰	自由舰	CUID200804170101	马斯康汽车	280	280	
0002060	美人豹	美人豹	CUID200804170101	马斯康汽车	280	280	

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成装卸验货操作；再选择刚才装卸验货完毕的入库指令单，单击“验货完成”，如下图：即完成任务了对装卸验货的确认。此时，入库指令单进入入库上架环节，等待入库上架的操作。

装卸验货

入库指令单号: 查询

装卸验货 验货完成 取消完成 返回

选择	入库指令单号	指令单日期	接单人	物料类型	验货人	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200809110002	2007-12-31	1001	成品		已审核

### 9) 入库上架

入库上架分为自动上架和手动上架两种方式。自动上架有多种策略，例如：按物料唯一性上架，按供应商上架，按物料类别上架等策略。用户可以选择任一方式对物品进行上架操作。

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库上架】，出现如下活动页面：

#### A. 自动上架

入库上架

入库指令单号: 查询

自动上架 手动上架 上架完成 取消完成 返回

选择	入库指令单号	配送指令单号	指令单日期	计划人	物料类型	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200810170002	DCID200810170011	2008-01-13	1001	成品	已验货

①. 选择一条入库指令单，单击“自动上架”，跳转至下一页面，如下图：

自动上架

自动上架 返回

上架策略

按物料唯一性上架

说明:

自动上架策略分为：1、按物料唯一性；2、按供应商；3、按物料类别等等

上架明细

物料编号	物料名称	规格型号	仓位号	仓位物料数量	批次
------	------	------	-----	--------	----

②. 单击“自动上架”，按选中策略进行自动上架，上架结束后，已上架物料的明细会列于页面下方，单击“返回”，返回跳转至入库上架主页面；选择刚才上架结束的入库指令单，单击“上架完成”，对入库上架进行审核确认。

#### B. 手动上架

入库上架

入库指令单号: 查询

自动上架 手动上架 上架完成 取消完成 返回

选择	入库指令单号	配送指令单号	指令单日期	计划人	物料类型	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200810170002	DCID200810170011	2008-01-13	1001	成品	已验货

①. 选择一条入库指令单，单击“手动上架”，跳转至下一页面，如下图：



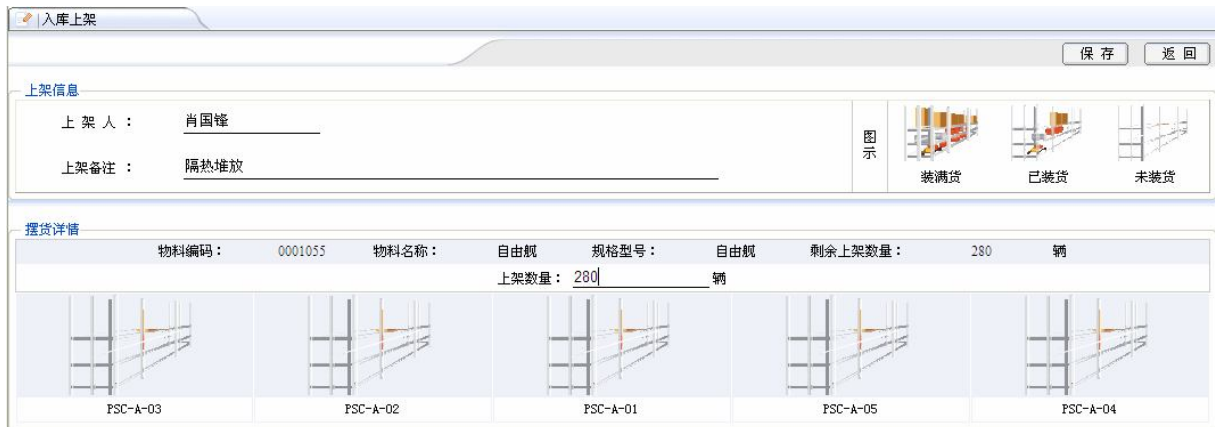
②. 单击欲上架的货物后的“上架”链接，跳转至仓库列表 面，如下图：



③. 选择仓库，单击仓库图标，跳转至仓库区域列表页面，如下图：此页面列出了所选择仓库下属的所有仓库区域。



④. 选择一仓库区域，单击仓库区域图标，跳转至下一页面，如下图：此页面列出了所选择仓库区域下属的的仓位。



⑤. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，选择仓位，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成上架操作；返回至入库上架主页面，如下图：选择刚才上架结束的入库指令单，单击“上架完成”，对上架进行审核确认。



入库上架

入库指令单号:  查询

选择	入库指令单号	配送指令单号	指令单日期	计划人	物料类型	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200809110002	DCID200809110001	2007-12-31	1001	成品	已验货

### 10) 入库完成

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库完成】，出现如下活动页面：

入库完成

入库指令单号:  查询

选择	入库指令单号	配送指令单号	指令单日期	计划人	物料类型	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200809110002	DCID200809110001	2007-12-31	1001	成品	已上架

①. 选择刚才在入库上架环节完成的入库指令单，单击“入库完成”，跳转至下一页面，如下图：在此页面用户可置入库指令单的入库完成日期。

入库完成

完成日期:

②. 至此，入库管理流程结束，可查看物料的仓库管理实况。

### 11) ABC 物料控制

左边菜单栏单击【仓库管理】→【ABC 物料控制】，出现如下活动页面：

ABC物料控制

物料编码:  查询

选择	物料编码	物料名称	规格型号	ABC类别
<input type="radio"/>	0001002	CPU	ARM 11 主频369 MHz	A
<input type="radio"/>	0001004	数据线	DKE-2	A
<input type="radio"/>	0000005	光驱	COMBO	A
<input type="radio"/>	0000004	芯片组	Intel 945 PM	A
<input type="radio"/>	0000007	硬盘	SATA 120G	A
<input type="radio"/>	0000011	电池	6芯锂离子	A
<input type="radio"/>	0000010	显示芯片	Nvidia GeForce 7300	b
<input type="radio"/>	0000009	调制解调器	56K Fax	b
<input type="radio"/>	0000008	网卡	10-100M自适应	b
<input type="radio"/>	0000006	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	b
<input type="radio"/>	0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	b
<input type="radio"/>	0001003	内存	35MB	b
<input type="radio"/>	0002003	液晶显示器	2.4" LTPS TFT	b
<input type="radio"/>	0002004	电池	NB-4L	b
<input type="radio"/>	0002002	感光元件	1/2.5 Panasonic CCD	C

①. 选择物料，单击“ABC 控制”，跳转至下一页面，如下图：

ABC产品控制

物料编码: 0001002 物料名称: CPU

规格型号: ARM 11 主频369 MHz

ABC类别	占资金	占库存
<input checked="" type="radio"/> A	占资金80%	占库存20%
<input type="radio"/> B	占资金15%	占库存30%
<input type="radio"/> C	占资金5%	占库存50%

②. 选择类别，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了ABC分类。

### 12) 物料库存

左边菜单栏单击【仓库管理】→【物料库存】，出现如下活动页面：

物料编码	物料名称	规格型号	在途库存	仓库库存
0002004	电池	NB-4L	150 块	150 块
0002003	液晶显示器	2.4" LTPS TFT	150 台	150 台
0002002	感光元件	1/2.5 Panasonic CCD	150 盒	150 盒
0001005	锂电池	890mAh	150 块	150 块
0001004	数据线	DKE-2	150 条	150 条
0001003	内存	35MB	150 条	450 条
0001002	CPU	ARM 11 主频369 MHz	150 盒	150 盒
0000012	处理器	Intel Core 2 Duo T5500	600 盒	300 盒
0000011	电池	6芯锂离子	600 块	300 块
0000010	显示芯片	Nvidia GeForce 7300	600 张	300 张
0000009	调制解调器	56K Fax	840 台	60 台
0000008	网卡	10-100M自适应	300 张	600 张
0000007	硬盘	SATA 120G	300 个	600 个
0000006	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	150 张	450 张
0000005	光驱	COMBO	600 盒	300 盒

此页面可查看物料的库存状态及数量。

### 13) 物料盘点

左边菜单栏单击【仓库管理】→【物料盘点】，出现如下活动页面：

选择	盘点单号	盘点日期	盘点人	状态
----	------	------	-----	----

①. 单击“新增”，跳转至下一页面，如下图：

选择	物料编码	物料名称	规格型号	ABC类别
<input type="checkbox"/>	0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	b
<input type="checkbox"/>	0000004	芯片组	Intel 945 PM	A
<input type="checkbox"/>	0000005	光驱	COMBO	A
<input type="checkbox"/>	0000006	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	b
<input type="checkbox"/>	0000007	硬盘	SATA 120G	A
<input type="checkbox"/>	0000008	网卡	10-100M自适应	b
<input type="checkbox"/>	0000009	调制解调器	56K Fax	b
<input type="checkbox"/>	0000010	显示芯片	Nvidia GeForce 7300	b
<input type="checkbox"/>	0000011	电池	6芯锂离子	A
<input type="checkbox"/>	0000012	处理器	Intel Core 2 Duo T5500	C
<input type="checkbox"/>	0001002	CPU	ARM 11 主频369 MHz	A
<input type="checkbox"/>	0001003	内存	35MB	b
<input type="checkbox"/>	0001004	数据线	DKE-2	A
<input type="checkbox"/>	0001005	锂电池	890mAh	C
<input type="checkbox"/>	0002002	感光元件	1/2.5 Panasonic CCD	C

②. 选择物料，单击“确定”，跳转至下一页面，如下图：

编辑物料盘点

保存 返回

盘点单号：(自动编号) 盘点日期：[日期选择器]

盘点人： 会计：

地址：

备注：

盘点明细

物料编号	物料名称	规格型号	库存数量	实盘数量	盈亏数量	盘点备注
0000004	芯片组	Intel 945 PM	300盒	0 盒	盒	
0000004	芯片组	Intel 945 PM	300盒	0 盒	盒	
0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	450条	0 条	条	
0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	150条	0 条	条	

③. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了一次盘点，物料盘点主页面生成一张盘点单。

## 第五节 仓储管理单元实验

仓储管理实验包括物流公司入库管理、出库管理和仓库管理模块。包含了物料的入库、出库及仓储的流程。

**登录方式：**在学生实验平台输入用户名和密码(本系统默认已设置好 10 个学生用户，用户名为：s001-s010 中的任意一个，密码均为：000000)登录，选择单元实验（这个单元实验必须是管理这 10 个学生所在的班级的教师在后台已经实例化好的实验，并且教师已经为相应的每个学生实例化好了至少一个仓储管理单元实验），选择单元实验类型为仓储管理的实验，进入仓储管理单元实验系统。

### ◆ 实验学时

6 学时

### ◆ 实验类型

单元实验

### ◆ 实验要求

必修

### ◆ 实验流程

入库指令→装卸验货→入库上架→入库完成→物料出库→出库拣货→出库完成→ABC 物料控制→物料库存→物料盘点

### ◆ 实验目的

- 1) 了解供应链中物流公司仓储管理的理念。
- 2) 掌握供应链物流公司仓储管理的具体模式。
- 3) 熟练掌握供应链物流公司仓储管理的具体操作流程。

### ◆ 实验内容简介

对入库指令进行审核确认后，开始装卸验货，入库上架，完成整个入库过程；然后进行出库、拣货，完成出库的过程；查看物料的仓储情况，盘点核对物料仓储数据。

### ◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对物流公司仓储管理有充分了解，对本软件物流公司入库管理、出库管理、仓库管理等模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 装卸验货

装卸人（为方便区分，请使用自己容易识别的装卸人名称）\* 康锐、林军、杨风(可填写多人)  
 装卸作业量\* 20（亦可为小数，系统默认单位为小时）  
 验货人（为方便区分，请使用自己容易识别的验货人名称）\* 唐家驹  
 备注 小心轻放

2. 入库上架

上架人（为方便区分，请使用自己容易识别的上架人名称）\* 肖国锋  
 上架备注 隔热堆放  
 上架数量\* 小于或等于“剩余上架数量”

3. 物料出库

计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人名称）\* 谭秋锐  
 备注

4. 出库拣货

计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人名称）\* 谭秋锐  
 拣货备注  
 拣货数量\* 须与“应出库数量”相等

5. 物料盘点

盘点人（为方便区分，请使用自己容易识别的盘点人名称）\* 鲁政  
 会计 丰俊  
 地址 物料仓库 B 区 3 仓位  
 实盘数量 须为正整数  
 盘点备注 严格按 BOM 齐套

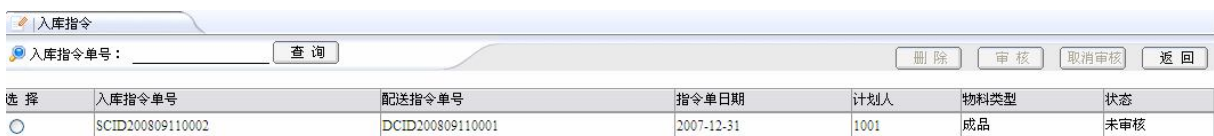
注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 入库指令

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库指令】，出现如下活动页面：

①. 选择一入库指令单，单击“审核”，完成对入库指令单的审核确认，如下图；审核后的入库指令单会进入装卸验货环节，等待装卸验货。



## 2) 装卸验货

左边菜单栏单击【入库管理】→【装卸验货】，出现如下活动页面：

选择	入库指令单号	指令单日期	接单人	物料类型	验货人	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200809110002	2007-12-31	1001	成品		已审核

①. 选择一条入库指令单，单击“装卸验货”，跳转至下一页面，如下图；

成品编号	成品名称	规格型号	制造商编号	制造商名称	到货数量	实收数量	验货备注
0001055	自由舰	自由舰	CUID200804170101	马斯康汽车	280	280	
0002060	美人豹	美人豹	CUID200804170101	马斯康汽车	280	280	

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成装卸验货操作；再选择刚才装卸验货完毕的入库指令单，单击“验货完成”，如下图：即完成任务了对装卸验货的确认。此时，入库指令单进入入库上架环节，等待入库上架的操作。

选择	入库指令单号	指令单日期	接单人	物料类型	验货人	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200809110002	2007-12-31	1001	成品		已审核

## 3) 入库上架

入库上架分为自动上架和手动上架两种方式。自动上架有多种策略，例如：按物料唯一性上架，按供应商上架，按物料类别上架等策略。用户可以选择任一方式对物品进行上架操作。

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库上架】，出现如下活动页面：

### A. 自动上架

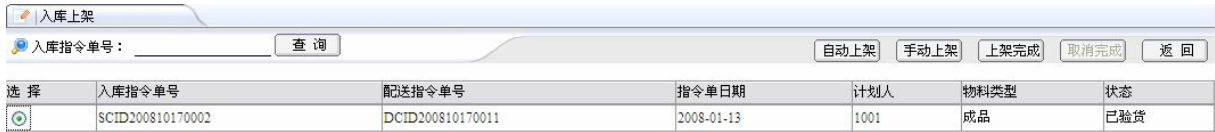
选择	入库指令单号	配送指令单号	指令单日期	计划人	物料类型	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200810170002	DCID200810170011	2008-01-13	1001	成品	已验货

①. 选择一条入库指令单，单击“自动上架”，跳转至下一页面，如下图；

物料编号	物料名称	规格型号	仓位号	仓位物料数量	批次
------	------	------	-----	--------	----

②. 单击“自动上架”，按选中策略进行自动上架，上架结束后，已上架物料的明细会列于页面下方，单击“返回”，返回跳转至入库上架主页面；选择刚才上架结束的入库指令单，单击“上架完成”，对入库上架进行审核确认。

B. 手动上架



①. 选择一条入库指令单，单击“手动上架”，跳转至下一页面，如下图；



②. 单击欲上架的货物后的“上架”链接，跳转至仓库列表 面，如下图；



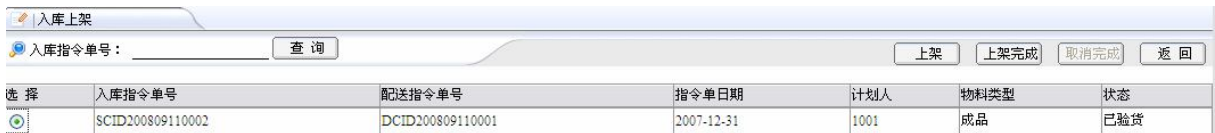
③. 选择一仓库，单击仓库图标，跳转至仓库区域列表页面，如下图：此页面列出了所选择仓库下属的所有仓库区域。



④. 选择一仓库区域，单击仓库区域图标，跳转至下一页面，如下图：此页面列出了所选择仓库区域下属的所的仓位。

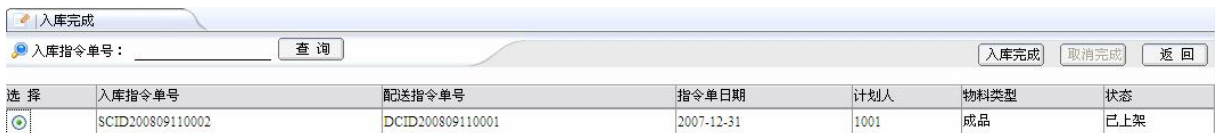


⑤. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，选择仓位，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成上架操作；返回至入库上架主页面，如下图：选择刚才上架结束的入库指令单，单击“上架完成”，对上架进行审核确认。

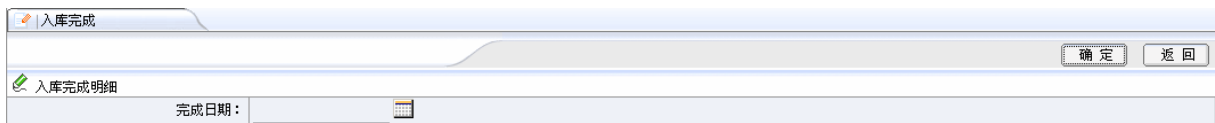


#### 4) 入库完成

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库完成】，出现如下活动页面：



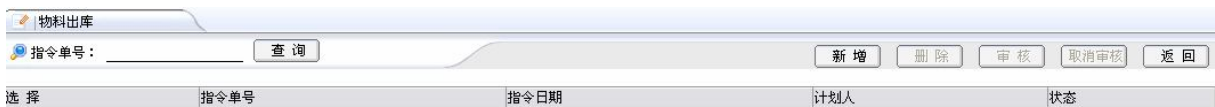
①. 选择刚才在入库上架环节完成的入库指令单，单击“入库完成”，跳转至下一页面，如下图：在此页面用户可置入库指令单的入库完成日期。



②. 至此，入库管理流程结束，可进入出库管理流程的操作。

#### 5) 物料出库

左边菜单栏单击【出库管理】→【物料出库】，出现如下活动页面：



①. 单击“新增”，跳转至下一页面，如下图：

物料出库

保存 返回

出库指令单号: (自动编号) 指令日期: 2008-09-01

计划人: 谭秋锐

备注:

出库指令明细

选择	客户编号	客户简称	需求单号	物料编码	物料名称	规格型号	需求数量	开始日期	结束日期	执行周次
<input checked="" type="checkbox"/>	CUID200804170101	马斯康汽车	PRID200809110001	0001056	刹车蹄片	BPW	150 片	2007-12-30	2008-01-20	1

①. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，选择欲出库的物料，单击“保存”，返回到前一页面，一条物料出库指令单已新增成功，如下图：

物料出库

指令单号: 查询 新增 删除 审核 取消审核 返回

选择	指令单号	指令日期	计划人	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200809110001	2008-09-01	谭秋锐	未审核

### 6) 出库拣货

出库拣货分为自动拣货和手动拣货两种方式。自动拣货有多种策略，例如：按入库批次先进先出，按入库批次先进后出，按数量升序，按数量降序等策略。

左边菜单栏单击【出库管理】→【出库拣货】，出现如下活动页面：

#### A. 自动拣货

出库拣货

指令单号: 查询 自动拣货 手动拣货 拣货完成 取消完成 返回

选择	指令单号	指令单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200810200005	2008-10-21	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200810200006	2008-10-15	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200810200007	2008-10-21	已审核

①. 选择一出库指令单，单击“自动拣货”，跳转至下一页面，如下图：

自动出库拣货

拣货 返回

拣货策略

按入库批次先进先出

说明:

自动拣货策略分为：1、按入库批次先进先出；2、按入库批次先进后出；3、按数量升序；4、按数量降序等等

拣货明细

物料编码	物料名称	规格型号	仓位号	拣货数量	批次
------	------	------	-----	------	----

②. 单击“拣货”，按选中策略进行自动拣货，拣货结束后，已拣货物料的明细会列于页面下方，单击“返回”，返回跳转至出库拣货主页面；选择刚才拣货结束的出库指令单，单击“拣货完成”，对拣货进行审核确认。

#### B. 手动拣货

出库拣货

指令单号: 查询 自动拣货 手动拣货 拣货完成 取消完成 返回

选择	指令单号	指令单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200810200005	2008-10-21	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200810200006	2008-10-15	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200810200007	2008-10-21	已审核



①. 选择一出库指令单，单击“手动拣货”，跳转至下一页面，如下图：

物料编码	物料名称	规格型号	出库数量	已拣货数量	拣货
0001056	刹车蹄片	BPW	150片	0片	拣货

②. 单击欲拣货的货物后的“拣货”链接，跳转至下一页面，如下图：

仓位	区域	仓库	可拣数量	已拣货数量	上次拣货数量	拣货数量
GSC-A-04	原材料仓库A区	原材料仓库	150片	0片	0片	150片

③. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回到前一页面，完成拣货操作。

选择	指令单号	指令单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200809110001	2008-09-01	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200809110003	2008-09-02	已审核

④. 选择刚才拣货结束的出库指令单，单击“拣货完成”，确认拣货操作，拣货完成后，方可进行出库完成操作。

### 7) 出库完成

左边菜单栏单击【出库管理】→【出库完成】，出现如下活动页面：

选择	作业单号	出库日期	作业单日期	出库人	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200809110001	2008-09-01		谭秋锐	已拣货
<input type="radio"/>	OSDD200809110003	2008-09-02		谭秋锐	已拣货

①. 选择刚才在出库拣货环节完成的出库作业单，单击“出库完成”，跳转至下一页面，如下图：在此页面用户可置出库作业单的出库完成日期。

②. 至此，出库管理流程结束。

### 8) ABC 物料控制

左边菜单栏单击【仓库管理】→【ABC 物料控制】，出现如下活动页面：

ABC物料控制

物料编码:  查询 ABC控制 返回

选择	物料编码	物料名称	规格型号	ABC类别
<input type="radio"/>	0001002	CPU	ARM 11 主频369 MHz	A
<input type="radio"/>	0001004	数据线	DKE-2	A
<input type="radio"/>	0000005	光驱	COMBO	A
<input type="radio"/>	0000004	芯片组	Intel 945 PM	A
<input type="radio"/>	0000007	硬盘	SATA 120G	A
<input type="radio"/>	0000011	电池	6芯锂离子	A
<input type="radio"/>	0000010	显示芯片	Nvidia Geforce 7300	b
<input type="radio"/>	0000009	调制解调器	56K Fax	b
<input type="radio"/>	0000008	网卡	10-100M自适应	b
<input type="radio"/>	0000006	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	b
<input type="radio"/>	0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	b
<input type="radio"/>	0001003	内存	35MB	b
<input type="radio"/>	0002003	液晶显示器	2.4" LTPS TFT	b
<input type="radio"/>	0002004	电池	NB-4L	b
<input type="radio"/>	0002002	感光元件	1/2.5 Panasonic CCD	C

①. 选择物料，单击“ABC控制”，跳转至下一页面，如下图：

ABC产品控制

保存 返回

物料编码:	0001002	物料名称:	CPU
规格型号:	ARM 11 主频369 MHz		
ABC类别:	<input checked="" type="radio"/> A 占资金80% <input type="radio"/> B 占资金15% <input type="radio"/> C 占资金5%	占库存20%	占库存30%
		占库存30%	占库存50%

②. 选择类别，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了ABC分类。

### 9) 物料库存

左边菜单栏单击【仓库管理】→【物料库存】，出现如下活动页面：

物料库存

物料编码:  查询 返回

物料编码	物料名称	规格型号	在途库存	仓库库存
0002004	电池	NB-4L	150 块	150 块
0002003	液晶显示器	2.4" LTPS TFT	150 台	150 台
0002002	感光元件	1/2.5 Panasonic CCD	150 盒	150 盒
0001005	锂电池	890mAh	150 块	150 块
0001004	数据线	DKE-2	150 条	150 条
0001003	内存	35MB	150 条	450 条
0001002	CPU	ARM 11 主频369 MHz	150 盒	150 盒
0000012	处理器	Intel Core 2 Duo T5500	600 盒	300 盒
0000011	电池	6芯锂离子	600 块	300 块
0000010	显示芯片	Nvidia Geforce 7300	600 张	300 张
0000009	调制解调器	56K Fax	840 台	60 台
0000008	网卡	10-100M自适应	300 张	600 张
0000007	硬盘	SATA 120G	300 个	600 个
0000006	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	150 张	450 张
0000005	光驱	COMBO	600 盒	300 盒

此页面可查看物料的库存状态及数量。

### 10) 物料盘点

左边菜单栏单击【仓库管理】→【物料盘点】，出现如下活动页面：

物料盘点

盘点单号:  查询 新增 编辑 删除 返回

选择	盘点单号	盘点日期	盘点人	状态
----	------	------	-----	----

①. 单击“新增”，跳转至下一页面，如下图：

新增物料盘点

物料编码:  查询 确定 返回

选择	物料编码	物料名称	规格型号	ABC类别
<input type="checkbox"/>	0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	b
<input type="checkbox"/>	0000004	芯片组	Intel 945 PM	A
<input type="checkbox"/>	0000005	光驱	COMBO	A
<input type="checkbox"/>	0000006	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	b
<input type="checkbox"/>	0000007	硬盘	SATA 120G	A
<input type="checkbox"/>	0000008	网卡	10-100M自适应	b
<input type="checkbox"/>	0000009	调制解调器	56K Fax	b
<input type="checkbox"/>	0000010	显示芯片	Nvidia Geforce 7300	b
<input type="checkbox"/>	0000011	电池	6芯锂离子	A
<input type="checkbox"/>	0000012	处理器	Intel Core 2 Duo T5500	C
<input type="checkbox"/>	0001002	CPU	ARM 11 主频369 MHz	A
<input type="checkbox"/>	0001003	内存	35MB	b
<input type="checkbox"/>	0001004	数据线	DKE-2	A
<input type="checkbox"/>	0001005	锂电池	890mAh	C
<input type="checkbox"/>	0002002	感光元件	1/2.5 Panasonic CCD	C

②. 选择物料，单击“确定”，跳转至下一页面，如下图：

编辑物料盘点

保存 返回

盘点单号: (自动编号) 盘点日期:

盘点人:  会计:

地址:

备注:

盘点明细

物料编号	物料名称	规格型号	库存数量	实盘数量	盈亏数量	盘点备注
0000004	芯片组	Intel 945 PM	300盒	0	盒	盒
0000004	芯片组	Intel 945 PM	300盒	0	盒	盒
0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	450条	0	条	条
0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	150条	0	条	条

③. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了一次盘点，物料盘点主页面生成一张盘点单。

## 第六节 供应商综合实验

供应商综合实验即是本系统的供应商销售管理实验。

供应商接到物流公司发来的物料采购订单后，需要按照采购订单进行备货，然后将货物发货给物流公司。

**登录方式：**在学生实验平台输入用户名和密码(本系统默认已设置好 10 个学生用户，用户名为：s001-s010 中的任意一个，密码均为：000000)登录，选择单元实验（这个单元实验必须是管理这 10 个学生所在的班级的教师在后台已经实例化好的实验，并且教师已经为相应的每个学生实例化好了

至少一个供应商综合实验), 选择单元实验类型为供应商综合的实验, 进入供应商综合实验系统。

- ◆ 实验学时  
2 学时
- ◆ 实验类型  
单元实验
- ◆ 实验要求  
必修
- ◆ 实验流程  
订单接收→订单备货→备货处理→订单发货
- ◆ 实验目的
  - 1) 了解供应链供应商销售管理理念。
  - 2) 掌握供应链供应商销售管理的模式。
  - 3) 熟练掌握供应链供应商销售管理的具体操作流程。

◆ 实验内容简介  
 供应商接收到物流公司发来的物料采购订单后, 开始按照采购订单备货, 备货完成后, 供应商会发货给物流公司, 这样供应商就完成了销售管理的整个流程。

◆ 实验准备  
 本实验开始之前, 用户需对供应商销售管理的理论知识有充分的了解, 对本软件销售管理模块有充分掌握(详见《采购与供应管理系统用户手册》); 另外, 实验中需要用到的数据需要提前做好准备, 以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表:

1. 订单接收

跟单作业员\* 唐洁  
 备注 A 级客户, 须准时备货

2. 订单备货

备货人\* 江宇浩  
 备注 须准时备货

注: “\*” 表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 订单接收

左边菜单栏单击【销售管理】→【订单接收】, 出现如下活动页面:

选择	订单单号	客户编号	客户名称	需求日期	物料名称	规格型号	物料数量	状态
<input type="radio"/>	PONO200809110014	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	发动机	1.8L CVVT	300	未接收
<input type="radio"/>	PONO200809110013	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	发动机	1.8L CVVT	600	未接收
<input type="radio"/>	PONO200809110012	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	钢板缓冲块	6480	1800	未接收
<input type="radio"/>	PONO200809110011	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	刹车手泵	19X20mm	300	未接收
<input type="radio"/>	PONO200809110010	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	四通换向阀	DHF-34	300	未接收
<input type="radio"/>	PONO200809110009	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	变速箱	Z 自动	300	未接收
<input type="radio"/>	PONO200809110008	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	刹车蹄片	BPW	300	未接收

①. 选择一采购订单，单击“订单接收”，跳转至下一页面，如下图：

供应商订单号: (自动编号)	需求日期: 2007-12-30		
接单日期: 2007-12-30	跟单作业员:		
备注:			
物料编号	物料名称	规格型号	订单数量
0002061	发动机	外购件	300台

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了订单接收；订单接收成功后，供应商会把物流公司发来的采购订单整合为自身的供应商订单，这些订单将备供应商销售管理的订单备货环节使用。

### 2) 订单备货

左边菜单栏单击【销售管理】→【订单备货】，出现如下活动页面：

选择	供应商订单号	客户编号	客户名称	需求日期	物料名称	规格型号	物料数量	状态
<input type="radio"/>	SODD200809110007	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	刹车蹄片	BPW	300	已处理
<input type="radio"/>	SODD200809110006	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	变速箱	Z 自动	300	已处理
<input type="radio"/>	SODD200809110005	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	四通换向阀	DHF-34	300	已处理
<input type="radio"/>	SODD200809110004	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	刹车手泵	19X20mm	300	已处理
<input type="radio"/>	SODD200809110003	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	钢板缓冲块	6480	1800	已处理
<input type="radio"/>	SODD200809110002	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	发动机	1.8L CVVT	600	已处理
<input type="radio"/>	SODD200809110001	CUID200804170102	门吉利物流	2007-12-30	发动机	1.8L CVVT	300	已处理

①. 选择供应商订单，单击“订单备货”，跳转至下一页面，如下图

备货单号: (自动编号)	需求日期: 2007-12-30			
供应商订单号: SODD200809110007	备货人:			
备货日期: 2007-12-30				
备注:				
物料编号	物料名称	规格型号	订单总数量	备货数量
0001056	刹车蹄片	外购件	300片	300片

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了订单备货；订单备货完成同时会生成备货单，备货单需要在备货处理环节进行确认后，备货方能生效。

### 3) 备货处理

左边菜单栏单击【销售管理】→【备货处理】，出现如下活动页面：

①. 选择一备货单，单击“审核”，即完成了对备货单的备货确认，如下图

选择	备货单号	供应商订单号	客户名称	备货日期	备货人	物料名称	规格型号	备货数量	状态
<input type="radio"/>	ORDD200809110007	SODD200809110001	门吉利物流	2007-12-30	江宇浩	发动机	1.8L CVVT	300	未审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110006	SODD200809110002	门吉利物流	2007-12-30	江宇浩	发动机	1.8L CVVT	600	未审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110005	SODD200809110003	门吉利物流	2007-12-30	江宇浩	钢板缓冲块	6480	1800	未审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110004	SODD200809110004	门吉利物流	2007-12-30	江宇浩	刹车手泵	19X20mm	300	未审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110003	SODD200809110005	门吉利物流	2007-12-30	江宇浩	四通换向阀	DHF-34	300	未审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110002	SODD200809110006	门吉利物流	2007-12-30	江宇浩	变速箱	Z 自动	300	未审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110001	SODD200809110007	门吉利物流	2007-12-30	江宇浩	刹车蹄片	BPW	300	未审核

②. 备货确认完成后，供应商就可以发送发货通知给物流公司了，这就是接下来的订单发货环节要完成的使命。

#### 4) 订单发货

左边菜单栏单击【销售管理】→【订单发货】，出现如下活动页面：

①. 选择一备货单，单击“发货”，即把发货通知发送给了物流公司，物流公司将在在采购管理模块的到货通知环节接收到供应商发来的发货通知，如下图

选择	备货单号	供应商订单号	客户名称	订单日期	备货日期	备货人	物料名称	规格型号	备货数量	状态
<input checked="" type="radio"/>	ORDD200809110007	SODD200809110001	门吉利物流	2007-12-30	2007-12-30	江宇浩	发动机	1.8L CVVT	300	审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110006	SODD200809110002	门吉利物流	2007-12-30	2007-12-30	江宇浩	发动机	1.8L CVVT	600	审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110005	SODD200809110003	门吉利物流	2007-12-30	2007-12-30	江宇浩	钢板缓冲块	6480	1800	审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110004	SODD200809110004	门吉利物流	2007-12-30	2007-12-30	江宇浩	刹车手泵	19X20mm	300	审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110003	SODD200809110005	门吉利物流	2007-12-30	2007-12-30	江宇浩	四通换向阀	DHF-34	300	审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110002	SODD200809110006	门吉利物流	2007-12-30	2007-12-30	江宇浩	变速箱	Z 自动	300	审核
<input type="radio"/>	ORDD200809110001	SODD200809110007	门吉利物流	2007-12-30	2007-12-30	江宇浩	刹车蹄片	BPW	300	审核

②. 至此，供应商完成了销售管理的全过程。

#### 5) 订单查询

左边菜单栏单击【单据查询】→【订单查询】，出现如下活动页面：

采购订单号	客户编号	客户名称	需求日期	物料名称	规格型号	订单数量	状态
PONO200812170014	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	网卡	10-100M自适应	600张	已接收
PONO200812170013	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	300张	已接收
PONO200812170012	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	处理器	Intel Core 2 Duo T5500	600盒	已接收
PONO200812170011	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	调制解调器	56K Fax	600台	已接收
PONO200812170010	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	电池	6芯锂离子	600块	已接收
PONO200812170009	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	光驱	COMBO	600盒	已接收
PONO200812170008	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	内存	35MB	300条	已接收
PONO200812170007	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	数据线	DKE-2	300条	已接收
PONO200812170006	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	硬盘	SATA 120G	600个	已接收
PONO200812170005	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	CPU	ARM 11 主频369 MHz	300盒	已接收
PONO200812170004	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	显示芯片	Nvidia GeForce 7300	600张	已接收
PONO200812170003	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	芯片组	Intel 945 PM	600盒	已接收
PONO200812170002	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	600条	已接收
PONO200812170001	CUID200804170001	捷欧自动化	2008-01-27	锂电池	890mAh	300块	已接收

该环节可查看采购订单的处理状态，单击“采购订单号”超链接，可查看采购订单明细。

#### 6) 发货查询

左边菜单栏单击【单据查询】→【发货查询】，出现如下活动页面：

备货单号	供应商订单号	客户名称	订单日期	备货日期	备货人	物料名称	规格型号	备货数量	状态
ORDD200812170014	SODD200812170001	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsfids	网卡	10-100M自适应	600张	已接收
ORDD200812170013	SODD200812170002	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsfd	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	300张	已接收
ORDD200812170012	SODD200812170003	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fd	处理器	Intel Core 2 Duo T5500	600盒	已接收
ORDD200812170011	SODD200812170004	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fd	调制解调器	56K Fax	600台	已接收
ORDD200812170010	SODD200812170005	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fd	电池	6芯锂离子	600块	已接收
ORDD200812170009	SODD200812170006	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsfids	光驱	COMBO	600盒	已接收
ORDD200812170008	SODD200812170007	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fd	内存	35MB	300条	已接收
ORDD200812170007	SODD200812170008	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsf	数据线	DKE-2	300条	已接收
ORDD200812170006	SODD200812170009	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsfids	硬盘	SATA 120G	600个	已接收
ORDD200812170005	SODD200812170010	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsfids	CPU	ARM 11 主频369 MHz	300盒	已接收
ORDD200812170004	SODD200812170011	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsfids	显示芯片	Nvidia Geforce 7300	600张	已接收
ORDD200812170003	SODD200812170012	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	fsfids	芯片组	Intel 945 PM	600盒	已接收
ORDD200812170002	SODD200812170013	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	rrwere	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	600条	已接收
ORDD200812170001	SODD200812170014	虹鑫物流	2008-01-27	2008-01-27	yhyhy	锂电池	890mAh	300块	已接收

该环节可查看备货单号的处理状态，单击“备货单号”超链接，可查看备货单明细。

## 第七节 制造商综合实验

制造商综合实验包括制造商订单管理、需求管理和生产管理模块。供应链中，制造商就是根据订单的情况，结合自身对市场的判断，做出需求，并根据需求开展生产。

**登录方式：**在学生实验平台输入用户名和密码(本系统默认已设置好 10 个学生用户，用户名为：s001-s010 中的任意一个，密码均为：000000)登录，选择单元实验（这个单元实验必须是管理这 10 个学生所在的班级的教师在后台已经实例化好的实验，并且教师已经为相应的每个学生实例化好了至少一个制造商综合实验），选择单元实验类型为制造商综合的实验，进入制造商综合实验系统。

### ◆ 实验学时

6 学时

### ◆ 实验类型

单元实验

### ◆ 实验要求

必修

### ◆ 实验流程

订单接收→供货计划→订单处理→配送通知→MDS 主需求计划→MPS 主生产计划→MRP 物料需求运算→需求通知→生产订单→生产收料→成品检验→生产完成→成品入库

### ◆ 实验目的

- 1) 了解供应链制造商订单管理、需求管理及生产管理的理念。
- 2) 掌握供应链制造商订单管理、需求管理及生产管理的决策模式。
- 3) 熟练掌握供应链制造商订单管理、需求管理及生产管理的操作流程。

### ◆ 实验内容简介

接收客户订单，制定供货计划，制作需求计划，根据需求计划开展生产。

### ◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对制造商订单管理、需求管理及生产管理的理论知识有充分了解，对

本软件订单管理、需求管理及生产管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 接收确认

计划交货地址(可填写为与交货地址相同)*	北京市阜外大街 2 号万通新世界广场 A1906
制造商备注	此客户为星级类（A 类）客户，须最先满足其需求，第一时间供货。

2. MDS 主需求计划

制单人（为方便区分，请使用自己容易识别的制单人名称）*	赛亚兰
备注	本月除正常公休外，有国家法定假期——元旦节，需求计划需做相应调整。

3. MPS 主生产计划

制单人（为方便区分，请使用自己容易识别的制单人名称）*	钟高付
备注	因近月限电，生产可能受到影响，生产计划相对保守。

4. 需求通知

计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人名称）*	肖铭铭
备注	

5. 生产收料

签收人（为方便区分，请使用自己容易识别的报检人名称）*	郑岚
备注	

6. 成品检验

报检数量(0--可报检数量间的任意整数)*	150
合格品数量	130
不合格品数量(报检数量与合格品数量之差值)	20
报检人（为方便区分，请使用自己容易识别的报检人名称）*	路晓
检验备注	无

7. 成品维修

维修数量(0--可维修数量间的任意整数)	20
维修合格数量	10
维修不合格数量（系统根据维修数量和维修合格数量自动计算）	10
维修人	项虹伟
维修备注	无

8. 余料处理

制单人	吴昊
备注	无



坏品数量 根据耗损率变化  
 良品数量 根据耗损率变化

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 订单接收

左边菜单栏单击【订单管理】→【订单接收】，出现如下活动页面：



选择	订单编号	客户编号	客户简称	订单类型	报关方式	提货方式	交货日期	订单状态
<input type="radio"/>	ORID200809110001	CUID200804170103	安泰实业	国内	无报关	委托	2008-08-08	未接受

①. 在进行订单接收操作之前，我们需要对订单详细信息有初步了解，以此作为接收订单和退回订单的依据。单击订单记录的订单编号列位置，可以查看订单对应的详细信息。

②. 选择想要接收的订单，订单状态须为“已发送”，单击“接收”，订单状态变更为“已接收”，表示接收操作成功；

接收操作成功的订单，可进入供货计划环节。（此时在订单接收和供货计划环节均能查看到该订单）

2) 供货计划

左边菜单栏单击【订单管理】→【供货计划】，出现如下活动页面：



选择	订单编号	客户编号	客户简称	订单类型	报关方式	提货方式	交货日期	订单状态
<input checked="" type="radio"/>	ORID200810180516	CUID200804170009	顺电连锁	国内	无报关	委托	2008-10-28	已接收
<input type="radio"/>	ORID200810180517	CUID200804170009	顺电连锁	国内	无报关	委托	2008-10-27	已接收
<input type="radio"/>	ORID200810180518	CUID200804170009	顺电连锁	国内	无报关	委托	2008-11-25	已接收

①. 选择刚才订单接收操作成功的订单，单击“供货计划”，出现如下图的页面；单击“确认”，弹出对话框，询问是否确认生成供货计划，单击“确定”，返回至前一页面。



订单编号:	ORID200810180516	客户编号:	CUID200804170009
客户简称:	顺电连锁	订单类型:	国内
报关方式:	无报关	提货方式:	委托
交货日期:	2008-10-28	合同编号:	CTID200804170006
计划开始交货日期:	2010-06-27	计划结束交货日期:	2010-06-27
计划开始交货周次:	131	计划结束交货周次:	131
交货地址:	Nanjing		
计划交货地址:			
制造商备注:			

产品	供货周次
F410A笔记本电脑 94台	第131周

②. 选择供货计划生成的订单，单击“供货列表浏览”，即可浏览该客户订单对应的供货列表。

3) 订单处理

左边菜单栏单击【订单管理】→【订单处理】，出现如下活动页面：

①. 选择零售商，如下图；单击“选择订单”，跳转至下一页面，该页面列出了该客户的所有订单。

选择	客户编号	客户简称	地址	联系人	信用额度
<input checked="" type="radio"/>	CUID200804170103	安泰实业	深圳市宝岗北路华建工业大厦	陈泰然	9.99999999E8RMB
<input type="radio"/>	CUID200804170104	西图汽贸	上海市金耀路258号	肖国锐	9.99999999E8RMB
<input type="radio"/>	CUID200804170105	伟冠集团	深圳市罗湖区沿河北路1002号京厂中心伟冠大厦	葛锦辉	9.99999999E8RMB
<input type="radio"/>	CUID200804170106	意埃伊汽车代理	山东省烟台开发区珠江路32号	王洋	9.99999999E8RMB

②. 选择想要处理的客户订单，如下图；单击“处理”，跳转至下一页面：

选择	订单编号	合同编号	订单类型	报关方式	提货方式	付款方式	计划交货日期	订单总金额	订单状态
<input type="checkbox"/>	ORID200809110001	CTID200804170087	国内	无报关	委托	到付	2008-01-27	1.076E7 RMB	已接收确认

③. 单击“订单处理”，即可完成对刚才选择订单的处理。

选择	订单编号	客户编号	客户简称	订单状态	订单类型	报关方式	提货方式	付款方式	交货日期	通知标志
<input type="radio"/>	ORID200809110001	CUID200804170103	安泰实业	已处理	国内	无报关	委托	到付	2008-08-08	未发送

订单处理操作成功的客户订单方可进入配送通知环节的操作。

#### 4) 配送通知

左边菜单栏单击【订单管理】→【配送通知】，出现如下活动页面：

选择	订单编号	客户编号	客户简称	订单状态	订单类型	报关方式	提货方式	付款方式	交货日期	通知标志
<input type="radio"/>	ORID200809110001	CUID200804170103	安泰实业	已处理	国内	无报关	委托	到付	2008-08-08	未发送

选择刚才订单处理操作成功的订单，单击“配送通知”，该订单的通知标志变更为“已发送”，表示配送通知操作成功；该订单的相关信息已经发送给物流公司。

#### 5) 订单跟踪

左边菜单栏单击【订单管理】→【订单跟踪】，出现如下活动页面：

订单编号	订单类型	报关方式	提货方式	付款方式	计划交货日期	订单接收	接收确认	订单处理	物料需求	订单出库	订单配送	订单出车	客户签收	回单
ORID200809110001	国内	无报关	委托	到付	2008-01-27	已接收	已接收确认	已处理	未作需求	未出库	未配送	未出车	未签收	未回单

输入客户订单编号，单击“查询”，即可查看该订单的处理实况。

6) 订单查询

左边菜单栏单击【订单管理】→【订单查询】，出现如下活动页面：

订单编号	客户编号	客户简称	报关方式	提货方式	付款方式	交货日期	订单状态
QRID200802110001	CUID200804170103	安泰实业	无报关	委托	到付	2008-08-08	已处理

输入客户订单编号，单击“查询”，系统会为你查询是否存在此订单。

7) 产能查询

左边菜单栏单击【订单管理】→【产能查询】，出现如下活动页面：

产品编号	产品名称	规格型号	计划周产量	计划生产周次
0002060	美人豹	美人豹	150辆	第 1 周
0001055	自由帆	自由帆	150辆	第 1 周
0000044	金刚系列	金刚系列	150辆	第 1 周
0000043	美日之星	美日之星	150辆	第 1 周

输入产品编号，单击“查询”，可以查看该产品的产能信息。

8) MDS 主需求计划

左边菜单栏单击【需求管理】→【MDS 主需求计划】，出现如下活动页面：

选择	主需求计划号	计划开始时间	计划结束时间	制单人	需求单日期	需求单状态
----	--------	--------	--------	-----	-------	-------

①. 单击“新增计划”，跳转到下一页面，如下图：

特别提示：本系统设计为假定第一个需求周期（前四周）内不考虑客户订单而制作需求，即仅按制造商的“销售预测”、“独立需求”、“需求变更”来制作需求，所以第一个需求周期的需求计划内无客户订单。所以，如果是第一次做一个制造综合实验，可以直接从需求管理模块开始操作，先按制造商对市场需求的判断，做相应的需求计划，并生产产品，以备为后来的客户订单供货。

单号	单据类型	产品名称	产品编号	产品规格	数量
SPID200805090028	销售预测计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090028	销售预测计划	自由帆	0001055	自由帆	150 辆
SPID200805090028	销售预测计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090028	销售预测计划	自由帆	0001055	自由帆	150 辆
SPID200805090028	销售预测计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090028	销售预测计划	自由帆	0001055	自由帆	150 辆
SPID200805090028	销售预测计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090028	销售预测计划	自由帆	0001055	自由帆	150 辆
SPID200805090029	独立需求计划	自由帆	0001055	自由帆	150 辆
SPID200805090029	独立需求计划	自由帆	0001055	自由帆	150 辆
SPID200805090029	独立需求计划	自由帆	0001055	自由帆	150 辆
SPID200805090030	需求变更计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090030	需求变更计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆
SPID200805090030	需求变更计划	美人豹	0002060	美人豹	110 辆

②. 此页面列出了一个固定时间段内所有的客户订单、销售预测单、独立需求计划单和需求变更单。单击“计划生成”，跳转至下一页面，如下图：

主需求计划

保存 返回

计划单号：(自动编号)	计划开始时间：2007-12-30
计划结束时间：2008-01-20	制单人：
制单日期：2007-12-30	
备注：	

冲减公式：

客户订单<=销售预测：需求数量=销售预测+独立需求计划+需求变更

客户订单>销售预测：需求数量=客户订单+销售预测+独立需求计划+需求变更

最终的需求数量要<=总产能

产品名称	产品编号	产品规格	数量
美人豹	0002060	美人豹	880
自由舰	0001055	自由舰	1200

③. 填写相关信息，单击“保存”，MDS 主需求计划单生成完成。

注：针对一个固定时间段内所有的客户订单、销售预测单、独立需求计划单和需求变更单，系统只生成一张 MDS 主需求计划单。

主需求计划

主需求计划单号： 查询 新增计划 编辑计划 删除计划 审核 取消审核 返回

选择	主需求计划号	计划开始时间	计划结束时间	制单人	需求单日期	需求单状态
<input checked="" type="radio"/>	MDID200809110501	2007-12-30	2008-01-20	赛亚兰	2007-12-30	未审核

④. 选择刚才生成的 MDS 主需求计划单，单击“审核”，MDS 主需求计划单状态变更为“已审核”，表示审核操作成功。

审核操作成功的 MDS 主需求计划单方可进入 MPS 主生产计划环节。

### 9) MPS 主生产计划

左边菜单栏单击【需求管理】→【MPS 主生产计划】，出现如下活动页面：

主生产计划

主需求单号： 查询 生产计划 编辑计划 删除计划 返回

选择	主需求单号	计划开始时间	计划结束时间	制单人	需求单日期	需求单状态
<input checked="" type="radio"/>	MDID200809110501	2007-12-30	2008-01-20	赛亚兰	2007-12-30	已审核

①. 选择上一步生成的 MDS 主需求计划单，单击“生产计划”，跳转至下一页面，如下图：

主生产计划

生产计划 返回

主需求单号：MDID200809110501	计划开始时间：2007-12-30
计划结束时间：2008-01-20	制单人：赛亚兰
需求单日期：2007-12-30	
备注：	

选择	产品编码	产品名称	规格型号	需求数量	计划状态
<input checked="" type="radio"/>	0001055	自由舰	自由舰	1200 辆	未制作生产计划
<input type="radio"/>	0002060	美人豹	美人豹	880 辆	未制作生产计划

②. 选择产品，单击“生产计划”，进入生产计划单编辑页面。

主生产计划

保存 返回

主生产单号: (自动编号)	计划开始时间: 2007-12-30
计划结束时间: 2008-01-20	制单人: 钟高付
计划单日期: 2007-12-30	
备注:	

主生产计划

产品编码: 0001055      产品名称: 自由舰      规格型号: 自由舰      总数量: 1200 辆

生产周次	第1周	第2周	第3周	第4周
计划数量	300辆	300辆	300辆	300辆

③. 填写好相关信息，单击“保存”，生产计划单新增成功，对应 MDS 主需求计划单进入 MRP 物料需求运算环节。

### 10) MRP 物料需求运算

左边菜单栏单击 [需求管理] → [MRP 物料需求运算]，出现如下活动页面：

主需求运算

主需求单号: 查询 生产订单列表 查看运算结果 运算 返回

选择	主需求单号	计划开始时间	计划结束时间	制单人	需求单日期	需求单状态
<input checked="" type="radio"/>	MDID200809110501	2007-12-30	2008-01-20	赛亚兰	2007-12-30	主生产计划单生成已完成

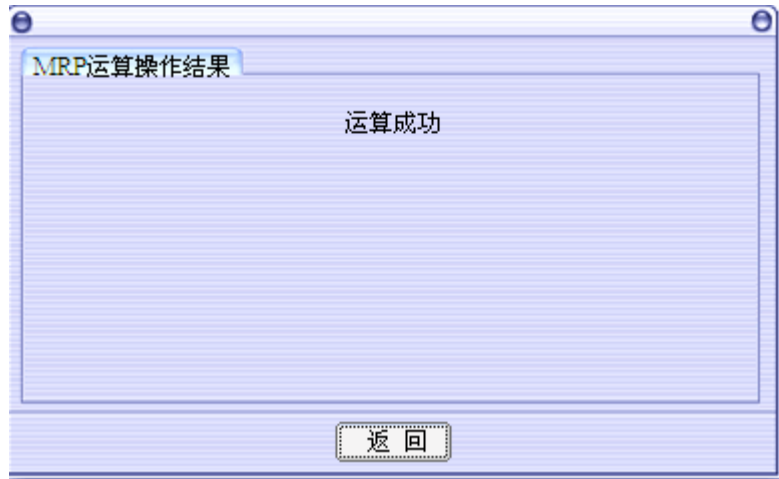
①. 选择上一步已生成生产计划单的 MDS 主需求计划单，单击“运算”，弹出运算决策页面，如下图：

确认MRP运算

毛需求量=独立需求量+相关需求量  
 计划库存=上期库存量+本期订单产出量+本期预计入库量-毛需求量  
 净需求量=本期毛需求量-上期库存量-本期预计入库量+安全库存量

确认运算 返回

②. 单击“确认运算”，跳转到下一页面，如下图：



③. 单击“返回”或是系统自动返回，可关闭此页面，MRP 物料需求运算成功；

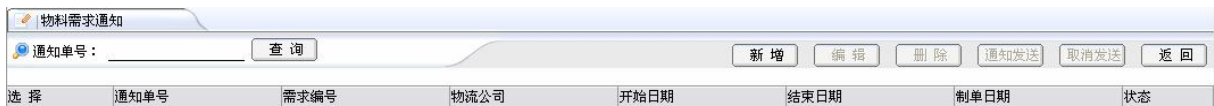
运算操作的同时系统会根据 MPS 主生产计划环节生成的生产计划和制造商自身产能（本系统为周产能）产生生产订单，供制造商生产管理模块使用。

④. 选择刚才 MRP 物料需求运算操作成功的 MDS 主需求计划单，单击“查看运算结果”；跳转至 MRP 物料需求运算结果页面，可查看具体的运算结果。

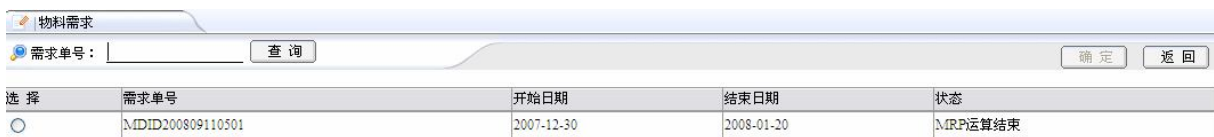
⑤. 选择 MRP 物料需求运算操作成功的 MDS 主需求计划单，单击“生产订单列表”；跳转至生产订单列表页面。可查看生成的生产订单。这些生产订单将作为制造商进行生产管理的依据。

#### 11) 需求通知

左边菜单栏单击【需求管理】→【需求通知】，出现如下活动页面：



①. 单击“新增”，跳转至下一页面，如下图：页面列出了 MRP 运算结束的需求单。



②. 选择需求单，单击“确定”，跳转至下一页面，如下图：此页面下方列出了所选需求单的 MRP 运算结果明细。

物料需求通知

通知单号: (自动编号)

需求单号: MDID200809110501

制单日期: 2007-12-30 计划人:

开始时间: 2007-12-30 结束时间: 2008-01-20

物流公司: 北京市门吉利物流有限公司

备注:

物料明细

物料编号	物料名称	物料类型	加工类型	规格型号	需求数量	需求时间
0001055	自由舰	外购件	成品	自由舰	150 辆	2007-12-30
0002060	美人豹	自制件	成品	美人豹	150 辆	2007-12-30
0001055	自由舰	外购件	成品	自由舰	150 辆	2008-01-13
0002060	美人豹	自制件	成品	美人豹	150 辆	2008-01-13
0001056	刹车蹄片	外购件	原材料	BPW	150 片	2007-12-30
0001057	刹车手泵	外购件	原材料	19X20mm	150 台	2007-12-30
0001058	发动机	外购件	原材料	1.8L CVVT	300 台	2007-12-30

③. 按照事先准备好的数据, 对应填写各输入项, 单击“保存”, 返回至前一页面, 生成一需求通知单, 如下图:

物料需求通知

通知单号: 查询

新增 编辑 删除 通知发送 取消发送 返回

选择	通知单号	需求编号	物流公司	开始日期	结束日期	制单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	RNID200809110001	MDID200809110501	门吉利物流	2007-12-30	2008-01-20	2007-12-30	未发送

④. 选择刚才生成的需求通知单, 单击“通知发送”。需求通知被发送给了物流公司。

特别提示: 本单元实验中, 为了体现制造商综合实验的特色, 也为了实验操作上的连贯性, 当需求通知发送以后, 学生无需进入物流公司对制造商的需求通知进行响应, 系统会处理为当需求通知发送后, 其对应的送料单已在“生产收料”环节准备好了。所以, 在这里, 需求通知发送后, 我们可以直接进入生产管理模块进行相应操作了。

## 12) 生产订单

左边菜单栏单击【生产管理】→【生产订单】, 出现如下活动页面:

生产订单

生产订单号: 查询 返回

生产订单号	计划单编号	产品编码	产品名称	产品规格	订单数量	计划开始日期	计划结束日期	状态
POID200809110001	MPID200809110002	0002060	美人豹	美人豹	150 辆	2007-12-31	2008-01-06	已审核
POID200809110002	MPID200809110002	0002060	美人豹	美人豹	150 辆	2008-01-14	2008-01-20	已审核
POID200809110003	MPID200809110001	0001055	自由舰	自由舰	150 辆	2008-01-14	2008-01-20	已审核
POID200809110004	MPID200809110001	0001055	自由舰	自由舰	150 辆	2007-12-31	2008-01-06	已审核

生产订单是由需求计划模块的 MRP 物料需求运算环节产生, 这里只作浏览和查询。

## 13) 生产收料

左边菜单栏单击【生产管理】→【生产收料】, 出现如下活动页面:

收料

送料单编号: 查询 收料 返回

选择	送料单编号	生产订单编号	送料数量	送料人	送料日期	后续送料状况	送料单状态
<input type="radio"/>	SOID200809110001	POID200809110001	150 套	赛亚兰	2007-12-31	已发完	送料
<input type="radio"/>	SOID200809110002	POID200809110002	150 套	赛亚兰	2008-01-14	已发完	送料
<input type="radio"/>	SOID200809110003	POID200809110003	150 套	赛亚兰	2008-01-14	已发完	送料
<input type="radio"/>	SOID200809110004	POID200809110004	150 套	赛亚兰	2007-12-31	已发完	送料

①. 选择生产订单，单击“收料”，跳转到收料编辑页面，如下图：

生产订单号：POID200809110001		送料单号：SOID200809110001	
签收人：郑岚		成套数量：150	
签收日期：2007-12-31		送料日期：2007-12-31	
送料人：赛亚兰		条码：	
备注：送料			

物料编号	物料名称	物料规格	数量	供应商编号
0002061	发动机	1.5L CVVT	150 台	CUID200804170101
0002063	四通换向阀	DHF-34	150 盒	CUID200804170101
0002062	变速箱	Z 自动	150 台	CUID200804170101

②. 填写相关信息后，单击“签收”，完成对送料单的收料操作；收料操作成功后，送料单状态为“正在收料”或是“收料结束”，具体状态与“后续送料状况”紧密联系。

本系统对送料单的收料操作可分以下几种情况：

- a. 一次完成生产订单对应所有送料单的收料操作
- b. 分批次完成生产订单对应所有送料单的收料操作。
- c. 只完成部分生产订单对应部分送料单的收料操作。

#### 14) 成品检验

左边菜单栏单击【生产管理】→【成品检验】，出现如下活动页面：

选择	报检单号	生产订单号	产品编码	产品名称	规格	报检数量	报检人	状态
<input type="button" value="新增"/>	<input type="button" value="修改"/>	<input type="button" value="删除"/>	<input type="button" value="审核"/>	<input type="button" value="取消审核"/>	<input type="button" value="返回"/>			

①. 单击“新增”，跳转至下一页面，如下图：该页面列出了当前实验中，系统所有可以进行报检操作的生产订单。用户可以按生产订单对产品进行报检。

选择	生产订单号	产品编码	产品名称	规格	订单日期	可报检数量
<input checked="" type="radio"/>	POID200809110001	0002060	美人豹	美人豹	2007-12-31	150(辆)
<input type="radio"/>	POID200809110002	0002060	美人豹	美人豹	2008-01-14	150(辆)
<input type="radio"/>	POID200809110003	0001055	自由舰	自由舰	2008-01-14	150(辆)
<input type="radio"/>	POID200809110004	0001055	自由舰	自由舰	2007-12-31	150(辆)

②. 选择生产订单，单击“报检”，跳转至下一页面，如下图：

报检单号：(自动编号)	生产订单号：POID200809110001
产品编码：0002060	产品名称：美人豹
规格：3	可报检数量：150
报检数量：	报检人：路晓
检验日期：2008-09-11	合格品数量：130
不合格品数量：20	
检验备注：	

③. 填写相关信息，单击“保存”，即可完成对生产订单的报检操作。



报检操作成功，系统会生成一张与生产订单对应的报检单；一张生产订单可对应多张报检单。

④. 选择刚才新增成功的报检单，单击“审核”，即可完成对该报检单的审核操作。

### 15) 成品报修

左边菜单栏单击【生产管理】→【成品报修】，出现如下活动页面：

选择	维修单号	生产订单号	产品编码	产品名称	规格型号	维修数量	维修人	状态
<input type="radio"/>	MAID200812170001	POID200812170005	0000002	Ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	20台	00	已审核
<input type="radio"/>	MAID200812170002	POID200812170006	0000002	Ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	30台	utyryt	已审核
<input type="radio"/>	MAID200812170003	POID200812170008	0001001	6120c智能手机	6120c	5台	jghg	已审核
<input type="radio"/>	MAID200812170004	POID200812170008	0001001	6120c智能手机	6120c	1台	fdsf	已审核
<input type="radio"/>	MAID200812170005	POID200812170008	0001001	6120c智能手机	6120c	4台	bcb	已审核
<input type="radio"/>	MAID200812170006	POID200812170009	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	15台	gdgfd	已审核
<input type="radio"/>	MAID200812170007	POID200812170010	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	35台	hfg	已审核

①. 单击“新增”，跳转到下一页面，如下图：该页面列出了当前实验中，系统所有可以进行报修操作的生产订单。用户可以按生产订单对检验不合格产品进行报修。

选择	生产订单号	产品编号	产品名称	产品规格	订单日期	可维修数量
<input checked="" type="radio"/>	POID200809110001	0002060	美人豹	美人豹	2007-12-31	20辆
<input type="radio"/>	POID200809110002	0002060	美人豹	美人豹	2008-01-14	20辆
<input type="radio"/>	POID200809110003	0001055	自由舰	自由舰	2008-01-14	20辆
<input type="radio"/>	POID200809110004	0001055	自由舰	自由舰	2007-12-31	20辆

②. 单击“报修”，跳转到报修单编辑页面，如下图：

维修单号：	(自动编号)	生产订单号：	POID200809110001
产品编号：	0002060	产品名称：	美人豹
产品规格：	美人豹	可维修数量：	20
维修数量：	20	维修人：	项虹伟
维修日期：	2008-09-10	维修合格品数量：	10
维修不合格品数量：	10		
维修备注：			

③. 填写相关信息，单击保存，即可完成对生产订单的报修操作。报检操作成功，系统会生成一张与生产订单对应的报修单；一张生产订单可对应多张报修单。

④. 选择刚才新增成功的报修单，单击“审核”，即可完成对该报修单的审核操作。

报修单审核操作成功的对应生产订单会显示在成品报废环节并可被使用。

### 16) 生产完成

左边菜单栏单击【生产管理】→【生产完成】，出现如下活动页面：

选择	订单编号	物料编号	物料名称	物料规格	生产合格数量	收料状态	生产状态	生产订单状态
<input type="checkbox"/>	POID200810200011	0001001	6120c智能手机	6120c	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200012	0001001	6120c智能手机	6120c	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200013	0001001	6120c智能手机	6120c	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200014	0001001	6120c智能手机	6120c	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200015	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200016	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200017	0002001	IXUS 970 IS 数码相机	IXUS 970 IS	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200018	0002001	IXUS 970 IS 数码相机	IXUS 970 IS	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200019	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200020	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200021	0000002	Ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200022	0000002	Ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200023	0000002	Ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	0台			已审核
<input type="checkbox"/>	POID200810200024	0000002	Ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	0台			已审核

生产订单能够进行订单完成操作须满足下列条件：

- a.物流公司对该生产订单无未送货完毕的送料单。
- b.收料数量与报检数量相等。

本系统订单完成采用批量完成模式，并且生产收料后没有经过成品检验的生产订单也可以强制生产完成。

①. 单击“订单完成”，生产订单的“生产状态”被置为“生产完成”，生产订单“生产订单状态”变更为“订单完成”，订单完成操作成功。

选择	订单编号	物料编号	物料名称	物料规格	生产合格数量	收料状态	生产状态	生产订单状态
<input checked="" type="checkbox"/>	POID200809110001	0002060	美人豹	美人豹	140辆	收料结束		已审核
<input checked="" type="checkbox"/>	POID200809110002	0002060	美人豹	美人豹	140辆	收料结束		已审核
<input checked="" type="checkbox"/>	POID200809110003	0001055	自由舰	自由舰	140辆	收料结束		已审核
<input checked="" type="checkbox"/>	POID200809110004	0001055	自由舰	自由舰	140辆	收料结束		已审核

订单完成操作成功的一批订单会对应生成一张入库通知单，供成品入库环节使用。

### 17) 成品入库

左边菜单栏单击【生产管理】→【成品入库】，出现如下活动页面：

选择	入库通知单号	制单人	制单日期	开始日期	结束日期	开始周次	结束周次	状态
<input checked="" type="checkbox"/>	CSID200809110001	1001	2007-12-31	2007-12-31	2008-01-06	3	3	已审核

选择刚才订单完成操作生成入库通知单，单击“通知发送”，即可以发送该入库通知单给物流公司。入库通知单包含了所有这批生产订单与入库有关的信息。入库通知单将发送给物流公司。

至此，制造商综合实验结束。

### 18) 余料处理

左边菜单栏单击【生产管理】→【余料处理】，出现如下活动页面：

余料处理

余料单号:

选择	余料单编号	生产订单编号	产品编号	产品名称	产品规格	订单数量	订单开始日期	订单结束日期	订单完成日期	订单状态	余料单状态
----	-------	--------	------	------	------	------	--------	--------	--------	------	-------

①. 单击“新增”，跳转到下一页面，如下图：该页面列出了当前实验中，系统所有可以进行余料处理操作的生产订单。用户可以按生产订单对余料进行处理。

生产订单

生产订单号:

选择	生产订单编号	产品编号	产品名称	产品类型	订单数量	订单开始日期	订单结束日期	订单完成日期	订单状态
<input checked="" type="radio"/>	POID200809110001	0002060	美人豹	美人豹	150	2007-12-31	2008-01-06	2008-01-06	订单完成
<input type="radio"/>	POID200809110002	0002060	美人豹	美人豹	150	2008-01-14	2008-01-20	2008-01-20	订单完成
<input type="radio"/>	POID200809110003	0001055	自由舰	自由舰	150	2008-01-14	2008-01-20	2008-01-20	订单完成
<input type="radio"/>	POID200809110004	0001055	自由舰	自由舰	150	2007-12-31	2008-01-06	2008-01-06	订单完成

②. 单击“余料处理”，跳转到余料处理单编辑页面，如下图：

余料处理

余料单号: (自动编号)	产品编号: 0002060
产品名称: 美人豹	产品规格: 美人豹
订单数量: 150	制单人: 吴昊
制单日期: 2008-09-03	
备注:	

物料编号	物料名称	物料类型	损耗率	余料总数	已有坏品数量	坏品数量	好品数量
0002061	发动机	1.8L CVVT	0.00	0 台	0 台	0 台	0 台
0002062	变速箱	Z 自动	0.00	0 台	0 台	0 台	0 台
0002063	四通换向阀	DHF-34	0.00	0 盒	0 盒	0 盒	0 盒

③. 填写相关信息，单击“保存”，即可完成对生产订单的余料处理操作；

余料处理操作成功，系统会生成一张与生产订单对应的余料处理单。

④. 选择刚才新增成功的余料处理单，单击“审核”，即可完成对该余料处理的审核操作。

## 第八节 物流公司物料综合实验

物流公司物料综合实验包括物流公司接单管理、采购管理、配送计划、入库管理、出库管理、配送管理和仓库管理模块。包含了物料的采购、配送和仓储流程。

**登录方式：**在学生实验平台输入用户名和密码(本系统默认已设置好 10 个学生用户，用户名为：s001-s010 中的任意一个，密码均为：000000)登录，选择单元实验（这个单元实验必须是管理这 10 个学生所在的班级的教师在后台已经实例化好的实验，并且教师已经为相应的每个学生实例化好了至少一个物流公司物料综合实验），选择单元实验类型为物流公司物料综合的实验，进入物流公司物料综合实验系统。

- ◆ 实验学时  
12 学时
- ◆ 实验类型  
单元实验
- ◆ 实验要求

必修

◆ 实验流程

需求通知→采购计划→采购订单→订单处理→订单发送→采购到货→配送指令→配送计划→入库指令→装卸验货→入库上架→入库完成→物料出库→出库拣货→出库完成→物料齐套→配送运输→配送完成→ABC 物料控制→物料库存→物料盘点

◆ 实验目的

- 1) 了解供应链中物流公司物料采购、配送及仓储管理的理念。
- 2) 掌握供应链物流公司物料采购、配送及仓储管理的具体模式。
- 3) 熟练掌握供应链物流公司物料采购、配送及仓储管理的具体操作流程。

◆ 实验内容简介

接收需求通知单，根据需求通知制作采购计划，采购物料，对物料进行配送计划处理，入库物料，出库物料或是配送物料，查看物料仓储情况，盘点核对物料仓储数据。

◆ 实验准备

本实验开始之前，用户需对物流公司物料采购、配送及仓储管理通理论知识有充分了解，对本软件接单管理、采购管理、配送计划、入库管理、出库管理、配送管理和仓库管理模块有充分掌握（详见《采购与供应管理系统用户手册》）；另外，实验中需要用到的数据需要提前做好准备，以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表：

1. 需求通知

接单人（为方便区分，请使用自己容易识别的接单人名称）\* 徐半夏  
 备 注 A 级客户，优先配送

2. 采购计划

采购计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的采购计划人名称）\* 赵垒  
 备 注 新到经理所做计划

3. 订单处理

供应商\* 选择项  
 计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人名称）\* 郑垒  
 备注

4. 采购到货

接单人（为方便区分，请使用自己容易识别的接单人名称）\* 许夷  
 备 注 货已备齐

5. 配送指令

计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人名称）\* 康浩垒  
 备 注

6. 装卸验货

装卸人（为方便区分，请使用自己容易识别的装卸人名称）\* 康锐、林军、杨风(可填写多人)  
 装卸作业量\* 20（亦可为小数，系统默认单位

- 为小时)
- 验货人 (为方便区分, 请使用自己容易识别的验货人名称) \* 唐家驹
- 备注 小心轻放
- 7. 入库上架
- 上架人 (为方便区分, 请使用自己容易识别的上架人名称) \* 肖国锋
- 上架备注 隔热堆放
- 上架数量\* 小于或等于“剩余上架数量”
- 8. 物料出库
- 计划人 (为方便区分, 请使用自己容易识别的计划人名称) \* 谭秋锐
- 备注
- 9. 出库拣货
- 计划人 (为方便区分, 请使用自己容易识别的计划人名称) \* 谭秋锐
- 拣货备注
- 拣货数量\* 须与“应出库数量”相等
- 10. 物料齐套
- 计划人 (为方便区分, 请使用自己容易识别的计划人名称) \* 刘译权
- 备注 严格按 BOM 齐套
- 11. 配送运输
- 配线 北京→广东深圳线
- 12. 物料盘点
- 盘点人 (为方便区分, 请使用自己容易识别的盘点人名称) \* 鲁政
- 会计 (为方便区分, 请使用自己容易识别的会计名称) 丰俊
- 地址 物料仓库 B 区 3 仓位
- 实盘数量 须为正整数
- 盘点备注 严格按 BOM 齐套

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 需求通知

左边菜单栏单击 [ 接单管理 ] → [ 需求通知 ], 出现如下活动页面:

选择	通知单号	制造商编号	制造商简称	开始日期	结束日期	状态
<input type="radio"/>	RNSD200809110001	CUID200804170101	马斯克汽车	2007-12-30	2008-01-20	未接收

①. 选择一需求通知单, 单击“接收”, 跳转至下一页面, 此页面列出了制造商在一个固定时间段内 (本系统为四周) 的物料需求明细, 如下图:

需求通知处理

保存 返回

采购申请单号: (自动编号)	通知单号: RNID200809110001
接单日期: 2007-12-30	接单人:
开始时间: 2007-12-30	结束时间: 2008-01-20
备注:	

物料明细

物料编号	物料名称	物料规格	需求数量	需求时间
0001055	自由舰	自由舰	150辆	2007-12-30
0001056	刹车蹄片	BPW	150片	2007-12-30
0001057	刹车手泵	19X20mm	150台	2007-12-30
0001058	发动机	1.8L CVVT	300台	2007-12-30
0001059	钢板缓冲块	6480	900块	2007-12-30
0002060	美人豹	美人豹	150辆	2007-12-30
0002061	发动机	1.8L CVVT	150台	2007-12-30
0002062	变速箱	Z 自动	150台	2007-12-30
0002063	四通换向阀	DHF-34	150盒	2007-12-30
0001055	自由舰	自由舰	150辆	2008-01-13
0001056	刹车蹄片	BPW	150片	2008-01-13
0001057	刹车手泵	19X20mm	150台	2008-01-13
0001058	发动机	1.8L CVVT	300台	2008-01-13
0001059	钢板缓冲块	6480	900块	2008-01-13
0002060	美人豹	美人豹	150辆	2008-01-13

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，需求通知接收成功。可以开始采购计划的操作。此处接收到的制造商物料需求明细将在物流公司配送过程中使用。

## 2) 采购计划

左边菜单栏单击【采购管理】→【采购计划】，出现如下活动页面：

采购计划

采购计划单号:  查询 新增 编辑 删除 审核 取消审核 返回

选择	采购计划单号	采购开始日期	采购结束日期	采购计划人	采购计划单日期	状态
----	--------	--------	--------	-------	---------	----

①. 单击“新增”，跳转至下一页面，此页面列出了满足做采购计划的每个时间段，如下图：

采购申请

确定 返回

选择	采购开始时间	采购结束时间
<input type="radio"/>	2007-12-30	2008-01-20

选择	采购申请单号	制造商编号	制造商简称	采购开始日期	采购结束日期	状态
<input type="checkbox"/>	PRID200809110001	CUID200804170101	马自达汽车	2007-12-30	2008-01-20	已审核

②. 选择一个时间段，页面下方列表会列出该时间段内的采购申请单，选择欲做采购计划的采购申请单，单击“确定”，跳转至下一页面，此页面列出了所选择采购申请单的物料采购明细，如下图：

采购计划

保存 返回

采购计划单号: (自动编号)

采购计划日期: 2007-12-30 采购计划人: \_\_\_\_\_

采购开始时间: 2007-12-30 采购结束时间: 2008-01-20

备注: \_\_\_\_\_

采购明细

物料编号	物料名称	规格	数量
0001056	刹车蹄片	BPW	300片
0001057	刹车手泵	19X20mm	300台
0001058	发动机	1.8L CVVT	600台
0001059	钢板缓冲块	6480	1800块
0002061	发动机	1.8L CVVT	300台
0002062	变速箱	Z 自动	300台
0002063	四通换向阀	DHF-34	300盒

③. 按照事先准备好的数据, 对应填写各输入项, 单击“保存”, 返回跳转至上一页面, 采购计划单生成完毕, 生成的采购计划单流动至采购申请环节。

### 3) 采购申请

左边菜单栏单击【采购管理】→【采购申请】, 出现如下活动页面:

采购订单

采购计划单号: \_\_\_\_\_ 查询 生成订单 取消生成 返回

选择	采购计划单号	开始日期	结束日期	计划人	计划单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	PPNO200809110001	2007-12-30	2008-01-20	赵垒	2007-12-30	已审核

①. 选择刚才在采购计划环节生成的采购计划单, 单击“生成订单”, 跳转至下一页面, 此页面列出了该采购计划单对应的物料明细, 如下图:

生成采购订单

确定 放弃

采购订单编号	物料编号	物料名称	规格	数量	开始日期	结束日期	状态
PONO200809110008	0001056	刹车蹄片	BPW	300片	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110009	0002062	变速箱	Z 自动	300台	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110010	0002063	四通换向阀	DHF-34	300盒	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110011	0001057	刹车手泵	19X20mm	300台	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110012	0001059	钢板缓冲块	6480	1800块	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110013	0001058	发动机	1.8L CVVT	600台	2007-12-30	2008-01-20	未审核
PONO200809110014	0002061	发动机	1.8L CVVT	300台	2007-12-30	2008-01-20	未审核

②. 单击“确定”, 生成采购订单。生成的采购订单备下一环节——订单处理环节操作。

### 4) 订单处理

左边菜单栏单击【采购管理】→【订单处理】, 出现如下活动页面:

订单处理

采购订单编号: \_\_\_\_\_ 查询 订单处理 审核 取消审核 返回

选择	采购订单编号	采购计划单号	供应商名称	开始日期	结束日期	计划人	制单日期	物料	数量	状态
<input checked="" type="radio"/>	PONO200809110014	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	发动机	300台	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110013	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	发动机	600台	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110012	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	钢板缓冲块	1800块	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110011	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	刹车手泵	300台	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110010	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	四通换向阀	300盒	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110009	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	变速箱	300台	未审核
<input type="radio"/>	PONO200809110008	PPNO200809110001		2007-12-30	2008-01-20		2007-12-30	刹车蹄片	300片	未审核

①. 选择采购订单，单击“订单处理”，跳转至下一页面，此页面内物流公司可以为所需物料挑选满意的供应商，如下图：

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，供应商选择成功，再选择刚才选择供应商的采购订单，单击“审核”，完成订单处理，采购订单进入订单发送环节，备物流公司发送给对应供应商。

### 5) 订单发送

左边菜单栏单击【采购管理】→【订单发送】，出现如下活动页面：

①. 选择采购订单，单击“订单发送”；如下图：

选择	采购订单编号	采购计划单号	供应商名称	开始日期	结束日期	计划人	制作日期	物料	数量	状态
<input type="radio"/>	PONO200809110007	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	发动机	300台	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110006	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	发动机	600台	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110005	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	钢板缓冲块	1800块	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110004	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	刹车手泵	300台	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110003	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	四通换向阀	300盒	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110002	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	变速箱	300台	已发送
<input type="radio"/>	PONO200809110001	PPNO200809110001	北京兼洪集团	2007-12-30	2008-01-20	郑垒	2007-12-30	刹车蹄片	300片	已发送

②. 在综合实验中，这里的采购订单应该发送给供应商进行处理，当供应商发货后，物流公司方可在采购到货环节进行到货接收。但本单元实验中，系统处理为物流公司进行订单发送以后，就可以直接在采购到货环节进行“到货接收”了，省去了供应商备货、发货的中间环节。

### 6) 采购到货

左边菜单栏单击【采购管理】→【采购到货】，出现如下活动页面：

选择	到货单号	供应商名称	物料名称	物料规格	到货数量	到货日期	状态
<input type="radio"/>	ORDD200809110001	北京兼洪集团	刹车蹄片	BPW	300片	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110002	北京兼洪集团	变速箱	Z 自动	300台	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110003	北京兼洪集团	四通换向阀	DHF-34	300盒	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110004	北京兼洪集团	刹车手泵	19X20mm	300台	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110005	北京兼洪集团	钢板缓冲块	6480	1800块	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110006	北京兼洪集团	发动机	1.8L CVVT	600台	2007-12-30	未接收
<input type="radio"/>	ORDD200809110007	北京兼洪集团	发动机	1.8L CVVT	300台	2007-12-30	未接收

①. 选择到货通知单，单击“到货接单”，跳转至下一页面；如下图：



**到货接单**

保存 返回

到货单号:	ORDD200809110001	订单单号:	PONO200809110008
订单日期:	2007-12-30	接单人:	
到货日期:	2007-12-30		
备注:			

**到货明细**

物料编号	物料名称	物料规格	备货数量
0001056	刹车蹄片	BPW	300片

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，完成到货通知的接收。至此，物流公司完成了采购流程，可以进入下一模块，进行配送计划。

### 7) 配送指令

左边菜单栏单击【配送计划】→【配送指令】，出现如下活动页面：

**配送指令单处理**

配送指令单号:  查询 入库指令 配送计划 返回

选择	配送指令单号	送货单号	指令单日期	接单人	类型	状态
<input type="radio"/>	DCID200809110001	CSID200809110001	2007-12-31	徐半夏	成品	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110002	ORDD200809110001	2007-12-30	许爽	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110003	ORDD200809110002	2007-12-30	许爽	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110004	ORDD200809110003	2007-12-30	许爽	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110005	ORDD200809110004	2007-12-30	许爽	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110006	ORDD200809110005	2007-12-30	许爽	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110007	ORDD200809110006	2007-12-30	许爽	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110008	ORDD200809110007	2007-12-30	许爽	原材料	未审核

①. 选择一配送指令单，单击“入库指令”，配送指令单进入入库管理模块；选择一配送指令单，单击“配送计划”，跳转至下一页面，如下图；其中，“入库指令”和“配送计划”是相排斥的两功能，即是一条配送指令在一次操作中，要么做“入库指令”，要么做“配送计划”。

注：若一配送计划未能配送完对应配送指令单的所的物品，系统会在产生配送计划单的同时，对剩余物品产生入库指令单。

**配送计划**

保存 返回

计划单号:	(自动编号)	配送指令单号:	DCID200809110002
计划单日期:	2007-12-30	计划人:	
备注:			

**需求明细**

选择	客户编号	客户简称	需求单号	物料编号	物料名称	物料规格	需求数量	周次
<input type="checkbox"/>	CUID200804170101	马斯克汽车	PRID200809110001	0001056	刹车蹄片	BPW	150片	1
<input type="checkbox"/>	CUID200804170101	马斯克汽车	PRID200809110001	0001056	刹车蹄片	BPW	150片	3

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，对所选择记录进行配送计划操作成功。

### 8) 配送计划

左边菜单栏单击【配送计划】→【配送计划】，出现如下活动页面：

①. 选择一配送计划单，单击“审核”，完成对配送计划单的审核确认，如下图；完成配送计划

后的对应物品方可在配送管理模块进行配送，但因为配送管理模块的第一环节便是“物料齐套”，所以仍然需等待一种产品所需的所有物料都到齐后方可完成“物料齐套”。

选择	计划单号	计划日期	计划人	类型	状态
<input type="radio"/>	DPID200809110001	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110002	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110003	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110004	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110005	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110006	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110007	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110008	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110009	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110010	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110011	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110012	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110013	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110014	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核

### 9) 入库指令

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库指令】，出现如下活动页面：

①. 选择一入库指令单，单击“审核”，完成对入库指令单的审核确认，如下图；审核后的入库指令单会进入装卸验货环节，等待装卸验货。

选择	入库指令单号	配送指令单号	指令单日期	计划人	物料类型	状态
<input type="radio"/>	SCID200809110002	DCID200809110001	2007-12-31	1001	成品	未审核

### 10) 装卸验货

左边菜单栏单击【入库管理】→【装卸验货】，出现如下活动页面：

选择	入库指令单号	指令单日期	接单人	物料类型	验货人	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200809110002	2007-12-31	1001	成品		已审核

①. 选择一条入库指令单，单击“装卸验货”，跳转至下一页面，如下图；

入库指令单号：SCID200809110002		装卸验货日期：2007-12-31																									
装卸人：康锐、林军、杨风		验货人：唐家驹																									
装卸作业量：20 小时																											
备注：																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>成品编号</th> <th>成品名称</th> <th>规格型号</th> <th>制造商编号</th> <th>制造商名称</th> <th>到货数量</th> <th>实收数量</th> <th>验货备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0001055</td> <td>自由舰</td> <td>自由舰</td> <td>CUID200804170101</td> <td>马斯康汽车</td> <td>280</td> <td>280</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0002060</td> <td>美人豹</td> <td>美人豹</td> <td>CUID200804170101</td> <td>马斯康汽车</td> <td>280</td> <td>280</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				成品编号	成品名称	规格型号	制造商编号	制造商名称	到货数量	实收数量	验货备注	0001055	自由舰	自由舰	CUID200804170101	马斯康汽车	280	280		0002060	美人豹	美人豹	CUID200804170101	马斯康汽车	280	280	
成品编号	成品名称	规格型号	制造商编号	制造商名称	到货数量	实收数量	验货备注																				
0001055	自由舰	自由舰	CUID200804170101	马斯康汽车	280	280																					
0002060	美人豹	美人豹	CUID200804170101	马斯康汽车	280	280																					

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成

装卸验货操作；再选择刚才装卸验货完毕的入库指令单，单击“验货完成”，如下图：即完成任务了对装卸验货的确认。此时，入库指令单进入入库上架环节，等待入库上架的操作。



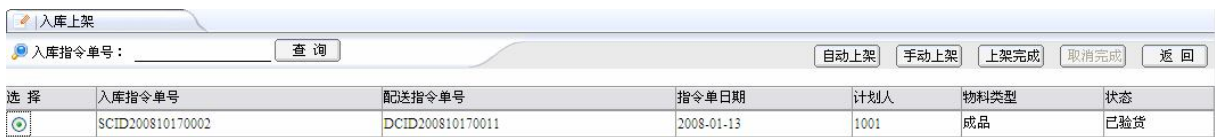
选择	入库指令单号	指令单日期	接单人	物料类型	验货人	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200809110002	2007-12-31	1001	成品		已审核

### 11) 入库上架

入库上架分为自动上架和手动上架两种方式。自动上架有多种策略，例如：按物料唯一性上架，按供应商上架，按物料类别上架等策略。用户可以选择任一方式对物品进行上架操作。

左边菜单栏单击〔入库管理〕→〔入库上架〕，出现如下活动页面：

#### A. 自动上架



选择	入库指令单号	配送指令单号	指令单日期	计划人	物料类型	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200810170002	DCID200810170011	2008-01-13	1001	成品	已验货

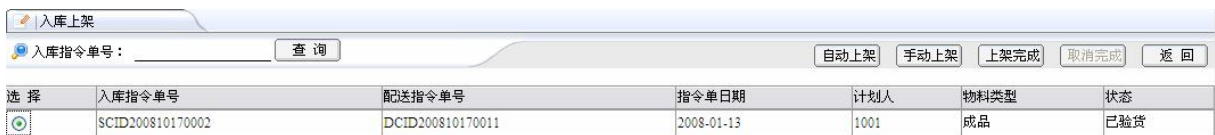
①. 选择一条入库指令单，单击“自动上架”，跳转至下一页面，如下图；



物料编号	物料名称	规格型号	仓位号	仓位物料数量	批次

②. 单击“自动上架”，按选中策略进行自动上架，上架结束后，已上架物料的明细会列于页面下方，单击“返回”，返回跳转至入库上架主页面；选择刚才上架结束的入库指令单，单击“上架完成”，对入库上架进行审核确认。

#### B. 手动上架



选择	入库指令单号	配送指令单号	指令单日期	计划人	物料类型	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200810170002	DCID200810170011	2008-01-13	1001	成品	已验货

①. 选择一条入库指令单，单击“手动上架”，跳转至下一页面，如下图；



物料编号	物料名称	规格型号	供应商编号	供应商名称	待上架数量	已上架数量	上架
0001055	自由舰	自由舰	CUID200804170101	北京马斯康汽车制造有限公司	280	0	上架
0002060	美人豹	美人豹	CUID200804170101	北京马斯康汽车制造有限公司	280	0	上架

②. 单击欲上架的货物后的“上架”链接，跳转至仓库列表 面，如下图；



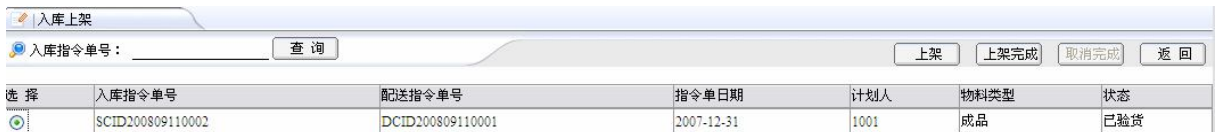
③. 选择一仓库，单击仓库图标，跳转至仓库区域列表页面，如下图：此页面列出了所选择仓库下属的所有仓库区域。



④. 选择一仓库区域，单击仓库区域图标，跳转至下一页面，如下图：此页面列出了所选择仓库区域下属的的仓位。



⑤. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，选择仓位，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成上架操作；返回至入库上架主页面，如下图：选择刚才上架结束的入库指令单，单击“上架完成”，对上架进行审核确认。



## 12) 入库完成

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库完成】，出现如下活动页面：

①. 选择刚才在入库上架环节完成的入库指令单，单击“入库完成”，跳转至下一页面，如下图：在此页面用户可置入库指令单的入库完成日期。

②. 至此，入库管理流程结束，可进入出库管理流程的操作。

### 13) 物料出库

左边菜单栏单击【出库管理】→【物料出库】，出现如下活动页面：

①. 单击“新增”，跳转至下一页面，如下图：

选择	客户编号	客户简称	需求单号	物料编码	物料名称	规格型号	需求数量	开始日期	结束日期	执行周次
<input checked="" type="checkbox"/>	CUID200804170101	马斯康汽车	PRID200809110001	0001056	刹车蹄片	BPW	150 片	2007-12-30	2008-01-20	1

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，选择欲出库的物料，单击“保存”，返回到前一页面，一条物料出库指令单已新增成功，如下图：

### 14) 出库拣货

出库拣货分为自动拣货和手动拣货两种方式。自动拣货有多种策略，例如：按入库批次先进先出，按入库批次先进后出，按数量升序，按数量降序等策略。

左边菜单栏单击【出库管理】→【出库拣货】，出现如下活动页面：

#### A. 自动拣货

选择	指令单号	指令单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200810200005	2008-10-21	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200810200006	2008-10-15	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200810200007	2008-10-21	已审核

①. 选择一出库指令单，单击“自动拣货”，跳转至下一页面，如下图：

②. 单击“拣货”，按选中策略进行自动拣货，拣货结束后，已拣货物料的明细会列于页面下方，单击“返回”，返回跳转至出库拣货主页面；选择刚才拣货结束的出库指令单，单击“拣货完成”，对拣货进行审核确认。

B. 手动拣货

①. 选择一出库指令单，单击“手动拣货”，跳转至下一页面，如下图：

②. 单击欲拣货的货物后的“拣货”链接，跳转至下一页面，如下图：

③. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回到前一页面，完成拣货操作。

④. 选择刚才拣货结束的出库指令单，单击“拣货完成”，确认拣货操作，拣货完成后，方可进

行出库完成操作。

### 15) 出库完成

左边菜单栏单击【出库管理】→【出库完成】，出现如下活动页面：

选择	作业单号	出库日期	作业单日期	出库人	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200809110001	2008-09-01		谭秋锐	已拣货
<input type="radio"/>	OSDD200809110003	2008-09-02		谭秋锐	已拣货

①. 选择刚才在出库拣货环节完成的出库作业单，单击“出库完成”，跳转至下一页面，如下图：在此页面用户可置出库作业单的出库完成日期。

②. 至此，出库管理流程结束，可进入配送管理流程的操作。

### 16) 物料齐套

左边菜单栏单击【配送管理】→【物料齐套】，出现如下活动页面：

①. 单击“齐套”，跳转至下一页面，如下图：此页面列出了有可配送物料的需求单。

选择	需求单号	制造商	开始日期	结束日期	状态
<input type="radio"/>	PRID200809110001	北京马斯康汽车制造有限公司	2007-12-30	2008-01-20	已作计划

②. 选择需求单，单击“确定”，跳转至下一页面，如下图：

选择	产品编号	产品名称	规格型号	需求数量	执行周次
<input checked="" type="checkbox"/>	0001055	自由舰	自由舰	150 辆	1
<input checked="" type="checkbox"/>	0002060	美人豹	美人豹	150 辆	1
<input checked="" type="checkbox"/>	0001055	自由舰	自由舰	150 辆	3
<input checked="" type="checkbox"/>	0002060	美人豹	美人豹	150 辆	3

③. 选择欲配送的周次，单击“确定”，跳转至下一页面，如下图：

物料编码	物料名称	规格型号	数量
0002063	四通换向阀	DHF-34	150 盒
0002062	变速箱	Z 自动	150 台
0002061	发动机	1.8L CVT	150 台

④. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，生成一配送作业单。选择刚才齐套操作后生成的配送作业单，单击“审核”，确认齐套操作完成，配送作业单方可进入配送运输环节。

17) 配送运输

左边菜单栏单击【配送管理】→【配送运输】，出现如下活动页面：



选择	配送作业单号	作业单日期	发货日期	状态
<input checked="" type="checkbox"/>	DOID200809110001	2007-12-30	2007-12-30	已审核

①. 选择一配送作业单，单击“配载”，跳转至下一页面，如下图：



物料编码	物料名称	规格型号	已配数量	待配数量
0002063	四通换向阀	DHF-34	0盒	150
0002062	变速箱	Z 自动	0台	150
0002061	发动机	1.8L CVT	0台	150

②. 单击“增加车辆”，跳转至下一页面，如下图：



选择	车牌	车型	载重	已配载	可配载
<input checked="" type="checkbox"/>	京B87124		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京A65237		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京C53412		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京E33886		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京D00144		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京B42944		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京A53250		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京C41494		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京E40001		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京E05782		1000.0	0.0	待调度

③. 选择车辆，单击“确定”，返回跳转至上一页面，如下图；所选择车辆在车辆明细列表中列出，备配载使用。



配送作业							
					增加车辆	配载	返回
待配物料明细							
物料编码	物料名称	规格型号	已配数量	待配数量			
0002062	变速箱	Z 自动	0台	150			
0002063	四通换向阀	DHF-34	0盒	150			
0002061	发动机	1.8L CVVT	0台	150			
车辆明细							
选择	车牌	型号	载重	已配载	可配载		
<input checked="" type="radio"/>	京B87124	6	1000.0	0.0	待调度		
已配明细							
车牌	物料编码	物料名称	规格型号	已配数量	取消配载		

④. 选择车辆，单击“配载”，跳转至下一页面，如下图；该页面列出了所选配送作业单下的所有需配送货物。

配送作业											
										确定	返回
车辆明细											
车牌号码：京B87124											
选择	物料编码	物料名称	规格型号	可配数量	数量：150	选择	物料编码	物料名称	规格型号	已配数量	
<input type="radio"/>	0002061	发动机	1.8L CVVT	0台	<input type="button" value="▶"/> <input type="button" value="◀"/>	<input type="radio"/>	0002061	发动机	1.8L CVVT	150台	
<input type="radio"/>	0002062	变速箱	Z 自动	0台		<input type="radio"/>	0002062	变速箱	Z 自动	150台	
<input checked="" type="radio"/>	0002063	四通换向阀	DHF-34	0盒		<input type="radio"/>	0002063	四通换向阀	DHF-34	150盒	
配线：北京→深圳											

⑤. 选择货物，单击“向右箭头”，进行配载作业，所列货物可以一次配载，也可以分次配载。输入配线的内容，单击“确定”，保存返回至上一页面。至此，配载操作结束。返回至配送作业主页面，选择刚才配载操作结束的配送作业单，单击“配载完成”，确认配载操作。配载完成后，方可进行出车操作。

配送作业							
配送作业单号：		查询					
		配载	配载完成	取消完成	出车	取消出车	返回
选择	配送作业单号	作业单日期	发货日期	状态			
<input checked="" type="radio"/>	DOID200809110001	2007-12-30	2007-12-30	已审核			

⑥. 选择刚才配载完成的配送作业单，单击“出车”，开始运输过程。

### 18) ABC 物料控制

左边菜单栏单击【仓库管理】→【ABC 物料控制】，出现如下活动页面：

ABC物料控制

物料编码:  查询 ABC控制 返回

选择	物料编码	物料名称	规格型号	ABC类别
<input type="radio"/>	0001002	CPU	ARM 11 主频369 MHz	A
<input type="radio"/>	0001004	数据线	DKE-2	A
<input type="radio"/>	0000005	光驱	COMBO	A
<input type="radio"/>	0000004	芯片组	Intel 945 PM	A
<input type="radio"/>	0000007	硬盘	SATA 120G	A
<input type="radio"/>	0000011	电池	6芯锂离子	A
<input type="radio"/>	0000010	显示芯片	Nvidia Geforce 7300	b
<input type="radio"/>	0000009	调制解调器	56K Fax	b
<input type="radio"/>	0000008	网卡	10-100M自适应	b
<input type="radio"/>	0000006	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	b
<input type="radio"/>	0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	b
<input type="radio"/>	0001003	内存	35MB	b
<input type="radio"/>	0002003	液晶显示器	2.4" LTPS TFT	b
<input type="radio"/>	0002004	电池	NB-4L	b
<input type="radio"/>	0002002	感光元件	1/2.5 Panasonic CCD	C

①. 选择物料，单击“ABC控制”，跳转至下一页面，如下图：

ABC产品控制

保存 返回

物料编码:	0001002	物料名称:	CPU
规格型号:	ARM 11 主频369 MHz		
ABC类别:	<input checked="" type="radio"/> A 占资金80% <input type="radio"/> B 占资金15% <input type="radio"/> C 占资金5%	占库存20%	占库存30%
		占库存30%	占库存50%

②. 选择类别，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了ABC分类。

### 19) 物料库存

左边菜单栏单击【仓库管理】→【物料库存】，出现如下活动页面：

物料库存

物料编码:  查询 返回

物料编码	物料名称	规格型号	在途库存	仓库库存
0002004	电池	NB-4L	150 块	150 块
0002003	液晶显示器	2.4" LTPS TFT	150 台	150 台
0002002	感光元件	1/2.5 Panasonic CCD	150 盒	150 盒
0001005	锂电池	890mAh	150 块	150 块
0001004	数据线	DKE-2	150 条	150 条
0001003	内存	35MB	150 条	450 条
0001002	CPU	ARM 11 主频369 MHz	150 盒	150 盒
0000012	处理器	Intel Core 2 Duo T5500	600 盒	300 盒
0000011	电池	6芯锂离子	600 块	300 块
0000010	显示芯片	Nvidia Geforce 7300	600 张	300 张
0000009	调制解调器	56K Fax	840 台	60 台
0000008	网卡	10-100M自适应	300 张	600 张
0000007	硬盘	SATA 120G	300 个	600 个
0000006	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	150 张	450 张
0000005	光驱	COMBO	600 盒	300 盒

此页面可查看物料的库存状态及数量。

### 20) 物料盘点

左边菜单栏单击【仓库管理】→【物料盘点】，出现如下活动页面：

物料盘点

盘点单号:  查询 新增 编辑 删除 返回

选择	盘点单号	盘点日期	盘点人	状态
<input type="checkbox"/>				

①. 单击“新增”，跳转至下一页，如下图：

新增物料盘点

物料编码:  查询 确定 返回

选择	物料编码	物料名称	规格型号	ABC类别
<input type="checkbox"/>	0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	b
<input type="checkbox"/>	0000004	芯片组	Intel 945 PM	A
<input type="checkbox"/>	0000005	光驱	COMBO	A
<input type="checkbox"/>	0000006	无线网卡	Intel 3945ABG 802.11a	b
<input type="checkbox"/>	0000007	硬盘	SATA 120G	A
<input type="checkbox"/>	0000008	网卡	10-100M自适应	b
<input type="checkbox"/>	0000009	调制解调器	56K Fax	b
<input type="checkbox"/>	0000010	显示芯片	Nvidia Geforce 7300	b
<input type="checkbox"/>	0000011	电池	6芯锂离子	A
<input type="checkbox"/>	0000012	处理器	Intel Core 2 Duo T5500	C
<input type="checkbox"/>	0001002	CPU	ARM 11 主频369 MHz	A
<input type="checkbox"/>	0001003	内存	35MB	b
<input type="checkbox"/>	0001004	数据线	DKE-2	A
<input type="checkbox"/>	0001005	锂电池	890mAh	C
<input type="checkbox"/>	0002002	感光元件	1/2.5 Panasonic CCD	C

②. 选择物料，单击“确定”，跳转至下一页，如下图：

编辑物料盘点

保存 返回

盘点单号: (自动编号) 盘点日期:

盘点人:  会计:

地址:

备注:

盘点明细

物料编号	物料名称	规格型号	库存数量	实盘数量	盈亏数量	盘点备注
0000004	芯片组	Intel 945 PM	300盒	0	盒	盒
0000004	芯片组	Intel 945 PM	300盒	0	盒	盒
0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	450条	0	条	条
0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	150条	0	条	条

③. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了一次盘点，物料盘点主页面生成一张盘点单。

至此，物流公司物料综合实验结束。

## 第九节 物流公司成品综合实验

物流公司成品综合实验包括物流公司接单管理、配送计划、入库管理、出库管理、配送管理和仓库管理模块。包含了产品的配送和仓储流程。

**登录方式：**在学生实验平台输入用户名和密码(本系统默认已设置好 10 个学生用户，用户名为：s001-s010 中的任意一个，密码均为：000000)登录，选择单元实验（这个单元实验必须是管理这 10 个学生所在的班级的教师在后台已经实例化好的实验，并且教师已经为相应的每个学生实例化好了

至少一个物流公司成品综合实验), 选择单元实验类型为物流公司成品综合的实验, 进入物流公司成品综合实验系统。

◆ 实验学时

12 学时

◆ 实验类型

单元实验

◆ 实验要求

必修

◆ 实验流程

配送通知→成品到货→配送指令→配送计划→入库指令→装卸验货→入库上架→入库完成→成品出库→出库拣货→出库完成→成品理货→配送运输→配送完成→ABC 产品控制→EOQ 管理→产品库存→产品盘点

◆ 实验目的

- 1) 了解供应链中物流公司成品配送、仓储管理的理念。
- 2) 掌握供应链物流公司成品配送、仓储管理的具体模式。
- 3) 熟练掌握供应链物流公司成品配送、仓储管理的具体操作流程。

◆ 实验内容简介

接收配送通知单, 并接收成品到货单, 对到货的成品进行出入库或配送处理, 查看成品仓储情况, 盘点核对成品仓储数据。

◆ 实验准备

本实验开始之前, 用户需对物流公司成品配送、仓储管理理论知识有充分了解, 对本软件接单管理、配送计划、入库管理、出库管理、配送管理和仓库模块有充分掌握(详见《采购与供应管理系统用户手册》); 另外, 实验中需要用到的数据需要提前做好准备, 以节省实验操作的时间。

需要准备的实验数据可参考下表:

1. 需求通知

接单人(为方便区分, 请使用自己容易识别的接单人名称)\* 徐半夏  
备注 A 级客户, 优先配送

2. 配送指令

计划人(为方便区分, 请使用自己容易识别的计划人名称)\* 康浩垒  
备注

3. 装卸验货

装卸人(为方便区分, 请使用自己容易识别的装卸人名称)\* 康锐、林军、杨风(可填写多人)  
装卸作业量\* 20(亦可为小数, 系统默认单位为小时)

验货人(为方便区分, 请使用自己容易识别的验货人名称)\* 唐家驹  
备注 小心轻放

4. 入库上架

上架人(为方便区分, 请使用自己容易识别的上架人名称)\* 肖国锋

- 上架备注 隔热堆放
- 上架数量\* 小于或等于“剩余上架数量”
- 5. 成品出库
  - 计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人名称）\* 谭秋锐
  - 备注
- 6. 出库拣货
  - 计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人名称）\* 谭秋锐
  - 拣货备注
  - 拣货数量\* 须与“应出库数量”相等
- 7. 成品理货
  - 计划人（为方便区分，请使用自己容易识别的计划人名称）\* 李锐星
  - 备注 严格按供货列表理货
- 8. 配送运输
  - 配线 北京→广东深圳线
- 9. 产品盘点
  - 盘点人（为方便区分，请使用自己容易识别的盘点人名称）\* 鲁政
  - 会计（为方便区分，请使用自己容易识别的会计名称） 丰俊
  - 地址 成品仓库 B 区 3 仓位
  - 实盘数量 须为正整数
  - 盘点备注 严格按 BOM 齐套

注：“\*”表示必填项。

◆ 实验步骤

1) 配送通知

左边菜单栏单击【接单管理】→【配送通知】，出现如下活动页面：

选择	通知单号	零售商简称	计划开始日期	计划结束日期	状态
<input type="radio"/>	ORID200809110001	安泰实业	2008-01-27	2008-02-03	未接受

①. 选择一配送通知单，单击“接收”，跳转至下一页面，此页面列出了该零售商订单所订购产品的供货明细，如下图：

产品编号	产品名称	规格型号	需求数量	需求时间	供货周次
0002060	美人豹	美人豹	150辆	2008-01-27	5
0002060	美人豹	美人豹	50辆	2008-02-03	6

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，配送通知接收成功。此处接收到的供货明细将在物流公司配送过程中使用。

### 2) 成品到货

左边菜单栏单击【接单管理】→【成品到货】，出现如下活动页面：



选择	到货单号	制造商简称	到货单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	CSID200809110001	马斯康汽车	2007-12-31	已发送

①. 选择一成品到货通知单，单击“到货接单”，跳转至下一页面，此页面列出了制造商在一个固定时间段内（本系统为四周）生产的所有成品，如下图：



产品编号	产品名称	规格型号	到货数量
0002060	美人豹	美人豹	140辆
0001055	自由舰	自由舰	140辆
0002060	美人豹	美人豹	140辆
0001055	自由舰	自由舰	140辆

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，成品入库通知接收成功。物流公司方可以进行对成品的配送。

### 3) 配送指令

左边菜单栏单击【配送计划】→【配送指令】，出现如下活动页面：



选择	配送指令单号	送货单号	指令单日期	接单日期	类型	状态
<input type="radio"/>	DCID200809110001	CSID200809110001	2007-12-31	徐半夏	成品	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110002	ORDD200809110001	2007-12-30	许爽	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110003	ORDD200809110002	2007-12-30	许爽	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110004	ORDD200809110003	2007-12-30	许爽	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110005	ORDD200809110004	2007-12-30	许爽	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110006	ORDD200809110005	2007-12-30	许爽	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110007	ORDD200809110006	2007-12-30	许爽	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DCID200809110008	ORDD200809110007	2007-12-30	许爽	原材料	未审核

①. 选择一配送指令单，单击“入库指令”，配送指令单进入入库管理模块；

选择一配送指令单，单击“配送计划”，跳转至下一页面，如下图；其中，“入库指令”和“配送计划”是相排斥的两功能，即是一条配送指令在一次操作中，要么做“入库指令”，要么做“配送计划”。

注：若一配送计划未能配送完对应配送指令单的所的物品，系统会在产生配送计划单的同时，对剩余物品产生入库指令单。

配送计划

保存 返回

计划单号: (自动编号) 配送指令单号: DCID200809110002

计划单日期: 2007-12-30 计划人: \_\_\_\_\_

备注: \_\_\_\_\_

需求明细

选择	客户编号	客户简称	需求单号	物料编号	物料名称	物料规格	需求数量	周次
<input type="checkbox"/>	CUID200804170101	马斯康汽车	PRID200809110001	0001056	刹车蹄片	BPW	150片	1
<input type="checkbox"/>	CUID200804170101	马斯康汽车	PRID200809110001	0001056	刹车蹄片	BPW	150片	3

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至上一页面，对所选择记录进行配送计划操作成功。

#### 4) 配送计划

左边菜单栏单击【配送计划】→【配送计划】，出现如下活动页面：

①. 选择一配送计划单，单击“审核”，完成对配送计划单的审核确认，如下图；完成配送计划后的对应物品方可在配送管理模块进行配送。物流公司成品综合实验配送管理模块的第一个环节便是“成品理货”

配送计划

计划单号: \_\_\_\_\_ 查询 删除 审核 取消审核 返回

选择	计划单号	计划日期	计划人	类型	状态
<input type="radio"/>	DPID200809110001	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110002	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110003	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110004	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110005	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110006	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110007	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110008	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110009	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110010	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110011	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110012	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110013	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核
<input type="radio"/>	DPID200809110014	2007-12-30	康浩垒	原材料	未审核

#### 5) 入库指令

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库指令】，出现如下活动页面：

①. 选择一入库指令单，单击“审核”，完成对入库指令单的审核确认，如下图；审核后的入库指令单会进入装卸验货环节，等待装卸验货。

入库指令

入库指令单号: \_\_\_\_\_ 查询 删除 审核 取消审核 返回

选择	入库指令单号	配送指令单号	指令单日期	计划人	物料类型	状态
<input type="radio"/>	SCID200809110002	DCID200809110001	2007-12-31	1001	成品	未审核

#### 6) 装卸验货

左边菜单栏单击【入库管理】→【装卸验货】，出现如下活动页面：

装卸验货

入库指令单号:

选择	入库指令单号	指令单日期	接单人	物料类型	验货人	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200809110002	2007-12-31	1001	成品		已审核

①. 选择一条入库指令单，单击“装卸验货”，跳转至下一页面，如下图；

装卸验货

入库指令单号: SCID200809110002 装卸验货日期: 2007-12-31

装卸人: 康锐、林军、杨风

装卸作业量: 20 小时 验货人: 唐家驹

备注:

装卸验货明细

成品编号	成品名称	规格型号	制造商编号	制造商名称	到货数量	实收数量	验货备注
0001055	自由舰	自由舰	CUID200804170101	马斯康汽车	280	280	
0002060	美人豹	美人豹	CUID200804170101	马斯康汽车	280	280	

②. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成装卸验货操作；再选择刚才装卸验货完毕的入库指令单，单击“验货完成”，如下图：即完成任务了对装卸验货的确认。此时，入库指令单进入入库上架环节，等待入库上架的操作。

装卸验货

入库指令单号:

选择	入库指令单号	指令单日期	接单人	物料类型	验货人	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200809110002	2007-12-31	1001	成品		已审核

## 7) 入库上架

入库上架分为自动上架和手动上架两种方式。自动上架有多种策略，例如：按物料唯一性上架，按供应商上架，按物料类别上架等策略。用户可以选择任一方式对物品进行上架操作。

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库上架】，出现如下活动页面：

### A. 自动上架

入库上架

入库指令单号:

选择	入库指令单号	配送指令单号	指令单日期	计划人	物料类型	状态
<input checked="" type="radio"/>	SCID200810170002	DCID200810170011	2008-01-13	1001	成品	已验货

①. 选择一条入库指令单，单击“自动上架”，跳转至下一页面，如下图；

自动上架

上架策略

按物料唯一性上架

说明:

自动上架策略分为：1、按物料唯一性；2、按供应商；3、按物料类别等等

上架明细

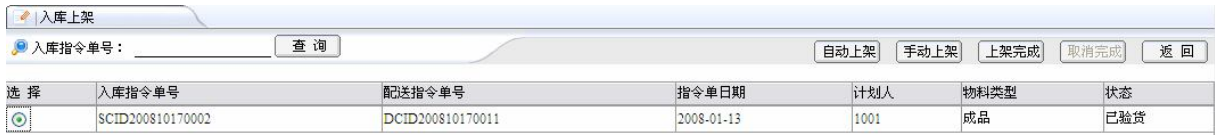
物料编号	物料名称	规格型号	仓位号	仓位物料数量	批次
------	------	------	-----	--------	----

②. 单击“自动上架”，按选中策略进行自动上架，上架结束后，已上架物料的明细会列于页面下方，单击“返回”，返回跳转至入库上架主页面；选择刚才上架结束的入库指令单，单击“上架完



成”，对入库上架进行审核确认。

B. 手动上架



①. 选择一条入库指令单，单击“手动上架”，跳转至下一页面，如下图；



②. 单击欲上架的货物后的“上架”链接，跳转至仓库列表 面，如下图；



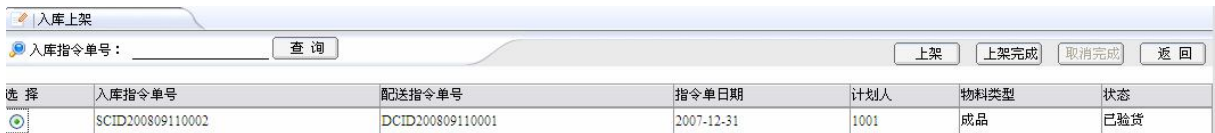
③. 选择一仓库，单击仓库图标，跳转至仓库区域列表页面，如下图：此页面列出了所选择仓库下属的所有仓库区域。



④. 选择一仓库区域，单击仓库区域图标，跳转至下一页面，如下图：此页面列出了所选择仓库区域下属的的仓位。

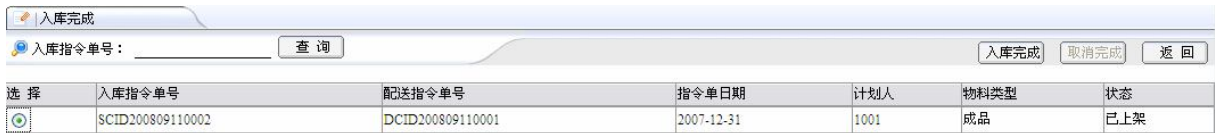


⑤. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，选择仓位，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成上架操作；返回至入库上架主页面，如下图：选择刚才上架结束的入库指令单，单击“上架完成”，对上架进行审核确认。



### 8) 入库完成

左边菜单栏单击【入库管理】→【入库完成】，出现如下活动页面：



①. 选择刚才在入库上架环节完成的入库指令单，单击“入库完成”，跳转至下一页面，如下图：在此页面用户可置入库指令单的入库完成日期。



②. 至此，入库管理流程结束，可进入出库管理流程的操作。

### 9) 成品出库

左边菜单栏单击【出库管理】→【成品出库】，出现如下活动页面：



①. 单击“新增”，跳转至下一页面，如下图：

成品出库

保存 返回

出库指令单号: (自动编号) 指令日期:

计划人: 谭秋锐

备注:

出库指令明细

选择	客户编号	客户简称	需求单号	成品编码	成品名称	规格型号	需求数量	开始日期	结束日期	执行周次
<input checked="" type="checkbox"/>	CUID200804170103	安泰实业	PSID200809110001	0002060	美人豹	美人豹	150 辆	2008-01-27	2008-02-03	5
<input checked="" type="checkbox"/>	CUID200804170103	安泰实业	PSID200809110001	0002060	美人豹	美人豹	50 辆	2008-01-27	2008-02-03	6

②. 按照事先准备好的数据, 对应填写各输入项, 选择欲出库的成品, 单击“保存”, 返回到前一页面, 一条成品出库指令单已新增成功, 如下图:

成品出库

指令单号:  查询 新增 删除 审核 取消审核 返回

选择	指令单号	指令日期	计划人	状态
<input checked="" type="checkbox"/>	OSDD200809110003	2008-09-02	谭秋锐	未审核

### 10) 出库拣货

出库拣货分为自动拣货和手动拣货两种方式。自动拣货有多种策略, 例如: 按入库批次先进先出, 按入库批次先进后出, 按数量升序, 按数量降序等策略。

左边菜单栏单击【出库管理】→【出库拣货】, 出现如下活动页面:

#### A. 自动拣货

出库拣货

指令单号:  查询 自动拣货 手动拣货 拣货完成 取消完成 返回

选择	指令单号	指令单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200810200005	2008-10-21	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200810200006	2008-10-15	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200810200007	2008-10-21	已审核

①. 选择一出库指令单, 单击“自动拣货”, 跳转至下一页面, 如下图:

自动出库拣货

拣货 返回

拣货策略

按入库批次先进先出

说明:

自动拣货策略分为: 1、按入库批次先进先出; 2、按入库批次先进后出; 3、按数量升序; 4、按数量降序等等

拣货明细

物料编码	物料名称	规格型号	仓位号	拣货数量	批次
------	------	------	-----	------	----

②. 单击“拣货”, 按选中策略进行自动拣货, 拣货结束后, 已拣货物料的明细会列于页面下方, 单击“返回”, 返回跳转至出库拣货主页面; 选择刚才拣货结束的出库指令单, 单击“拣货完成”, 对拣货进行审核确认。

#### B. 手动拣货

出库拣货

指令单号:

选择	指令单号	指令单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200810200005	2008-10-21	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200810200006	2008-10-15	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200810200007	2008-10-21	已审核

①. 选择一出库指令单，单击“手动拣货”，跳转至下一页面，如下图：

出库拣货

指令单号: OSDD200809110001 指令单日期: 2008-09-01

计划人: 谭秋锐

备注:

出库拣货明细

物料编码	物料名称	规格型号	出库数量	已拣货数量	拣货
0001056	刹车蹄片	BPW	150片	0片	拣货

②. 单击欲拣货的货物后的“拣货”链接，跳转至下一页面，如下图：

出库拣货

拣货信息

拣货人: 王大邦

拣货备注:

原材料: 刹车蹄片\_BPW 应出库数量: 150片

仓位	区域	仓库	可拣数量	已拣货数量	上次拣货数量	拣货数量
GSC-A-04	原材料仓库A区	原材料仓库	150片	0片	0片	150片

③. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回到前一页面，完成拣货操作。

出库拣货

指令单号:

选择	指令单号	指令单日期	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200809110001	2008-09-01	已审核
<input type="radio"/>	OSDD200809110003	2008-09-02	已审核

④. 选择刚才拣货结束的出库指令单，单击“拣货完成”，确认拣货操作，拣货完成后，方可进行出库完成操作。

### 11) 出库完成

左边菜单栏单击【出库管理】→【出库完成】，出现如下活动页面：

出库结束

作业单号:

选择	作业单号	出库日期	作业单日期	出库人	状态
<input checked="" type="radio"/>	OSDD200809110001	2008-09-01		谭秋锐	已拣货
<input type="radio"/>	OSDD200809110003	2008-09-02		谭秋锐	已拣货

①. 选择刚才在出库拣货环节完成的出库作业单，单击“出库完成”，跳转至下一页面，如下图：在此页面用户可置出库作业单的出库完成日期。



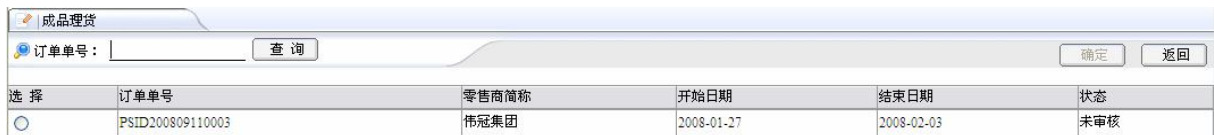
至此，出库管理流程结束，可进入配送管理流程的操作，开始成品理货。

### 12) 成品理货

左边菜单栏单击【配送管理】→【成品理货】，出现如下活动页面：



单击“理货”，跳转至下一页面，如下图；此页面列出了待配送的成品发货需求单。



选择一客户订单，单击“确定”，跳转至下一页面，如下图；此页面列出了待配送的成品发货需求单明细。



选择欲配送的明细，单击“确定”，保存所做选择，跳转至上一页面，如下图：



按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回至前一页面，生成一配送作业单。选择刚才理货操作后生成的配送作业单，单击“审核”，确认理货操作完成。配送作业单可以进入配送运输环节。

### 13) 配送运输

左边菜单栏单击【配送管理】→【配送运输】，出现如下活动页面：



①. 选择一配送作业单，单击“配载”，跳转至下一页面，如下图：

配送作业					
增加车辆 配载 返回					
待配物料明细					
物料编码	物料名称	规格型号	已配数量	待配数量	
0002063	四通换向阀	DHF-34	0盒	150	
0002062	变速箱	Z 自动	0台	150	
0002061	发动机	1.8L CVVT	0台	150	
车辆明细					
选择	车牌	型号	载重	已配载	可配载
已配明细					
车牌	物料编码	物料名称	规格型号	已配数量	取消配载

②. 单击“增加车辆”，跳转至下一页面，如下图：

配送作业					
确定 返回					
车辆明细					
选择	车牌	车型	载重	已配载	可配载
<input checked="" type="checkbox"/>	京B87124		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京A65237		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京C53412		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京E53886		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京D00144		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京B42944		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京A53250		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京C41494		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京E40001		1000.0	0.0	待调度
<input type="checkbox"/>	京E05782		1000.0	0.0	待调度

③. 选择车辆，单击“确定”，返回跳转至上一页面，如下图；所选择车辆在车辆明细列表中列出，备配载使用。

配送作业					
增加车辆 配载 返回					
待配物料明细					
物料编码	物料名称	规格型号	已配数量	待配数量	
0002062	变速箱	Z 自动	0台	150	
0002063	四通换向阀	DHF-34	0盒	150	
0002061	发动机	1.8L CVVT	0台	150	
车辆明细					
选择	车牌	型号	载重	已配载	可配载
<input checked="" type="checkbox"/>	京B87124	6	1000.0	0.0	待调度
已配明细					
车牌	物料编码	物料名称	规格型号	已配数量	取消配载

④. 选择车辆，单击“配载”，跳转至下一页面，如下图；该页面列出了所选配送作业单下的所有需配送货物。



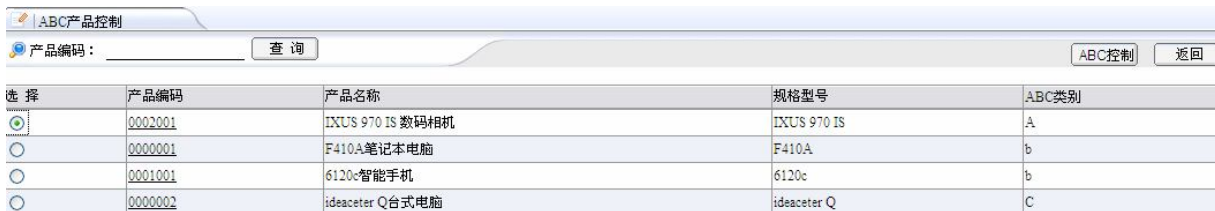
⑤. 选择货物，单击“向右箭头”，进行配载作业，所列货物可以一次配载，也可以分次配载。输入配线的内容，单击“确定”，保存返回至上一页面。至此，配载操作结束。返回至配送作业主页面，选择刚才配载操作结束的配送作业单，单击“配载完成”，确认配载操作。配载完成后，方可进行出车操作。



⑥. 选择刚才配载完成的配送作业单，单击“出车”，开始运输过程。综合实验中运送成品，经零售商到货签收后，还需进行配送完成的操作；而本单元实验处理为配送作业单出车以后，用户就可以对其配送完成操作。

#### 14) ABC 产品控制

左边菜单栏单击【仓库管理】→【ABC 产品控制】，出现如下活动页面：



①. 选择产品，单击“ABC 控制”，跳转至下一页面，如下图：



②. 选择类别，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了ABC分类。

#### 15) EOQ 管理

左边菜单栏单击【仓库管理】→【EOQ 管理】，出现如下活动页面：

EOQ管理

需求单号:

选择	需求单号	开始日期	结束日期
<input checked="" type="radio"/>	MRID200810130001	2007-12-30	2008-01-20
<input type="radio"/>	MRID200810130002	2007-12-30	2008-01-20
<input type="radio"/>	MRID200810130003	2008-01-27	2008-02-17
<input type="radio"/>	MRID200810130004	2008-01-27	2008-02-17
<input type="radio"/>	MRID200810130005	2008-01-27	2008-02-17
<input type="radio"/>	MRID200810170001	2008-02-24	2008-03-16
<input type="radio"/>	MRID200810200001	2008-03-23	2008-04-13
<input type="radio"/>	MRID200810200002	2008-03-23	2008-04-13
<input type="radio"/>	MRID200810200003	2008-03-23	2008-04-13
<input type="radio"/>	MRID200810200004	2008-03-23	2008-04-13

①. 选择 MRP 运算结果单，单击“EOQ 计算”，跳转至下一页面，如下图：

EOQ管理

物料编码	物料名称	规格型号	日期	订货点	经济订货量
0000012	处理器	Intel Core 2 Duo T5500	2008-10-13	31盒	78盒
0000009	调制解调器	56K Fax	2008-10-13	261台	78台
0000003	内存条	Kingston 1GB DDR2(533)	2008-10-13	111条	78条
0000004	芯片组	Intel 945 PM	2008-10-13	61盒	78盒
0000005	光驱	COMBO	2008-10-13	31盒	78盒
0000007	硬盘	SATA 120G	2008-10-13	511个	78个
0000008	网卡	10-100M自适应	2008-10-13	1011张	78张
0000010	显示芯片	Nvidia Geforce 7300	2008-10-13	761张	78张
0000011	电池	6芯锂离子	2008-10-13	261块	78块

②. 单击“EOQ 计算”，待计算出“订货点”和“经济订货量”，则完成了一次 EOQ 计算。

### 16) 产品库存

左边菜单栏单击【仓库管理】→【产品库存】，出现如下活动页面：

产品库存

产品编码:

产品编码	产品名称	规格型号	在制库存	在途库存	仓库库存
0002001	IXUS 970 IS 数码相机	IXUS 970 IS	300 台	0 台	0 台
0001001	6120c 智能手机	6120c	300 台	20 台	280 台
0000002	ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	600 台	0 台	300 台
0000001	F410A笔记本电脑	F410A	900 台	20 台	280 台

此页面可查看产品的库存状态及数量。

### 17) 产品盘点

左边菜单栏单击【仓库管理】→【产品盘点】，出现如下活动页面：

产品盘点

盘点单号:

选择	盘点单号	盘点日期	盘点人	状态
<input type="radio"/>	IDID200810110020		ewrt	已审核
<input type="radio"/>	IDID200810110021		hfhghghf	已审核

①. 单击“新增”，跳转至下一页面，如下图：



新增产品盘点

产品编码:  查询 确定 返回

选择	产品编码	产品名称	规格型号	ABC类别
<input type="checkbox"/>	0000001	F410A笔记本电脑	F410A	b
<input type="checkbox"/>	0000002	ideaceter Q台式电脑	ideaceter Q	C
<input type="checkbox"/>	0001001	6120c智能手机	6120c	b
<input type="checkbox"/>	0002001	IXUS 970 IS数码相机	IXUS 970 IS	A

②. 选择产品，单击“确定”，跳转至下一页面，如下图：

编辑产品盘点 保存 返回

盘点单号: (自动编号)  盘点日期:

盘点人:  会计:

地址:

备注:

盘点明细

产品编号	产品名称	规格型号	库存数量	实盘数量	盈亏数量	盘点备注
0001001	6120c智能手机	6120c	280台	0 台	台	
0002001	IXUS 970 IS数码相机	IXUS 970 IS	0台	0 台	台	

③. 按照事先准备好的数据，对应填写各输入项，单击“保存”，返回跳转至前一页面，即完成了一次盘点，产品盘点主页面生成一张盘点单。

至此，物流公司成品综合实验结束。